**APSTIPRINĀTS**

Iepirkuma komisijas

2014.gada 17.jūnija sēdē

Protokols Nr.1

**ATKLĀTA KONKURSA NOLIKUMS**

**„Profesionālās izglītības programmai „Kokizstrādājumu izgatavošana” nepieciešamā tehniskā aprīkojuma piegāde, uzstādīšana un garantijas laika apkopes nodrošināšana”**

**id.Nr. JT 2014/7**

2014

**VispārīgA informācija**

1. **Iepirkuma identifikācijas numurs**: JT 2014/7
2. **Pasūtītāja nosaukums, adrese un rekvizīti:**

Jelgavas Tehnikums

Adrese: Pulkveža Oskara Kalpaka iela 37, Jelgava, LV-3001

Faktiskā adrese: Dobeles iela 43, Jelgava

Tālrunis: +371 63025605, fakss: +371 63025605,

e-pasts: info@jelgavastehnikums.lv,

mājas lapa internetā*: www.*j*elgavastehnikums.lv.*

Reģistrācijas numurs: 90000041031

*Kontaktpersona: Normunds Osīts, e-pasts –* [*osits.normunds@gmail.com*](mailto:osits.normunds@gmail.com)*.*

1. **Komisija**

Iepirkuma procedūru veic ar *Pasūtītāja direktores 2012.gada 22.oktobra rīkojumu* izveidotā Iepirkuma komisija (turpmāk – Komisija).

1. **Iepirkuma procedūra**

Atklāts konkurss saskaņā ar Publisko iepirkumu likumu.

1. **Projekts**

Iepirkuma procedūra tiek veikta Eiropas Reģionālās attīstības fonda darbības programmas „Infrastruktūra un pakalpojumi” papildinājuma 3.1.1.1. aktivitātes „Mācību aprīkojuma modernizācija un infrastruktūras uzlabošana profesionālās izglītības programmu īstenošanai” otrās projektu iesniegumu atlases kārtas projekta „Mācību aprīkojuma modernizācija un infrastruktūras uzlabošana Jelgavas Tehnikumā”, Vienošanās Nr.2013/0062/3DP/3.1.1.1.0/13/IPIA/VIAA/004, ietvaros (turpmāk – Projekts).

1. **Iepirkuma priekšmets**
   1. Iepirkuma priekšmets ir Projekta ietvaros Profesionālās izglītības programmai „Kokizstrādājumu izgatavošana” nepieciešamā tehniskā aprīkojuma (turpmāk – Preces) piegāde saskaņā ar nolikuma 3.pielikumā „Tehniskās specifikācijas” noteiktajām prasībām.
   2. Iepirkuma priekšmeta izpildes (piegādes un uzstādīšanas) termiņš ir ne vēlāk, kā 180 (viens simts astoņdesmit) dienu laikā no iepirkuma līguma noslēgšanas un Pasūtītāja rakstveida pieprasījuma saņemšanas, bet ne vēlāk kā līdz 2015.gada 31.jūlijam. Iepirkuma līgumu Pasūtītājs plāno noslēgt ne vēlāk kā līdz 2014.gada 31.decembrim;
      1. Preču piegādes termiņā pretendentam ir jāveic arī piegādāto Preču uzstādīšana un Pasūtītāja personāla apmācība.
   3. Iepirkuma priekšmeta piegādes vieta:Pulkveža Oskara Kalpaka iela 37, Jelgava.
   4. Iepirkuma līgums stājas spēkā pēc abpusējas parakstīšanas un nolikuma prasībām atbilstošas līguma izpildes spējas garantijas saņemšanas un ir spēkā līdz abpusējai saistību izpildei.
2. **Iepirkuma procedūras dokumentu pieejamība**
   1. Iepirkuma procedūras dokumentācijai ir nodrošināta tieša un brīva elektroniskā pieeja Pasūtītāja mājas lapā <http://www.jelgavastehnikums.lv> sadaļā iepirkumi (http://www.jelgavastehnikums.lv/iepirkumi-mm).
   2. Pasūtītājs nodrošina iespēju ieinteresētajiem piegādātājiem iepazīties ar iepirkuma procedūras dokumentāciju uz vietas nolikuma 2.punktā minētajā adresē, iepriekš sazinoties ar nolikuma 2.punktā minēto kontaktpersonu.
   3. Pasūtītājs nodrošina iepirkuma procedūras dokumentācijas izsniegšanu drukātā veidā triju darbdienu laikā no ieinteresētā piegādātāja pieprasījuma, ievērojot nosacījumu, ka dokumentu pieprasījums iesniegts laikus pirms piedāvājuma iesniegšanas termiņa.
   4. Papildu informācija, kas tiks sniegta saistībā ar šo iepirkuma procedūru, tiks publicēta Pasūtītāja mājaslapā. Ieinteresētajam piegādātājam ir pienākums sekot līdzi publicētajai informācijai. Pasūtītājs nav atbildīgs par to, ja kāds ieinteresētais piegādātājs nav iepazinies ar informāciju, kurai ir nodrošināta brīva un tieša elektroniskā pieeja.
3. **Papildu informācijas pieprasīšanas kārtība**
   1. Papildu informāciju ieinteresētais piegādātājs var pieprasīt latviešu valodā, nosūtot pieprasījumu pa pastu, faksu, e-pastu (kas norādīti nolikuma 2.punktā), pieprasījumā ietverot arī iepirkuma procedūras nosaukumu un identifikācijas numuru. Pieprasījums, kas nosūtīts pa faksu vai e-pastu, vienlaikus nosūtāms arī pa pastu.
   2. Papildu informācija par iepirkuma procedūras dokumentos iekļautajām prasībām uz piedāvājuma sagatavošanu un iesniegšanu vai pretendentu atlasi tiks sniegta piecu dienu laikā, bet ne vēlāk kā sešas dienas pirms piedāvājuma iesniegšanas termiņa beigām, ja ieinteresētais piegādātājs papildu informāciju būs pieprasījis laikus.
   3. Papildu informācija tiks nosūtīta piegādātājam, kas uzdevis jautājumu, kā arī vienlaikus ievietota Pasūtītāja mājaslapā internetā, kurā ir pieejami iepirkuma procedūras dokumenti, norādot arī uzdoto jautājumu.
4. **Piedāvājuma iesniegšanas vieta, datums, laiks un kārtība**
   1. Piedāvājumi jāiesniedz Pasūtītājam, līdz **2014.gada 01.augustam, plkst. 12.00,** Jelgavas Tehnikumā, Dobeles ielā 43, Jelgavā, 2.1c kabinetā, darba laikā no plkst. 9:00 līdz 16:30, pārtraukums no 12:00 līdz 13:00.
   2. Ja ieinteresētais piegādātājs piedāvājuma iesniegšanai izmanto citu personu pakalpojumus (nosūta pa pastu vai ar kurjeru), tas ir atbildīgs par piedāvājuma piegādi līdz piedāvājumu iesniegšanas vietai līdz nolikuma 9.1.punktā noteiktā termiņa beigām.
   3. Piedāvājumi, kas iesniegti līdz nolikuma 9.1.punktā norādītā piedāvājumu iesniegšanas termiņa beigām un noteiktajā vietā, netiek atdoti atpakaļ un tiek glabāti atbilstoši Publisko iepirkumu likuma prasībām, izņemot Publisko iepirkumu likuma 84.panta otrās daļas 3.punktā (aizliegts slēgt līgumu un atceltas iepirkuma procedūras dokumentos noteiktās prasības) vai trešajā daļā (lemts par pasākumiem konstatēto pakāpumu novēršanai) minētos gadījumus, kad pasūtītājs neatver iesniegtos piedāvājumus un izsniedz vai nosūta tos atpakaļ pretendentiem. Pretendenta iesniegtie piedāvājumi, pamatojoties uz Pretendenta iesniegumu, tiek atdoti, ja tas tos atsauc vai groza pirms piedāvājumu iesniegšanas termiņa beigām.
   4. Saņemot piedāvājumu, Pasūtītāja pārstāvis reģistrē tā iesniegšanas datumu, laiku.
   5. Jebkuri piedāvājumi, kurus Pretendents atsauc līdz piedāvājumu iesniegšanas termiņa beigām vai Pasūtītājs saņems pēc piedāvājuma iesniegšanas termiņa beigām, netiks izskatīti un tiks neatvērti atdoti vai nosūtīti atpakaļ Pretendentam.
5. **Piedāvājuma atvēršanas vieta, datums, laiks un kārtība**
   1. Piedāvājumu atvēršana notiks Jelgavas Tehnikumā, Dobeles ielā 43, Jelgavā, 2.1c kabinetā tūlīt pēc piedāvājumu iesniegšanas termiņa beigām, tas ir **2014.gada 01.augustā, plkst.12.00.** Piedāvājumu atvēršana ir atklāta.
   2. Piedāvājumi tiks atvērti to iesniegšanas secībā, nosaucot pretendentu, piedāvājuma iesniegšanas laiku un piedāvāto cenu.
6. **Piedāvājuma nodrošinājums**
   1. Piedāvājuma nodrošinājums ir noteikts *EUR*10 000 apmērā;
   2. Piedāvājuma nodrošinājums ir spēkā 3(trīs) mēnešus, skaitot no piedāvājuma atvēršanas dienas, līdz īsākajam no šādiem termiņiem:
      1. 3 (trīs) mēnešus (*nepārsniedz sešus mēnešus, Publisko iepirkumu likuma 52.panta trešā daļa*);
      2. līdz iepirkuma līguma noslēgšanai, pretendentam, kam tiks piešķirtas līguma slēgšanas tiesības līdz līguma izpildes nodrošinājuma iesniegšanai.
   3. Par piedāvājuma nodrošinājumu var būt viens no šādiem piedāvājuma nodrošinājuma veidiem:

**-** bankas garantija augstāk norādītās summas apmērā;

**-** apdrošināšanas polise augstāk norādītās summas apmērā.

* 1. Piedāvājuma nodrošinājumam ir jāparedz nodrošinājuma izmaksa Pasūtītājam šādos gadījumos:
     1. pretendents atsauc savu piedāvājumu, kamēr ir spēkā piedāvājuma nodrošinājums;
     2. pretendents, kura piedāvājums izraudzīts saskaņā ar piedāvājuma izvēles kritēriju, neparaksta iepirkuma līgumu Pasūtītāja noteiktajā termiņā;
     3. ja pretendents, kura piedāvājums izraudzīts saskaņā ar piedāvājuma izvēles kritēriju, pasūtītāja noteiktajā termiņā nav iesniedzis tam iepirkuma procedūras dokumentos un iepirkuma līgumā paredzēto līguma nodrošinājumu.
  2. Ja piedāvājuma nodrošinājums tiek iesniegts kā bankas garantija, tam papildus ir jāatbilst šādiem nosacījumiem:
     1. Pasūtītājam nav jāpieprasa garantijas summa no Pretendenta pirms prasības iesniegšanas garantijas devējam;
     2. garantijai jābūt neatsaucamai;
     3. prasības un strīdi, kas saistīti ar šo garantiju, izskatāmi Latvijas Republikas tiesā saskaņā ar Latvijas Republikas normatīvajiem tiesību aktiem.
  3. Ja piedāvājuma nodrošinājums tiek iesniegts kā apdrošināšanas polise, tam papildus ir jāatbilst šādiem nosacījumiem:
     1. Pasūtītājam nav jāpieprasa piedāvājuma nodrošinājuma summa no Pretendenta pirms prasības iesniegšanas apdrošinātājam;
     2. apdrošināšanas polisei jābūt izpildāmai no piedāvājuma atvēršanas brīža, t.i., apdrošināšanas prēmijai jābūt samaksātai uz piedāvājuma iesniegšanas brīdi, ko pierāda piedāvājumā iekļautais samaksu apliecinošais dokuments;
     3. polisei jābūt neatsaucamai;
     4. prasības un strīdi, kas saistīti ar šo apdrošināšanas polisi, izskatāmi Latvijas Republikas tiesā saskaņā ar Latvijas Republikas normatīvajiem tiesību aktiem.
  4. Piedāvājuma nodrošinājuma dokumenta oriģinālu pievieno piedāvājumam kā atsevišķu dokumentu (neiešūtu).

**DALĪBAS NOSACĪJUMI, KVALIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ PIEDĀVĀJUMA PRASĪBAS IEPIRKUMA PROCEDŪRĀ**

1. **Nosacījumi dalībai iepirkuma procedūrā** 
   1. Pasūtītājs izslēdz pretendentu no dalības iepirkuma procedūrā jebkurā no šādiem gadījumiem:
      1. pretendents vai persona, kura ir pretendenta valdes vai padomes loceklis vai prokūrists, vai persona, kura ir pilnvarota pārstāvēt pretendentu darbībās, kas saistītas ar filiāli, ar tādu prokurora priekšrakstu par sodu vai tiesas spriedumu, kas stājies spēkā un kļuvis neapstrīdams un nepārsūdzams, ir atzīta par vainīgu jebkurā no šādiem noziedzīgiem nodarījumiem:
         1. kukuļņemšana, kukuļdošana, kukuļa piesavināšanās, starpniecība kukuļošanā, neatļauta labumu pieņemšana vai komerciāla uzpirkšana,
         2. krāpšana, piesavināšanās vai noziedzīgi iegūtu līdzekļu legalizēšana,
         3. izvairīšanās no nodokļu un tiem pielīdzināto maksājumu nomaksas,
         4. terorisms, terorisma finansēšana, aicinājums uz terorismu, terorisma draudi vai personas vervēšana un apmācīšana terora aktu veikšanai;
      2. pretendents ar tādu kompetentas institūcijas lēmumu vai tiesas spriedumu, kas stājies spēkā un kļuvis neapstrīdams un nepārsūdzams, ir atzīts par vainīgu pārkāpumā, kas izpaužas kā:
2. viena vai vairāku tādu valstu pilsoņu vai pavalstnieku nodarbināšana, kuri nav Eiropas Savienības dalībvalstu pilsoņi vai pavalstnieki, ja tie Eiropas Savienības dalībvalstu teritorijā uzturas nelikumīgi;
3. personas nodarbināšana bez rakstveidā noslēgta darba līguma, nodokļu normatīvajos aktos noteiktajā termiņā neiesniedzot par šo personu informatīvo deklarāciju par darba ņēmējiem, kas iesniedzama par personām, kuras uzsāk darbu;
   * 1. pretendents ar tādu kompetentas institūcijas lēmumu vai tiesas spriedumu, kas stājies spēkā un kļuvis neapstrīdams un nepārsūdzams, ir atzīts par vainīgu konkurences tiesību pārkāpumā, kas izpaužas kā vertikālā vienošanās, kuras mērķis ir ierobežot pircēja iespēju noteikt tālākpārdošanas cenu, vai horizontālā karteļa vienošanās, izņemot gadījumu, kad attiecīgā institūcija, konstatējot konkurences tiesību pārkāpumu, par sadarbību iecietības programmas ietvaros pretendentu ir atbrīvojusi no naudas soda vai naudas sodu samazinājusi;
     2. ir pasludināts pretendenta maksātnespējas process, apturēta vai pārtraukta pretendenta saimnieciskā darbība, uzsākta tiesvedība par pretendenta bankrotu vai pretendents tiek likvidēts;
     3. pretendentam Latvijā vai valstī, kurā tas reģistrēts vai kurā atrodas tā pastāvīgā dzīvesvieta, ir nodokļu parādi, tajā skaitā valsts sociālās apdrošināšanas obligāto iemaksu parādi, kas kopsummā kādā no valstīm pārsniedz 150 euro;
     4. pretendents ir sniedzis nepatiesu informāciju, lai apliecinātu atbilstību Nolikuma 12.punkta noteikumiem vai saskaņā ar Publisko iepirkumu likumu noteiktajām pretendentu kvalifikācijas prasībām, vai vispār nav sniedzis pieprasīto informāciju;
     5. uz personālsabiedrības biedru, ja pretendents ir personālsabiedrība, ir attiecināmi Nolikuma 12.1.1., 12.1.2., 12.1.3., 12.1.4., 12.1.5. vai 12.1.6.punktā minētie nosacījumi;
     6. uz pretendenta norādīto personu, uz kuras iespējām pretendents balstās, lai apliecinātu, ka tā kvalifikācija atbilst paziņojumā par līgumu vai iepirkuma procedūras dokumentos noteiktajām prasībām, ir attiecināmi Nolikuma 12.1.2., 12.1.3., 12.1.4., 12.1.5. vai 12.1.6.punktā minētie nosacījumi.
   1. Ja pretendenta vai Nolikuma 12.1.7. vai 12.1.8. punktā minētās personas maksātnespējas procesā tiek piemērota sanācija vai cits līdzīga veida pasākumu kopums, kas vērsts uz parādnieka iespējamā bankrota novēršanu un maksātspējas atjaunošanu, pasūtītājs, izvērtējot iespējamos ekonomiskos riskus un ņemot vērā līguma priekšmetu, var lemt par Nolikuma 12.1.4.punkta nepiemērošanu.
   2. Pasūtītājs neizslēdz pretendentu no dalības iepirkuma procedūrā, ja:
      1. no dienas, kad kļuvis neapstrīdams un nepārsūdzams tiesas spriedums, prokurora priekšraksts par sodu vai citas kompetentas institūcijas pieņemtais lēmums saistībā ar Nolikuma 12.1.1.punktā un 12.1.2.punkta „a” apakšpunktā minētajiem pārkāpumiem, līdz piedāvājuma iesniegšanas dienai ir pagājuši trīs gadi;
      2. no dienas, kad kļuvis neapstrīdams un nepārsūdzams tiesas spriedums vai citas kompetentas institūcijas pieņemtais lēmums saistībā ar Nolikuma 12.1.2.punkta „b” apakšpunktā un 12.1.3.punktā minētajiem pārkāpumiem, līdz piedāvājuma iesniegšanas dienai ir pagājuši 12 mēneši.
   3. Pasūtītājs pārbaudi par Nolikuma 12.1.punktā noteikto pretendentu izslēgšanas gadījumu esamību veic attiecībā uz katru pretendentu, kuram atbilstoši citām paziņojumā par līgumu un iepirkuma procedūras dokumentos noteiktajām prasībām un izraudzītajam piedāvājuma izvēles kritērijam būtu piešķiramas līguma slēgšanas tiesības.
   4. Pasūtītājs, lai samazinātu administratīvo resursu patēriņu piedāvājumu izvērtēšanai, ir tiesīgs pārbaudi saskaņā ar Nolikuma 12.6.punktu par Nolikuma 12.1.punktā noteikto pretendentu izslēgšanas gadījumu esamību atklātā konkursā veikt attiecībā uz visiem pretendentiem, kas iesnieguši piedāvājumu.
   5. Lai pārbaudītu, vai pretendents nav izslēdzams no dalības iepirkuma procedūrā Nolikuma 12.1.1., 12.1.2. un 12.1.3.punktā minēto noziedzīgo nodarījumu un pārkāpumu dēļ, par kuriem attiecīgā Nolikuma 12.1.punktā minētā persona sodīta Latvijā, kā arī Nolikuma 12.1.4. un 12.1.5.punktā minēto faktu dēļ, pasūtītājs, izmantojot Ministru kabineta noteikto informācijas sistēmu, Ministru kabineta noteiktajā kārtībā iegūst informāciju:
      1. par Nolikuma 12.1.1., 12.1.2. un 12.1.3.punktā minētajiem pārkāpumiem un noziedzīgajiem nodarījumiem — no Iekšlietu ministrijas Informācijas centra (Sodu reģistra). Pasūtītājs minēto informāciju no Iekšlietu ministrijas Informācijas centra (Sodu reģistra) ir tiesīgs saņemt, neprasot pretendenta un citu Nolikuma 12.1.punktā minēto personu piekrišanu;
      2. par Nolikuma 12.1.4.punktā minētajiem faktiem — no Uzņēmumu reģistra;
      3. par Nolikuma 12.1.5.punktā minēto faktu — no Valsts ieņēmumu dienesta un Latvijas pašvaldībām. Pasūtītājs minēto informāciju no Valsts ieņēmumu dienesta un Latvijas pašvaldībām ir tiesīgs saņemt, neprasot pretendenta un citu Nolikuma 12.1.punktā minēto personu piekrišanu.
   6. Atkarībā no atbilstoši šā Nolikuma 12.6.3.punktam veiktās pārbaudes rezultātiem pasūtītājs:
      1. neizslēdz pretendentu no turpmākās dalības iepirkuma procedūrā, ja konstatē, ka saskaņā ar Valsts ieņēmumu dienesta administrēto nodokļu (nodevu) parādnieku datubāzē esošajiem aktuālajiem datiem pretendentam, kā arī šā Nolikuma 12.1.7., un 12.1.8. punktā minētajai personai nav Valsts ieņēmumu dienesta administrēto nodokļu parādu, tajā skaitā valsts sociālās apdrošināšanas obligāto iemaksu parādu, kas kopsummā pārsniedz 150 *euro*;
      2. informē pretendentu par to, ka tam vai šā Nolikuma 12.1.7.un 12.1.8.punktā minētajai personai konstatēti nodokļu parādi, tajā skaitā valsts sociālās apdrošināšanas obligāto iemaksu parādi, kas kopsummā pārsniedz 150 *euro*, un nosaka termiņu — 10 darbdienas pēc informācijas izsniegšanas vai nosūtīšanas dienas — konstatēto parādu nomaksai un parādu nomaksas apliecinājuma iesniegšanai. Pretendents, lai apliecinātu, ka tam, kā arī šā Nolikuma 12.1.7., 12.1.8. un 12.1.9.punktā minētajai personai nav nodokļu parādu, tajā skaitā valsts sociālās apdrošināšanas obligāto iemaksu parādu, kas kopsummā pārsniedz 150 *euro*, iesniedz attiecīgās personas vai tās pārstāvja apliecinātu izdruku no Valsts ieņēmumu dienesta elektroniskās deklarēšanas sistēmas vai pašvaldības izdotu izziņu par to, ka attiecīgajai personai laikā pēc pasūtītāja nosūtītās informācijas saņemšanas dienas nav nodokļu parādu, tajā skaitā valsts sociālās apdrošināšanas obligāto iemaksu parādu, kas kopsummā pārsniedz 150 *euro*. Ja noteiktajā termiņā minētais apliecinājums nav iesniegts, pasūtītājs pretendentu izslēdz no dalības iepirkuma procedūrā.
   7. Lai pārbaudītu, vai ārvalstī reģistrēts vai pastāvīgi dzīvojošs pretendents nav izslēdzams no dalības iepirkuma procedūrā saskaņā ar nolikuma 12.1.punktu, pasūtītājs, izņemot Nolikuma 12.9.punktā minēto gadījumu, pieprasa, lai pretendents iesniedz attiecīgās ārvalsts kompetentās institūcijas izziņu, kas apliecina, ka uz pretendentu neattiecas Nolikuma 12.1.punktā noteiktie gadījumi. Termiņu izziņu iesniegšanai pasūtītājs nosaka ne īsāku par 10 darbdienām pēc pieprasījuma izsniegšanas vai nosūtīšanas dienas. Ja attiecīgais pretendents noteiktajā termiņā neiesniedz minēto izziņu, pasūtītājs to izslēdz no dalības iepirkuma procedūrā.
   8. Nolikuma 12.8.punktu nepiemēro tām Nolikuma 12.1.7., un 12.1.8. punktā minētajām personām, kuras ir reģistrētas Latvijā vai pastāvīgi dzīvo Latvijā un ir norādītas pretendenta iesniegtajā piedāvājumā. Šādā gadījumā pārbaudi veic saskaņā ar Nolikuma 12.6.punktu.
   9. Ja tādi dokumenti, ar kuriem ārvalstī reģistrēts vai pastāvīgi dzīvojošs pretendents var apliecināt, ka uz to neattiecas Nolikuma 12.1.punktā noteiktie gadījumi, netiek izdoti vai ar šiem dokumentiem nepietiek, lai apliecinātu, ka uz šo pretendentu neattiecas Nolikuma 12.1.punktā noteiktie gadījumi, minētos dokumentus var aizstāt ar zvērestu vai, ja zvēresta došanu attiecīgās valsts normatīvie akti neparedz, — ar paša pretendenta vai citas Nolikuma 12.1.punktā minētās personas apliecinājumu kompetentai izpildvaras vai tiesu varas iestādei, zvērinātam notāram vai kompetentai attiecīgās nozares organizācijai to reģistrācijas (pastāvīgās dzīvesvietas) valstī.
4. **Kvalifikācijas prasības attiecībā uz pretendentu**
   1. Pretendents, personālsabiedrība un visi personālsabiedrības biedri (ja piedāvājumu iesniedz personālsabiedrība) vai visi piegādātāju apvienības dalībnieki (ja piedāvājumu iesniedz piegādātāju apvienība) normatīvajos aktos noteiktajos gadījumos un normatīvajos aktos noteiktajā kārtībā ir reģistrēti komercreģistrā vai līdzvērtīgā reģistrā ārvalstīs.
   2. Pretendents iepriekšējo 3 (trīs) gadu laikā (2011., 2012., 2013. un 2014. līdz piedāvājuma iesniegšanas brīdim) ir izpildījis vismaz 1 (vienu) līdzvērtīgu piegādes līgumu. Par līdzvērtīgu piegādes līgumu uzskatāms līgums, kas atbilst zemāk norādītajām prasībām:
      1. līguma vērtība bez PVN ne mazāka kā 50% no pretendenta piedāvātās līgumcenas bez PVN;
      2. līguma ietvaros piegādāto preču funkcionālais pielietojums atbilst piegādājamo preču funkcionālajam pielietojumam – piegādātas koksnes izstrādājumu apstrādes vai apdares iekārtas.
   3. Pretendenta likviditātes kopējam koeficientam (apgrozāmie līdzekļi /īstermiņa saistības) uz 2013.gada 31.decembri jābūt ne mazākam par 1,00 (viens komats nulle nulle).
   4. Pretendenta vidējais neto apgrozījums iepriekšējos 3 (trīs) (2011., 2012., un 2013.) gados piegāžu veikšanā vismaz 3 (trīs) reizes pārsniedz piedāvāto līgumcenu (uzņēmumi, kas dibināti vēlāk, norāda par nostrādāto periodu). Ja piedāvājumu iesniedz personālsabiedrība vai personu apvienība, pretendenta gada finanšu vidējais apgrozījums piegāžu veikšanā iepriekšējo 3 (trīs) (2011., 2012., un 2013.) gadu laikā tiek aprēķināts kā vidējais no visu personu apvienības dalībnieku kopējā katra gada apgrozījumiem iepriekšējo 3 (trīs) (2011., 2012., un 2013.) gadu laikā.
5. **Prasības attiecībā uz pretendenta tehniskajām un profesionālajām spējām**
   1. Pretendenta rīcībā ir visi nepieciešamie resursi savlaicīgai un kvalitatīvai līguma izpildei atbilstoši tehniskajai specifikācijai. Pretendents ir spējīgs veikt Pasūtītāja personāla apmācīšanu un Preces garantijas apkalpošanu.
   2. Pretendents var balstīties uz citu uzņēmēju iespējām, ja tas nepieciešams konkrētā līguma izpildei, neatkarīgi no savstarpējo attiecību tiesiskā rakstura. Šādā gadījumā Pretendents pierāda pasūtītājam, ka viņa rīcībā būs nepieciešamie resursi, iesniedzot šo uzņēmumu apliecinājumu vai vienošanos par nepieciešamo resursu nodošanu pretendenta rīcībā.

**PRASĪBAS PIEDĀVĀJUMA NOFORMĒŠANAI UN IESNIEGŠANAI**

1. **Prasības piedāvājuma noformēšanai un iesniegšanai**
   1. Pretendenta piedāvājumam ir jābūt atbilstošam normatīvo aktu un Iepirkuma procedūras dokumentu prasībām. Piedāvājuma dokumentiem jābūt noformētiem atbilstoši Dokumentu juridiskā spēka likuma un Ministru kabineta 2010.gada 28.septembra noteikumu Nr.916 „Dokumentu izstrādāšanas un noformēšanas kārtība” prasībām.
   2. Pretendentam piedāvājums jāiesniedz 2 (divos) eksemplāros - 1 (viens) oriģināls un 1 (viena) kopija, dokumentus kārtojot tādā secībā kā noteikti nolikuma sadaļā „Pretendenta piedāvājumā iesniedzamie dokumenti”, klāt pievienojot satura rādītāju.
   3. Piedāvājums jāievieto aizlīmētā iepakojumā, uz kura jānorāda:

* Pasūtītāja nosaukumu un adresi:

„Jelgavas Tehnikums, Dobeles iela 43, Jelgava”*;*

* Pretendenta nosaukumu, reģistrācijas numuru (ja pretendents ir juridiska persona vai personālsabiedrība) vai personas kodu (ja pretendents ir fiziska persona) un adresi;
* Pretendenta kontaktpersonas vārdu, uzvārdu, tālruņa un faksa numuru;
* atzīmi „Profesionālās izglītības programmai „Kokizstrādājumu izgatavošana” nepieciešamā tehniskā aprīkojuma piegāde, uzstādīšana un garantijas laika apkopes nodrošināšana” (Nr. JT 2014/7).
* Neatvērt līdz **2014.gada 01.augustam, plkst.12.00**.
  1. Piedāvājuma dokumenti jāiesien (izņemot piedāvājuma nodrošinājuma apliecinošu dokumentu), jāsanumurē un jāapliecina caurauklojums. Piedāvājuma dokumentiem ir jābūt iesietiem kopā tā, lai tos nebūtu iespējams atdalīt nesabojājot.
  2. Pretendentam piedāvājums jāiesniedz latviešu valodā (izņemot tehniskajam piedāvājumam pievienoto tehnisko dokumentāciju, kas var tikt iesniegta arī angļu un krievu valodā). Ja kāds no piedāvājuma dokumentiem tiks iesniegts citā valodā, tad tam jāpievieno Pretendenta apstiprināts tulkojums latviešu valodā. Pretendents ir tiesīgs visu iesniegto dokumentu atvasinājumu un tulkojumu pareizību apliecināt ar vienu apliecinājumu, ja viss piedāvājums ir cauršūts vai caurauklots. Pretendenta piedāvājuma dokumentus paraksta pretendenta persona ar pārstāvības tiesībām. Ja dokumentus paraksta pilnvarotā persona, piedāvājuma atlases dokumentiem jāpievieno attiecīgās pilnvaras oriģināls vai apliecināta kopija. Pilnvarā precīzi jānorāda pilnvarotajai personai piešķirto tiesību un saistību apjoms.
  3. Pretendents, nezaudējot piedāvājuma nodrošinājumu, pirms piedāvājumu iesniegšanas termiņa beigām var grozīt vai atsaukt iesniegto piedāvājumu, attiecīgi to noformējot „Grozījumi” vai „Atsaukums”.
  4. Pasūtītājs pieņem izskatīšanai tikai tos piedāvājumus, kas noformēti tā, lai piedāvājumā iekļautā informācija nebūtu pieejama līdz piedāvājumu atvēršanas brīdim.
  5. Pretendents var iesniegt tikai 1 (vienu)piedāvājuma variantu.

**PRETENDENTA PIEDĀVĀJUMĀ IESNIEDZAMIE DOKUMENTI**

1. **Pretendenta kvalifikācijas dokumenti**
   1. Piedāvājuma nodrošinājuma dokumenta oriģināls (neiešūtā veidā). Ja piedāvājuma nodrošinājums tiek iesniegts kā apdrošināšanas polise, piedāvājumam papildus jāpievieno apdrošināšanas prēmijas samaksas apliecinošs dokuments.
   2. Pretendenta pieteikums dalībai iepirkuma procedūrā, atbilstoši nolikuma 1.pielikumam. Pieteikumu paraksta Pretendenta amatpersona ar paraksta tiesībām vai pilnvarotā persona. Ja pieteikumu dalībai iepirkuma procedūrā paraksta pilnvarotā persona, tad pieteikumam jāpievieno pilnvaras oriģināls vai apliecināta kopija.
   3. Ārvalstī reģistrēta vai pastāvīgi dzīvojoša pretendenta, personālsabiedrības un visu personālsabiedrības biedru (ja piedāvājumu iesniedz personālsabiedrība) vai visu piegādātāju apvienības dalībnieku (ja piedāvājumu iesniedz piegādātāju apvienība) komercdarbību reģistrējošas iestādes ārvalstīs izdotu reģistrācijas apliecību kopijas, ja attiecīgās valsts normatīvie tiesību akti paredz reģistrācijas dokumentu izsniegšanu. Informāciju, kas apliecina Latvijas Republikā reģistrēta pretendenta, personālsabiedrības un visu personālsabiedrības biedru (ja piedāvājumu iesniedz personālsabiedrība) vai visu piegādātāju apvienības dalībnieku (ja piedāvājumu iesniedz piegādātāju apvienība) reģistrācijas komercreģistrā faktu, pasūtītājs pārbaudīs Uzņēmumu reģistra interneta mājaslapā.
   4. Pretendenta iepriekšējo 3 (trīs) gadu laikā (2011., 2012., 2013. un 2014. līdz piedāvājuma iesniegšanas brīdim) izpildīto līdzvērtīgu piegāžu līgumu saraksts, kas apliecina nolikuma 13.2.apakšpunktā minētās prasības. Piegāžu līgumu saraksts noformējams atbilstoši nolikuma 2.pielikumam, norādot tajā preču piegādes apjomu un summu, piegādes saņēmēja nosaukumu, valsti, piegādes izpildes laiku, kontaktpersonas vārdu, uzvārdu, tālruņa numuru.
   5. Par katru piegādi, kas norādīta piegāžu līguma sarakstā atbilstoši nolikuma 13.2.apakšpunktam, jābūt norādītām ziņām par piegādes saturu, apjomu naudas izteiksmē, izpildes termiņu un vietu.Pretendents pievieno piegādes saņēmēja pozitīvu atsauksmi.
   6. Apliecinājums par Pretendenta vispārējam apgrozāmo līdzekļu koeficientu un neto apgrozījumu piegāžu veikšanā atbilstoši nolikuma 13.3. un 13.4.apakšpunktā izvirzītajām prasībām.
   7. Ja konkrētā līguma izpildē pretendents balstās uz citu uzņēmēju iespējām, pretendentam papildus jāiesniedz šo uzņēmumu apliecinājums vai vienošanās par nepieciešamo resursu nodošanu pretendenta rīcībā.
   8. Ja piedāvājumu iesniedz personu apvienība, tai papildus jāiesniedz dalībnieku vienošanās protokols, ko parakstījušas visus dalībniekus pārstāvošas personas ar pārstāvības tiesībām, kurā norādīts atbildīgais apvienības dalībnieks un pārstāvis, kurš pilnvarots iesniegt piedāvājumu, pārstāvēt personu apvienību iepirkuma procedūras ietvaros, personu apvienības dalībnieku vārdā parakstīt piedāvājuma dokumentus (norādīt kādus), parakstīt piegādes līgumu, ja personu apvienība uzvarēs iepirkuma procedūrā, norādot, kādus pakalpojumus un kādā apjomā sniegs katrs personu apvienības dalībnieks.
   9. Bankas apliecinājums, ka pretendentam, ja tam tiks piešķirtas līguma slēgšanas tiesības, tiks izsniegts līguma izpildes nodrošinājums (garantija) saskaņā ar nolikuma 5.pielikuma 1. punkta nosacījumiem, kas apliecina, ka pretendenta uzvaras gadījumā tiks izsniegts līguma izpildes nodrošinājums (garantija) 10% (desmit procentu) apmērā no pretendenta piedāvātās līgumcenas bez PVN, norādot izsniedzamā nodrošinājuma maksimālo summu.
2. **Tehniskais piedāvājums**
   1. Tehnisko piedāvājumu sagatavo un iesniedz saskaņā ar nolikuma 3.pielikuma „Tehniskās specifikācijas” prasībām, atbilstoši nolikuma 4.pielikumā „Tehniskais un finanšu piedāvājums” dotajai veidnei.
   2. Tehniskajā piedāvājumā Pretendentam jānorāda un jāiekļauj:
      1. informāciju par piedāvātās Preces nosaukumu, Preces ražotāja un modeļa nosaukumus, daudzumu, precīzus tehniskos parametrus atbilstoši Tehniskajā specifikācijā iekļautajām prasībām;
      2. ražotāja izdota tehniskā dokumentācija piedāvātajai precei, pēc kuras var pārliecināties par piedāvātās preces parametru atbilstību Tehniskās specifikācijas prasībām, un kas jāiesniedz, ja Tehniskajā specifikācijā attiecīgajai precei ir pievienota atzīme par šādas tehniskās dokumentācijas nepieciešamību. Tehniskai dokumentācijai ir jābūt latviešu, angļu vai krievu valodā.
      3. informācija par piedāvāto garantijas termiņu.
   3. Pretendents nav tiesīgs interpretēt, grozīt vai sašaurināt pasūtītāja minimālās prasības, kas noteiktas Tehniskajās specifikācijās.
   4. Visiem Tehniskās specifikācijās minētajiem konkrētas izcelsmesiekārtām, ierīcēm, aprīkojumam, piederumiem un standartiem var tikt piedāvāti ekvivalenti, ja tiek sasniegti Tehniskās specifikācijās iekļautie tehnoloģiskie rādītāji.
3. **Finanšu piedāvājums**
   1. Finanšu piedāvājumu sagatavo un iesniedz, atbilstoši nolikuma 4.pielikumā „Tehniskais un finanšu piedāvājums” dotajai veidnei.
   2. Finanšu piedāvājumā cena jānorāda euro (EUR) ar divām zīmēm aiz komata.
   3. Sagatavojot finanšu piedāvājumupretendents iekļauj visas izmaksas, kas saistītas ar preču piegādi, uzstādīšanu un/vai sagatavošanu darbam, Pasūtītāja personāla apmācību un garantijas apkalpošanu.
   4. Iepirkuma līgumcena netiks pārskatīta, ja slēdzot iepirkuma līgumu vai iepirkuma līguma laikā izrādīsies, ka pretendents cenā nav iekļāvis kādas no izmaksām kvalitatīvai līguma izpildei, vai radīsies jebkādu iemeslu dēļ radīts sadārdzinājums.

**PRETENDENTU ATLASE, PIEDĀVĀJUMU atbilstības**

**pārbaude un izvēle**

1. **Pretendentu atlase, piedāvājumu atbilstības pārbaude un izvēle**
   1. Pretendentu atlasi un piedāvājumu atbilstības pārbaudi un izvēli Komisija veic saskaņā ar spēkā esošajiem Latvijas Republikas normatīvajiem aktiem un iepirkuma procedūras nolikumā izvirzītajām prasībām.
   2. Komisija lēmumus pieņem slēgtā sēdē, pamatojoties uz informāciju, kas pieprasīta un iesniegta līdz piedāvājuma iesniegšanas termiņa beigām.
   3. Ja Komisija konstatē, ka atbilstoši Publisko iepirkumu likuma 39. 1, 40., 41., 42., 43. un 44.panta noteikumiem iesniegtajos dokumentos ietvertā informācija ir neskaidra vai nepilnīga, tā pieprasa, lai pretendents vai kompetenta institūcija izskaidro vai papildina šajos dokumentos ietverto informāciju. Komisija termiņu nepieciešamās informācijas iesniegšanai nosaka samērīgi ar laiku, kas nepieciešams šādas informācijas sagatavošanai un iesniegšanai.
   4. Ja Komisijai rodas šaubas par iesniegtās dokumenta kopijas autentiskumu, tā pieprasa pretendentam iesniegt vai uzrādīt dokumenta oriģinālu.
   5. Komisija izslēdz pretendentu no dalības iepirkuma procedūrā, ja piedāvājums neatbilst nolikumā izvirzītajām prasībām.
   6. Piedāvājumu vērtēšanas laikā Komisija pārbauda, vai piedāvājumā nav aritmētisko kļūdu. Ja Komisija konstatē šādas kļūdas, tās šīs kļūdas izlabo. Par kļūdu labojumu un laboto piedāvājuma summu Komisija paziņo pretendentam, kura pieļautās kļūdas labotas. Vērtējot finanšu piedāvājumu, komisija ņem vērā labojumus.
   7. No piedāvājumiem, kas atbilst nolikumā noteiktajām prasībām, Komisija izvēlas **piedāvājumu ar viszemāko cenu**.
   8. Ja pretendents, kurš atzīts par iepirkuma procedūras uzvarētāju, atsauc piedāvājumu vai nenoslēdz līgumu pasūtītāja norādītajā termiņā, Komisija lemj par līguma slēgšanas tiesību piešķiršanu pretendentam ar nākamo zemāko piedāvāto līgumcenu, vai iepirkuma procedūras pārtraukšanu.

**LĪGUMA SLĒGŠANA**

1. **Līguma slēgšana**
   1. Ar izraudzīto Pretendentu tiks slēgts līgums Publisko iepirkumu likuma 67.pantā noteiktajā kārtībā saskaņā ar nolikuma noteikumiem un nolikumam pievienoto iepirkuma līguma projektu (nolikuma 6.pielikums „Iepirkuma līguma projekts”) un ievērojot pretendenta piedāvājumu. Līguma nosacījumi, slēdzot to var tikt precizēti tiktāl, lai tie nebūtu pretrunā līguma projekta nosacījumiem.
   2. Iesniedzot piedāvājumu, Pretendents pilnībā akceptē iepirkuma līguma projektu. Pretendenta iebildumi par iepirkuma līguma izpildes laikā, iespējamā inflācija, tirgus apstākļu maiņa vai jebkuri citi apstākļi nevar būt par pamatu cenu paaugstināšanai, un šo procesu radītās sekas pretendentam ir jānoprognozē un jāaprēķina, sastādot finanšu piedāvājumu.
   3. Ja par iepirkuma procedūras uzvarētāju tiks atzīta personu apvienība, tai līdz līguma noslēgšanai ir jāreģistrējas LR Uzņēmumu reģistrā.
   4. Izraudzītais Pretendents paraksta līgumu ne vēlāk kā 15 darbdienu laikā pēc Pasūtītāja rakstveida pieprasījuma, kurš sagatavots apstākļos, kad vairs nepastāv tiesiski šķēršļi iepirkuma līguma noslēgšanai.
   5. Ja izraudzītais Pretendents neparaksta līgumu Pasūtītāja noteiktajā termiņā izraudzītā Pretendenta vainas dēļ, Pasūtītājs to uzskata par atteikumu slēgt līgumu.
   6. Izraudzītajam Pretendentam jāiesniedz līguma izpildes spējas garantija atbilstoši nolikuma 5.pielikuma „Garantijas noteikumi” prasībām 15 (piecpadsmit) dienu laikā pēc līguma parakstīšanas. Līgums stājas spēkā pēc nolikuma prasībām atbilstošas līguma izpildes spējas garantijas saņemšanas.
2. **pielikumi**

Nolikumam ir šādi pielikumi, kuri ir nolikuma neatņemama sastāvdaļa:

|  |  |
| --- | --- |
| 1.pielikums | * Pieteikums dalībai iepirkuma procedūrā |
| 2.pielikums | * Pretendenta veikto piegāžu saraksts |
| 3.pielikums | * Tehniskā specifikācija |
| 4.pielikums | * Tehniskais un Finanšu piedāvājums |
| 5.pielikums | * Garantijas noteikumi |
| 6.pielikums | * Iepirkuma līguma projekts |

|  |  |
| --- | --- |
| Iepirkuma komisijas priekšsēdētājs | Janīna Rudzīte |

**Pielikums Nr.1**

Atklātā konkursa ar id.Nr. JT 2014/7 nolikumam

**PIETEIKUMS DALĪBAI IEPIRKUMA PROCEDŪRĀ**

**„Profesionālās izglītības programmai „Kokizstrādājumu izgatavošana” nepieciešamā tehniskā aprīkojuma piegāde, uzstādīšana un garantijas laika apkopes nodrošināšana (**JT 2014/7)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Informācija par pretendentu | | | |
| Pretendenta nosaukums: |  | | |
| Reģistrācijas numurs un datums: |  | | |
| Juridiskā adrese: |  | | |
| Pasta adrese: |  | | |
| Tālrunis: |  | Fakss: |  |
| E-pasta adrese: |  | | |
|  | | | |
| Finanšu rekvizīti | | | |
| Kredītiestādes nosaukums: |  | | |
| Kredītiestādes kods: |  | | |
| Konta numurs: |  | | |
|  | | | |
| Informācija par pretendenta kontaktpersonu | | | |
| Vārds, uzvārds: |  | | |
| Ieņemamais amats: |  | | |
| Tālrunis: |  | Fakss: |  |
| E-pasta adrese: |  | | |

Ar šī pieteikuma iesniegšanu apliecinām savu dalību atklātā konkursā „Profesionālās izglītības programmai „Kokizstrādājumu izgatavošana” nepieciešamā tehniskā aprīkojuma piegāde, uzstādīšana un garantijas laika apkopes nodrošināšana” (id.Nr.JT 2014/7).

Apliecinām, ka:

1. esam iepazinušies ar iepirkuma procedūras dokumentāciju, tajā skaitā arī ar iepirkuma līguma projektu, un piekrītam visiem tajā minētajiem noteikumiem, tie ir skaidri un saprotami, iebildumu un pretenziju pret tiem nav;
2. ja pasūtītājs izvēlēsies šo piedāvājumu apņemamies slēgt iepirkuma līgumu un pildīt visus līguma nosacījumus;
3. visa iesniegtā informācija ir patiesa.

|  |  |
| --- | --- |
| Paraksttiesīgās personas paraksts: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Vārds, uzvārds: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Ieņemamais amats: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Datums: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | Z.V. |

*Ja pieteikumu dalībai iepirkuma procedūrā paraksta pretendenta pilnvarotā persona, tad piedāvājumam jāpievieno pilnvaras oriģināls vai apliecināta kopija.*

**Pielikums Nr.2**

1. Atklātā konkursa ar id.Nr. JT 2014/7 nolikumam

**Pretendenta Veikto piegāžu saraksts**

|  |  |
| --- | --- |
| Paraksttiesīgās personas paraksts: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Vārds, uzvārds: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Ieņemamais amats: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Datums: | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | Z.V. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr. p. k.** | **Preču saņēmējs, valsts**  (kontaktinformācija) | **Preču veids un preču apraksts** | **Piegādes apjoms, EUR bez PVN** | **Pretendenta daļa kopējā piegādes apjomā** | **Piegādes laiks** |

1. **Pielikums Nr.3**
2. Atklātā konkursa ar id.Nr. JT 2014/7 nolikumam

**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA**

1. **Vispārīgie noteikumi.**
   1. Ja tehniskajā specifikācijā norādīts konkrēts preču vai standarta nosaukums vai kāda cita norāde uz specifisku preču izcelsmi, īpašu procesu, zīmolu vai veidu, pretendents var piedāvāt ekvivalentas preces vai atbilstību ekvivalentiem standartiem, kas atbilst tehniskās specifikācijas prasībām un parametriem un nodrošina tehniskajā specifikācijā prasīto darbību.
   2. Pretendentam piedāvājums jāiesniedz par visu iepirkuma apjomu.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **Preces nosaukums** | **Vienība** | | **Vienību daudzums** | **Tehniskās un funkcionālās prasības** | **Atzīme[[1]](#footnote-2)** |
| **1** | **Rokas elektriskā urbjmašīna** | **gab** | | **8** | Nominālā jauda vismaz 650W | **X**  **Y** |
| Max.urbuma ø tēraudā vismaz 10 mm |
| Max.urbuma ø koksnē vismaz 30 mm |
| Apgriezienu skaits tukšgaitā vismaz 2800 apgr./min |
| **2** | **Zāģis ar automātisku padevi** | **gab** | | **2** | Griešanas dziļums vismaz līdz 45 mm | **X**  **Y** |
| Nominālā brīvgaitas apgriezienu skaits no ne vairak par 2600 un līdz vismaz 5200 1/min. |
| Padeves ātruma jābūt regulejamam no ne vairak par 0,07 un līdz vismaz 0,34 m/s |
| Griešanas ātrums vismaz 28 m/s |
| Nominālā jauda vismaz 1490 W |
| Svars ne vairak par 17 kg |
| Zāģripas maks. vismaz Ø160 mm |
| Bāzēšanas urbuma ø vismaz 20 mm |
| Virzītājsliedes garums vismaz 3100 mm |
| **3** | **Universālā, portatīvā ripzāģmašīna** | **gab** | | **1** | Strāvas patēriņš vismaz 1200 W | **X**  **Y** |
| Zāģripas diametrs vismaz 160mm |
| Zāģēšanas dziļums pie 90° vismaz 51mm |
| Zāģēšanas dziļums pie 45° vismaz 38mm |
| Galda izmēri vismaz 585x400mm |
| Galda augstums bez kājām vismaz 316mm, ar kājām vismaz 900mm |
| Apgriezienu diapazons no ne vairāk par 2000 apgr./min līdz vismaz 5200 apgr./min |
| Jābūt iespējai ievietot figūrzāģa moduli, virsfrēzes moduli un slīpēšanas moduli |
| Komplektā jābūt virsfrēzei |
| **4** | **Putekļu sūcējs** | **gab** | | **4** | Strāvas patēriņš vismaz 1100 W | **X**  **Y** |
| Atkritumu konteinera tilpums vismaz 35L, kapacitāte sausai frakcijai vismaz 20L, slapjai frakcijai vismaz 25L |
| Max.pieslēdzamā instrumenta jauda 1900W |
| Max.zemspiediens 180mbar |
| **5** | **Ekscentriskā slīpmašīna** | **gab** | | **8** | Jauda vismaz 310W | **X**  **Y** |
| Brīvgaitas apgriezienu skaits no ne vairāk kā 4000 un līdz vismaz 10 000 apgr./min |
| Abrazīvā diska ø vismaz 150 mm |
| Pamatne ar clip fiksāciju abrazīvam ø vismaz 150 mm |
| Instrumenta masa ne vairāk par 1.8 kg |
| Vibracijas apmplitūda vismaz 3 mm |
| Komplektā maisiņš ar tūrētāju |
| **6** | **Vibro slīpmašīna** | **gab** | | **8** | Jauda vismaz 330W | **X**  **Y** |
| Slīppēdas izmērs vismaz 115×229 mm |
| Slīpēšanas amplitūda vismaz 2.6 mm |
| Tukšgaitas apgriezieni no ne vairāk kā 4000 un līdz vismaz 10000 apgr./min |
| Jābūt aprīkotam ar papīra maisu |
| Tīkla kabeļa garums vismaz 2.5m |
| Masa 2.7kg |
| **7** | **Lameļu savienojuma frēzmašīna** | **gab** | | **4** | Jauda vismaz 701W | **X**  **Y** |
| Nominālo apgriezienu skaits vismaz līdz 9800 apgr./min |
| Griezējinstrumenta ø vismaz 100 mm |
| Frēzēšanas dziļums vismaz 20 mm |
| Vārpstas diametrs vismaz 22mm |
| Jābūt aprīkotam ar putekļu maisu |
| Tīkla kabeļa garums vismaz 2.5m |
| **8** | **Divu urbju urbjmašīna** | **gab** | | **8** | Jauda vismaz 1000 W | **X**  **Y** |
| Nominālo apgriezienu skaits vismaz līdz 13.500 1/min |
| Urbumu dziļuma amplitūda vismaz līdz 40 mm |
| Jābūt urbumu atstarpe (solis) 32 mm |
| Urbšanas leņķa diapazons no 0° vismaz līdz 90˚ |
| Grieējinstrumentu stiprinājums canga ø vismaz 8 mm |
| Urbju (frēžu) max. Ø vismaz 16mm |
| Urbju (frēžu) min. Ø ne vairak par 5mm |
| Svars ne vairak par 2,8 kg |
| Komplektā jābūt vismaz 6 urbjiem |
| Komplektā jābūt kastei instrumentu ielikšanai |
| **9** | **Virsmas frēzmašīna** | **gab** | | **8** | Jauda vismaz 2300 W | **X**  **Y** |
| Nominālie brīvgaitas apgriezieni sakot no ne vairāk kā 9000 apgr./min līdz vismaz 22000 apgr./min |
| Frēzēšanas dziļums līdz vismaz 70 mm |
| Cangas diametrs vismaz 12mm |
| Tīkla kabeļa garums vismaz 2.5m |
| Instrumenta masa ne vairāk kā 6.1kg |
| **10** | **Virmas frēzmašīna** | **gab** | | **8** | Jauda vismaz 1010 W | **X**  **Y** |
| Nominālie brīvgaitas apgriezieni no ne vairāk kā 10000 apgr./min, līdz vismaz 24000 apgr./min |
| Frēzēšanas dziļums no 0 līdz vismaz 55 mm |
| Cangas ø vismaz 8 mm |
| Svars ne vairak par 2,7 kg |
| Jābūt sānu lineālam ar precīzu uzstadīšanu |
| Komplektā jābūt kastei instrumentu ielikšanai |
| **11** | **Rokas elektriskā ēvele** | **gab** | | **2** | Jauda vismaz 2200 W | **X**  **Y** |
| Brīvgaitas apgriezieni vismaz 12000 apgr./min |
| Ēvelēšanas platums vismaz 312 mm |
| Max.skaidas biezums 3mm, max.skaidas platums, ēvelējot 240-312mm platumu vismaz 1.5mm |
| Instrumenta masa ne vairāk kā 18.4kg |
| **12** | **Rokas elektriskā ēvele** | **gab** | | **2** | Jauda vismaz 840 W | **X**  **Y** |
| Brīvgaitas apgriezieni vismaz 16 000 apgr./min |
| Ēvelēšanas platums vismaz 110 mm |
| Max.skaidas biezums 2mm |
| Instrumenta masa vismaz 4.3kg |
| **13** | **Galdnieka ķēdes zāģis** | **gab** | | **1** | Jauda vismaz 3000 W | **X**  **Y** |
| Brīvgaitas apgriezieni sakot no ne vairak par 3000 un līdz vismaz 3600 1/min |
| Zāģēšanas dziļums vismaz 400 mm |
| Zāģēšanas dziļums 45˚ vismaz 282 mm |
| Zāģēšanas dziļums 60˚ vismaz 199 mm |
| Instrumenta svars ne vairak par 14,6 kg |
| Motoram jābūt ar elektronisku vadību |
| Jābūt precīzia leņķa uzstādīšanai |
| Komplektā jābūt 2 ķēdes , Gludam zāģējumam |
| Tīkla kabelis vismaz 10 m |
| Jābūt iespējai zāģēt zem leņķa +/- 60° |
| **14** | **Galdnieka rokas ripzāģis** | **gab** | | **1** | Jauda vismaz 3000 W | **X**  **Y** |
| Brīvgaitas apgriezieni sakot no ne vairak par 1400 un līdz vismaz 1700 1/min |
| Griešanas ātrums sakot no ne vairak par 30,6 m/s un līdz vismaz 37,7 m/s |
| Zāģēšanas dziļums vismaz līdz 185 mm |
| Zāģēšanas dziļums 45˚ vismaz 131 mm |
| Zāģēšanas dziļums 60˚ vismaz 93 mm |
| Instrumenta svars ne vairak par 19,0 kg |
| Motoram jābūt ar elektronisku vadību |
| Komplēktā jābūt zāģripai: |
| 450×2,5/4,2×30 mm, 20 z WZ |
| Jābūt tīkla kabelim vismaz 10 m |
| **15** | **Urbjmašīnas statīvs** | **gab** | | **2** | Maks. Instrumenta ø pie 0˚ vismaz 130 mm | **X**  **Y** |
| Maks. Instrumenta ø pie 45˚ vismaz 100mm |
| Maks. urbja garums vismaz 460 mm |
| Maks. urbšanas dziļums vismaz 265 mm |
| Vadīklas fiksācijas diapazons 8-30 mm |
| Divpusējs leņķa novietojums vismaz +/-45˚ |
| Svars ne vairak par 5 kg |
| Jābūt Paralēlajam turētājam |
| Jābūt Kopētājam 24,8/18 mm |
| Urbja šablons ø vismaz 25 mm kopējais garums vismaz 320 mm |
| **16** | **Ķēdes zāģis (dobšanas)** | **gab** | | **1** | Jauda vismaz 2000 W | **X**  **Y** |
| Brīvgaitas apgriezieni vismaz 4200 apgr./min |
| Dobšanas dziļums vismaz līdz 150 mm |
| Jābūt vismaz 1 ķēdei 28×40×100 mm |
| Tīkla kabelis vismaz 10 m |
| Komplektā paralēlā atdure ar regulācijas iespēju diapazonā 0 – 150 mm |
| Jābūt vadotnei |
| **17** | **Rokas frēzmašīna** | **gab** | | **8** | Jauda vismaz 1000 W | **X**  **Y** |
| Brīvgaitas apgriezieni sākot no ne vairāk kā 500 apgr./min, līdz vismaz 24000 apgr./min |
| Cangas ø vismaz 8 mm |
| Frēzēšanas dziļums vismaz līdz 43 mm |
| Tīkla kabelis vismaz 2.5m |
| Instrumenta masa ne vairāk par 3.5 kg |
| **18** | **Rokas elektriskā urbjmašīna** | **gab** | | **8** | Jauda vismaz 1100 W | **X**  **Y** |
| Brīvgaitas apgriezieni līdz vismaz 530 apgr./min |
| Griezes moments vismaz 98 Nm |
| Max,urbšanas ø metalā vismaz 16 mm |
| Max.urbšanas økoksnē vismaz 65 mm |
| Masa ne vairāk par 3 kg |
| **19** | **Pulēšanas mašīna** | **gab** | | **8** | Jauda vismaz 1200 W | **X**  **Y** |
| Max.ātrums slodzē no 0 līdz 600 apgr./min, tukšgaitā no 0 līdz vismaz 3000 apgr./min |
| Slīpdiska ø vismaz 125 mm |
| Tīkla kabeļa garums vismaz 1.5m |
| Instrumenta masa ne vairāk kā 3.5 kg |
| **20** | **Elektriskais figūrzāģis** | **gab** | | **8** | Jauda vismaz 720 W | **X**  **Y** |
| Brīvgaitas apgriezieni sākot no ne vairāk par 1000 apgr./min, līdz vismaz 2900 apgr./min |
| Jābūt iespējai pieslēgt putekļusūcēju |
| Svars ne vairak par 2.4 kg |
| Tīkla kabelis vismaz 4 m |
| Jābūt paralelitātes atbalsta lineālam |
| Jābūt atbalsta pēdai ar maināmu zāģēšanas leņķi vismaz līdz 45˚ |
| Jābūt nosūkšanas adapterim |
| Komplektā jābūt kastei instrumentu ielikšanai |
| **21** | **Lentes slīpmašīna (rokas elektriskā)** | **gab** | | **2** | Jauda vismaz 1200 W | **X**  **Y** |
| Lentes izmēri vismaz 100×610 mm |
| Lentes ātrums vismaz 500 m/min |
| Garums vismaz 350 mm |
| Instrumenta masa ne vairāk par 5.7 kg |
| Tīkla kabelis vismaz 5m |
| **22** | **Suku slīpmašīna (rokas elektriskā)** | **gab** | | **2** | Jauda vismaz 860 W | **X**  **Y** |
| Slīpēšanas birstes izmērs vismaz 100×120 mm |
| Apgriezienu skaits vismaz 3500 apgr./min |
| Instrumenta masa ne vairāk kā 4.2 kg |
| Tīkla kabelis vismaz 5 m |
| Komplektā jābūt neilona birstei |
| **23** | **Perforators** | **gab** | | **2** | Jauda vismaz 800 W | **X**  **Y** |
| Max.trieciena enerģija vismaz 2.8 J |
| Triecienu biežums pie nominālā griešanās ātruma vismaz līdz 4500 min.ˉ¹ |
| Urbšanas Ø koksnē vismaz 32mm |
| Urbšanas Ø betonā vismaz 28mm |
| Urbšanas Ø tēraudā vismaz 13mm |
| Komplektā jābūt koferim pārnēsāšanai |
| Tīkla kabeļa garums vismaz 4m |
| **24** | **Konsole ASA un energo/pneimo /putekļu nosūces, apgādes bloks. (lokanā roka)** | **gab** | | **5** | Jābūt sienas stiprināšanas montāžas komplektam, kurā ietilpst vadu komplekts 4m, pneimo caurules 4m, alumīnija caurule 350 mm ar savienošanas muftu, montāžas komplekts energo bloka piestiprināšanai. | **X**  **Y** |
| Jābūt kronšteinam ar diviem šarnīriem un vadu kanālu |
| Jābūt griestu montāžas komplektam, kurā ietilpst vadu komplekts 2.5m, pneimo caurule 2.5m, stiprinājums un alumīnija caurule 1310 mm |
| Jābūt energonodrošinājumam ar 3 rozetēm 230 V, gaisa sagatavošanas bloku ar 3 izejām (2 ar eļļošanu un 1 bez eļļas padeves) un 2 abrazīvo materiālu turētājiem. |
| **25** | **Pulēšanas mašīna (pneimo)** | **gab** | | **4** | Darba spiediens ne mazāks par 6 bar | **X**  **Y** |
| Regulējami apgriezieni līdz vismaz 4500minˉ¹ |
| Saspiesta gaisa patēriņš pie nominālas noslodzes ne vairāk par 1000 l/min. |
| Pamatnes ø līdz vismaz 178 mm |
| Masa ne vairak par 2.5 kg |
| **26** | **Hidrauliskā prese** | **gab** | | **1** | Spiediena spēks vismaz 30T | **X**  **Y** |
| Preses virzuļa gājiens vismaz 150 mm |
| Darba zonas izmēri no vismaz 151mm līdz vismaz 1031mm |
| Attālums starp kolonnām ne vairāk kā 535mm |
| Iekārtas masa ne vairāk par 171kg |
| **27** | **Galda urbjmašīna** | **gab** | | **1** | Patērētā jauda vismaz 1 kW | **X**  **Y** |
| Maks. darba vārpstas attālums līdz galdam vismaz 350 mm |
| Darba vārpstas gājiens vismaz 70 mm |
| Koordinātu bāzēšanas galda izmērs vismaz 550x150 mm |
| Bāzēšanas galda gareniskais pārvietojums ne mazāks kā 300 mm |
| Bāzēšanas galda šķērspārvietojums ne mazāks kā 150 mm |
| Maināmi apgriezieni no ne vairāk par 200 līdz vismaz 1700 min.ˉ¹ |
| **28** | **Virpošanas darba galds** | **gab** | | **1** | Apvirpošana virs statnes ø vismaz 450 mm | **X**  **Y** |
| Max apvirpošanas ø seglu atstarpē vismaz 680 mm |
| Apvirpošanas ø virs suporta vismaz 270 mm |
| Apvirpošanas garums vismaz 1500 mm |
| Centru augstums ne mazāks kā 230 mm |
| Vārpstas konuss MK5 vai līdzvērtīgs |
| Apgriezienu diapazons no ne vairāk par 25 līdz vismaz  2000 ( vismaz 12 poz.) |
| Vītņu iegriešanas iespēja- jānodrošina |
| Patērētā jauda vismaz 5,5 kW |
| Svars ne mazaks par 2000 kg |
| Spriegums 400V |
| Galvenās vārpstas caurejošais urbums ne mazāks kā 80 mm |
| Galvenās vārpstas konuss MT6 vai līdzvērtīgs |
| Aizmugurējā balsta (pinoles) konuss MK4/MT4 vai līdzvērtīgs |
| Minimālā garenpadeve uz apgriezienu ne lielāka kā 0.031mm |
| Maksimālā garenpadeve uz apgriezienu ne mazāka kā 1.7 mm |
| Garenpadeve uz apgriezienu ar sadalījumu vismaz 40  pakāpēs |
| Minimālā šķērspadeve uz apgriezienu ne lielāka kā 0.014 mm |
| Maksimālā šķērspadeve uz apgriezienu ne mazāka kā 0.784 mm |
| Šķērspadeve uz apgriezienu ar sadalījumu vismaz 40 pakāpēs |
| Metriskās vītnes griešana robežās no 0.1 – 14 mm/ apgr. Ar sadalījumu ne mazāk kā 40 pakāpēs |
| Collīgās vītnes griešana robežās no 2 – 112 vītne/ 1” Ar sadalījumu ne mazāk kā 60 pakāpēs |
| Šķērspadeves gājiena garums ne mazāks kā 280 mm |
| Griežņu turētāja padeves gājiena garums ne mazāks kā 120 mm |
| Aizmugures balsta (pinoles) gājiena garums ne mazāks kā 120 mm |
| **29** | **Frēzēšanas darba galds** | **gab** | | **1** | Patērētā jauda vismaz 5.5 kW | **X**  **Y** |
| Maksimālais urbšanas ø ar manuālu padevi vismaz 50 mm |
| Maksimālais urbšanas ø ar automātisku padevi vismaz 12 mm |
| Maksimālais frēzešanas tēraudā ø vismaz 30 mm |
| Vītnes uzgriešana vismaz M20 tērauds |
| Vertikālās darba vārpstas apgriezienu diapazons no ne vairāk par 90 un līdz vismaz 2000 min.ˉ¹ |
| Tehnoloģiskais gājiens pa X ass vismaz 950 mm |
| Tehnoloģiskais gājiens pa Y ass vismaz 300 mm |
| Tehnoloģiskais gājiens pa Z ass vismaz 400 mm |
| Galda izmēri vismaz 1350×300 mm |
| Svars ne mazaks par 1700 kg |
| Jābūt apgaismojumam |
| Vertikāla frēzgalva: |
| Horizontālās darba vārpstas apgriezienu skaits no vismaz 40 līdz 1300 apg/min |
| Vārpstas konuss SK40 vai līdzvertīgs |
| pinoles gājiens vismaz 120 mm |
| Horizontala frēzgalva: |
| Frēžēšanas vārpatas sagāzums +/- 45° |
| Max attālums no vārpstas līdz galdam 90 - 490 mm |
| Jābūt eļļošanas sistēmai |
| Attālums no vārpstas līdz kolonnai ne mazāks kā 400 mm |
| **30** | **Asināšanas darbmašīna** | **gab** | | **2** | Jauda vismaz 120 W | **X**  **Y** |
| Slīpripas izmēri vismaz 200x40mm |
| Pulējamās ripas ø vismaz 145×26 mm |
| Jābūt slīpēšanas leņķa noteikšanai |
| Iekārtas masa ne vairāk par 10kg |
| **31** | **Naglu un skavu pistole( pneimo)** | **gab** | | **4** | Naglu, garums līdz vismaz 50 mm | **X**  **Y** |
| Skavu garums līdz vismaz 40 mm |
| Skavu platums vismaz 5.8 mm |
| Jābūt metāla korpusam |
| Svars ne vairāk par 1.2 kg |
| **32** | **Urbjmašīna (pneimo)** | **gab** | | **4** | Jābūt ātrās fiksācijas patronai ø līdz vismaz 13 mm instrumenta nostiprināšanai | **X**  **Y** |
| Saspiestā gaisa patēriņš ne vairāk par 226 l/min |
| Apriezienu skaits vismaz līdz 500 apg/min |
| Jābūt reversa kustībai |
| Jābūt papildus rokturim |
| Darba spiediens vismaz 6,2 bar |
| 10 m ātrās Jābūt fiksācijas adapters ¼” |
| Svars ne vairak par 1,9 kg |
| **33** | **Slīpmašīna (pneimo)** | **gab** | | **2** | Darba spiediens vismaz 6 bar | **X**  **Y** |
| Darba gājienu skaits vismaz 10 000 minˉ¹ |
| Kustību amplitūda ne vairak par 5 mm |
| Saspiesta gaisa patēriņš pie nominālas noslodzes ne vairak par 300 l/min. |
| Pamatnes ø vismaz 150 mm |
| Masa ne vairak par 1,0 kg |
| **34** | **Slīpmašina (pneimo)** | **gab** | | **2** | Darba spiediens vismaz 6 bar | **X**  **Y** |
| Darba gājienu skaits vismaz 12 000 minˉ¹ |
| Kustību amplitūda ne vairak par 2 mm |
| Saspiesta gaisa patēriņš pie nominālas noslodzes ne vairak par 510 l/min. |
| Pamatnes ø vismaz 150 mm |
| Masa ne vairak par 1,0 kg |
| **35** | **Galdnieka ēvelsols** | **gab** | | **15** | Galda virsmas izmērs vismaz 2100x780mm |  |
| Galda augstums vismaz 815 mm |
| Jābūt instrumentu skapim un atvilktnei |
| Svars vismaz 135 kg |
| Jābūt no materiāla-dižskābārdis, vai līdzvertīgas koksnes. |
| **36** | **Mēbeļu galdnieka Rokas instrumentu un palīgierīču komplekts** | **gab** | | **1** | Mēbeļu galdnieka Rokas instrumentu un palīgierīču komplekts, kas sastāv vismaz no: |  |
| gab | | 30 | Rāmjzāģi vismaz 30 gab |
| Zāģa asmeņa izmēri vismaz 40\*700 mm |
| gab | | 30 | Rāmjzāģa papildus asmeņi vismaz 30 gab |
| Zāģa asmeņa izmēri vismaz 40\*700 mm |
| gab | | 30 | Rokas zāģis vismaz 30 gab |
| Asmeņa garums vismaz 450 mm |
| Asmeņa platums vismaz līdz 120 mm |
| Zobu profils šķērszāģēšanai |
| gab | | 30 | Skaidu griešanas zāģis vismaz 30 gab |
| Asmeņa garums vismaz 54 mm |
| Asmeņa platums vismaz 50 mm |
| gab | | 30 | Komplektā jābūt papildus asmeņi vismaz 30 gab |
| gab | | 30 | Zāģis ar cieto muguru vismaz 30 gab |
| Asmeņa garums vismaz 280 mm |
| Zāģēšanas dziļums vismaz 58 mm |
| Asmeņa biezums vismaz 0.5 mm |
| Zobu biezums 1.9 mm |
| gab | | 30 | Kalti jābūt vismaz pa 30 gab no katra |
| Ar asmeņa platumu vismaz 6 mm |
| Ar asmeņa platumu vismaz 9 mm |
| Ar asmeņa platumu vismaz 12 mm |
| Ar asmeņa platumu vismaz 15 mm |
| Ar asmeņa platumu vismaz 19 mm |
| Ar asmeņa platumu vismaz 22 mm |
| Ar asmeņa platumu vismaz 25 mm |
| asmeņa garums vismaz 95 mm |
| asmeņa sastavā jābūt vanādijam |
| cietībai jābūt vismaz 60 HRC |
| aizmugures daļai jābūt taisnai |
| kompl | | 30 | Kokgriešanas kalti vismaz 30 komplekti |
| Komplektā jābūt vismaz 12 kaltiem |
| Komplektām jābūt ieliktam auduma pamatnē (sarullēšanas) |
| Kalšu izmēri: |
| § izliekums 1 (tains) 8mm |
| § izliekums 1 (tains/izliekts) 8mm |
| § izliekums 5 / 8mm |
| § izliekums s 5 / 20mm |
| § izliekums 7 / 6mm |
| § izliekums 7 /14mm |
| § izliekums 8 /4mm |
| § izliekums 9 / 10mm |
| § izliekums 12 (V60°) / 6mm |
| § izliekums 8A/ 10mm |
| § izliekums 7L /20mm |
| gab | | 30 | Vālītes  Ar svaru 600 g – 30 gab |
| Ar svaru 800 g – 30 gab |
| §  Galvas diametram jābūt vismaz 85 mm |
| §  Kopējais garums ne vairak par 270mm |
| §  Galvai jābūt no plastika |
| kompl | | 30 | Kalti kokgriešanai mazie – vismaz 30 komplekti |
| Kaltiem jābūt koka tūrētājā |
| Asmeņu garums ne vairāk par 80 mm |
| Kopējais garums ne garaks par 140 mm |
| Katrā komplektā jābūt 8 dažādu veidu kaltiem: |
| § Izliekums B2 platums 12 mm |
| § Izliekums B4 platums 12 mm |
| § Izliekums B7L platums 12 mm |
| § Izliekums B8 platums 10 mm |
| § Izliekums B9 platums 7 mm |
| § Izliekums B11 platums 7 mm |
| § Izliekums B15 platums 6 mm |
| § Izliekums B25 platums 10 mm |
| gab | | 30 | Ēvele vismaz 30 gab |
| ·  Naža asmeņa griešanas leņkis vismaz 25° |
| ·  Jābūt iespējai pacelt asmeni par vismaz 25° |
| ·  Asmeņa platums vismaz 33 mm |
| ·  Asmeņa biezums vismaz 2.5 mm |
| ·  Kopējais garums ne vairak par 130 mm |
| ·  Svars ne lielāks par 0.31 kg |
| ·  Komplektā jābūt papildus HSS naža asmenim |
| gab | | 30 | Ēvele vismaz 30 gab |
| ·  Naža asmeņa griešanas leņkis vismaz 38° |
| ·  Asmeņa platums vismaz 25 mm |
| ·  Asmeņa biezums vismaz 2 mm |
| ·  Kopējais garums ne vairak par 85 mm |
| ·  Svars ne lielāks par 0.16 kg |
| ·  Jābūt tūrēšanas rokturim |
| ·  Komplektā jābūt papildus HSS naža asmenim |
| gab | | 30 | Ēvele vismaz 30 gab |
| ·  Naža asmeņa griešanas leņkis vismaz 38° |
| ·  Asmeņa platums vismaz 26 mm |
| ·  Asmeņa biezums vismaz 2 mm |
| ·  Kopējais garums ne vairak par 100 mm |
| ·  Svars ne lielāks par 0.25 kg |
| ·      Komplektā jābūt papildus HSS naža asmenim |
| gab | | 30 | Ēvele vismaz 30 gab |
| ·  Naža asmeņagriešanas leņkis vismaz 45° |
| ·  Korpusam jābūt no čuguna |
| ·  Asmenim jābūt ar karbonu vismaz 58 HRC |
| ·  Asmeņa platums vismaz 50 mm |
| ·  Asmeņa biezums vismaz 3.3 mm |
| ·  Kopējais garums ne vairak par 250 mm |
| ·  Svars ne lielāks par 1.9 kg |
| ·  Komplektā jābūt papildus naža asmenim |
| gab | | 30 | Ēvele vismaz 30 gab |
| ·  Naža asmeņagriešanas leņkis vismaz 45° |
| ·  Korpusam jābūt no čuguna |
| ·  Asmenim jābūt ar karbonu vismaz 58 HRC |
| ·  Asmeņa platums vismaz 50 mm |
| ·  Asmeņa biezums vismaz 3.3 mm |
| ·  Kopējais garums ne vairak par 355 mm |
| ·  Svars ne lielāks par 2.24 kg |
| ·  Komplektā jābūt papildus naža asmenim |
| gab | | 8 | Ēvele izliekta vismaz 8 gab. |
| ·  Naža asmeņagriešanas leņkis vismaz 55° |
| ·  Asmenim jābūt ar karbonu vismaz 58 HRC |
| ·  Asmeņa platums vismaz 44 mm |
| ·  Asmeņa biezums vismaz 2 mm |
| ·  Kopējais garums ne vairak par 260 mm |
| ·  Svars ne lielāks par 1.6 kg |
| ·  Komplektā jābūt papildus HSS naža asmenim |
| gab | | 8 | Cīkliņš vismaz 8 gab |
| Asmeņa leņķis vismaz 110° |
| Asmeņa platums vismaz 70 mm |
| Kopējais garums vismaz 275 mm |
| Svars ne lielāks par 640 g |
| Komplekta papildus asmenis |
| gab | | 8 | Siksparņu veida griezēji vismaz 8 komplekti |
|  | |  | Jābūt griezējam ar iekšējo radiusu 48 mm |
|  | |  | Jābūt griezējam ar ārejo radiusu 48 mm |
|  | |  | Asmeņa platums vismaz 52 mm |
|  | |  | Asmeņa biezums 2 mm |
|  | |  | Kopējais garums ne vairak par 250 mm |
|  | |  | Jābūt Papildus asmenis katram griezējam (ar iekšējo radiusu) |
|  | |  | Jābūt Papildus asmenis katram griezējam (ar ārējo radiusu) |
| Gab | | 30 | Siksparņu veida griezēji ar prēcīzo regulēšanu vismaz 30 komplekti |
|  | |  | Jābūt griezējam ar radiusu vismaz 35 mm |
|  | |  | Jābūt griezējam ar taisno asmeni |
|  | |  | Asmeņa platums vismaz 52 mm |
|  | |  | Asmeņa biezums 2 mm |
|  | |  | Kopējais garums ne vairak par 250 mm |
|  | |  | Svars ne vairak par 320 g |
|  | |  | Komplektā ietilpst papildus asmens katra veida griezējam |
| gab | | 30 | Galodu komplekts – vismaz 30 gab |
| Dimanta akmeņiem ar 2 pretējam pusem ar dažādu raupjumu |
| Smalks/raupjš ar izmēriem vismaz 203\*67\*9.5 mm |
| Smalks/ extra smalks ar izmēriem vismaz 203\*67\*9.5 mm |
| gab | | 30 | Asināšanas palīgierīce – vismaz 30 gab |
| Satver asmeni un uzstada pareizo leņķi |
| Jābūt platam rullim |
| Jābūt skrūvei priekš mikro regulēšanas |
| Max asmeņa platums 60 mm |
| Max asmeņa biezums 15 mm |
| gab | | 15 | Pierīvēšanas āmurs – vismaz 15 gab |
| Āmurs skaidu piespiešanai un burbuļu un līmes pārpalikumus izvadīšanai |
| Jābūt neslidejošam rokturim |
| Kopējais garums vismaz 245 mm |
| Svars ne smagaks par 410 g |
| Uz āmura roktura jābūt asmenim ar platumu vismaz 85 mm |
| gab | | 30 | Naglu vilcējs vismaz 30 gab |
| Jābūt divpusīgam |
| Kopējais garums ne mazaks par 360 mm |
| Max naglu diametrs vismaz 5/6 mm |
| Svars ne smagaks par 0.69 kg |
| gab | | 5 | Virpošanas kaltu komplekts vismaz 5 komplekti |
| Vismaz 8 kaltiem |
| Izliektais kalts 30 mm |
| Angļu vārpstu kalts 6 un 12 mm |
| Vācu stila vārpstu kalts 18 mm |
| Slīps kalts 12 mm |
| Ovals slīps kalts 25 mm |
| Apaļais sānu griezējs 19 mm |
| Dimanta sadalošais instruments 5 mm |
| Jābūt koka kastē |
| gab | | 5 | Palīgierīce centra atzīmēšanai apaļam detaļam vismaz 5 gab |
| Max detaļu diametrs vismaz 220 mm |
| Garums vismaz 130 mm |
| Kalibru komplekts vismaz 5 komplekti |
| gab | | 5 | Skavuveidīgs kalibrs ar garumu vismaz 300 mm un atveršanu vismaz 400 mm |
| gab | | 5 | Cirkulveidīgs kalibrs ar garumu vismaz 190 mm un atveršanu vismaz 250 mm |
| gab | | 5 | Cirkulveidīgs kalibrs ar garumu vismaz 190 mm un atveršanu vismaz 245 mm |
| gab | | 30 | Galdnieku vīles vismaz 30 gab |
| Cietība vismaz 52 HRC |
| Priekš cietiem materiāliem |
| Koka korpusu veidošanai |
| Pabeigšanas darbiem |
| Kopējais garums vismaz 320 mm |
| Griešanas garums vismaz 150 mm |
| Jābūt koka rokturis |
| Jābūt uzasināmam |
| Šķērsgriezums vismaz 26\*5 mm |
| gab | | 30 | Galdnieku vīles vismaz 30 gab |
| Cietība vismaz 52 HRC |
| Priekš cietiem materiāliem |
| Koka korpusu veidošanai |
| Pabeigšanas darbiem |
| Kopējais garums vismaz 245 mm |
| Griešanas garums vismaz 90 mm |
| Jābūt koka rokturis |
| Jābūt uzasināmam |
| Šķērsgriezums vismaz 12\*6 mm |
| gab | | 30 | Stūrītis 90° - vismaz 30 gab |
| Lineāla garums vismaz 400 mm |
| Roktura garums vismaz 185 mm |
| Cietmetāla lineāls |
| Jābūt vismaz 7 leņķu atzīmem |
| gab | | 30 | Stūrītis 45°/135° - vismaz 30 gab |
| Lineālam jābūt no cietmetāla, krāsotam |
| Rokturis no koka materiāla |
| Precizitate ne vairāk par 0.02 mm |
| Kopējais garums vismaz 350 mm |
| gab | | 30 | Leņķu šablons – vismaz 30 gab |
| Leņķu iestatīšanai instrumentos |
| izmēri vismaz 75\*180 mm |
| gab | | 5 | Maināmi lenķi |
| Jābūt koka rokturim |
| Lineāla garums vismaz 330 mm |
| Roktura garums vismaz 235 mm |
| gab | | 1 | Mitruma mērītajs |
| Elektroniska ierīce mitruma noteikšanai |
| Mitrumu izmēra no līdz vismaz 80% |
| Mitrumu izmēra līdz 5 cm dziļumā |
| Jābūt speciālai kastei |
| gab | | 1 | Mitruma mērītajs |
| Mitruma noteikšana no vismaz 5% līdz vismaz 99% |
| Precizitāte vismaz 0.3% |
| Darbojas ar baterijām |
| gab | | 30 | Iezīmēšanas ierīces– vismaz 30 gab |
| Jābūt dubaltai markēšanas sistēmai |
| Jābūt 2 neatkarīgi regulējamiem stieņiem |
| Abiem nažīem jābūt viena virzienā |
| Darba zona vismaz līdz 150 mm |
| gab | | 30 | Iezīmēšanas ierīces– vismaz 30 gab |
| Jābūt ar mikro regulēšanu |
| gab | | 30 | Cirkulis – vismaz 30 gab |
| Jābūt 2 adatam |
| Jābūt no cietmetāla ar cietākiem punktiem |
| Cietākojos punktos jābūt ātri regulējamas skrūves |
| Kāju garums vismaz 200 mm |
| Max atveršana vismaz 215 mm |
| gab | | 30 | Cirkulis – vismaz 30 gab |
| Jābūt vietai zimuļu ielikšanai |
| Zimuļu vietā jābūt pievilkšanas skrūvei |
| Jābūt no cietmetāla ar cietākiem punktiem |
| Cietākojos punktos jābūt ātri regulējamas skrūves |
| Kāju garums vismaz 200 mm |
| Max atveršana vismaz 215 mm |
| gab | | 1 | Numuru marķēšanas komplekts vismaz 1 gab |
| Jabūt iespējai iesist kokā numuru un burtu zīmes |
| Iesišanai jānotiek automatiski ar pogu nospiešanu |
| Zīmju augstums ne mazaks par 4 mm |
| Jābūt kastē |
| gab | | 30 | Atzīmēšanas īlēns – vismaz 30 gab |
| Kopējais garums vismaz 105 mm |
| Adatas garums 55 mm |
| Jābūt koka rokturim |
| Adatai jābūt no cietmetala |
| gab | | 30 | Spirālurbju komplekti – vismaz 30 kompl |
| Spiraubji kokam vismaz 8 gab |
| Jābūt HSS metalam |
| gab | | 1 | Urbšanas dziļuma regulētaji |
| Vismaz 7 gab |
| Jābūt atslēgai |
| gab | | 30 | Caurumu griezējs – vismaz 30 gab |
| Jābūt kopā ar lineālu |
| Korpusam jābūt no aluminijas |
| Max diametrs vismaz 40 mm |
| Jābūt 10 papildus asmeņiem |
| gab | | 2 | Vītņu griežamais kompl. – 2 kompl |
| Iekšējai un ārejai vītnei |
| Komplektā jābūt vismaz 5 dažādu vītņu izmēriem ar sekojošiem diametriem: |
| Ø 12.5 mm |
| Ø 19 mm |
| Ø 25 mm |
| Ø 32 mm |
| Ø 38 mm |
| gab | | 30 | Spals 30 gab |
| Jābūt 3 pirkstu canga |
| Kopējais garums vismaz 360 mm |
| Svars ne vairak par 1100 g |
| gab | | 30 | Skrūvgriežņu komplekts – vismaz 30 komplekti |
| Taisns skrūvgrieznis 5.5 mm |
| Taisns skrūvgrieznis 6 mm |
| Taisns skrūvgrieznis 8 mm |
| PH1 skrūvgrieznis |
| PH2 skrūvgrieznis |
| PH3 skrūvgrieznis |
| Kopējām garumam jābūt no 180 līdz 285 mm |
| gab | | 60 | Līmspīļu komplekts – vismaz 60 kompl. |
| Jāiztur vismaz līdz 6000 N spiediens |
| Komplektā līmspīles: platums vismaz līdz 100 mm, garums vismaz līdz 200 mm svars na vairāk par 1100 g |
| Komplektā līmspīles: Platums vismaz līdz 120 mm, garums vismaz līdz 500 mm svars na vairāk par 2000 g |
| Komplektā līmspīles: Platums vismaz līdz 120 mm, garums vismaz līdz 1000 mm svars na vairāk par 2850 g |
| gab | | 30 | Maliņu piespiešanas spīles vismaz 30 gab |
| Maliņu materiāla piespiešanai pie detaļas |
| Max spiediens vismaz 13 bar |
| Garums vismaz 75 mm |
| Svars ne vairak par 300 g |
| gab | | 10 | Līmspīļu komplekts – vismaz 10 kompl. |
| Mebeļu korpusu savienošanai |
| Platums vismaz 95 mm |
| Garums vismaz 800mm |
| Garums vismaz 1250 mm |
| Svars ne vairak par 2800 g un 3650 g |
| gab | | 30 | Līmspīles – vismaz 30 gab |
| Jābūt I profilam |
| Izmēri vismaz 85\*42\*4 mm |
| Atvērums vismaz 1200 mm |
| Svars vismaz 14.5 kg |
| Gājiens vismaz 150 mm |
| gab | | 5 | Sejas aizsargs vismaz 5 gab |
| Jābūt visas sejas aizsardzībai |
| Vizoram jābūt mainīgaijam |
| Jāvar lietot ar respiratoru |
| gab | | 5 | Līmes katls – vismaz 5 gab |
| Ietilpība vismaz 0.25 l |
| Jābūt keramiskajam |
| Augstums vismaz 160 mm |
| **37** | **Maliņu aplīmēšanas iekārta** | **gab** | | **1** | Prasības: | **X**  **Y** |
| Min sagataves biezums ne lielāks kā 8 mm |
| Max sagataves iezums ne mazāks kā 80 mm |
| Min pielīmējamās maliņas biezums ne lielāks kā 0,4 mm |
| Max pielīmējamās maliņas biezums ne mazāks kā 3 mm |
| Min sagatave garums pie sagataves platums 100 mm, ne lielāks kā 160 mm |
| Padeves ātrums ne mazāks kā 9 m/min |
| Iekārtai pirms līmēšanas mezgla jābūt aprīkotai ar frēzēšanas agregātu pirms aplīmēšana ar motoru jaudām vismaz 2×1,5 kW 200 Hz |
| Frēzēšanas agregātam pirms maliņas aplīmēšanas jābūt 2 motoriem,viena rotācijas virziens padeves virzienā,otram pretējā |
| Frēzēšānas agregāta pirms maliņu aplīmēšanas max noņēmamas skaidas lielumam jābūt ne mazāk ka 3 mm |
| Frēzēšanas agregātam jābūt aprīkotam ar atsevišķu nosūkšanas cauruli. |
| Frēzēšanas agregātam jābūt aprīkotam ar 2 dimanta frēzem augstumā ne mazāk ka 49 mm un ar diametru, ne mazāk ka 100 mm. |
| Pirms frēzēšanas mezgla jābūt smidzināšanas ierīcei, kas apsmidzinas sagatavi atvieglotai līmes tīrīšanai |
| Līmēšānas agregātam jābūt aprīkotam ar elektronisko termostatu |
| Apstāšanas gadījumā, līmes sildīšanas jāizslēdzas automatiski. |
| Līmei jāuznesas ar ruļļa palidzību. |
| Līmes katlam jābūt ar sistēmu tā ātri nomaiņai |
| Līmes katla sildīšanas jauda vismaz 2,4 kg |
| Līmes katlam jāatrodas zem līmes ruļļa |
| Līmes sildīšanas laika līdz darba temperatūrai ne mazāks kā 12 min |
| Jābūt iespējai uzlikt vismaz 780 mm diametrā maliņu materiāla rulli. |
| Jābūt aprīkotai ar maliņas galu apzāģēšanas agregātu ar motora jaudu vismaz 0,2 kW |
| Galu apzāgēšnas agregāta zāģripu rotācijas ātrums ne mazāks kā 12000 apgr./min |
| Maliņas apzāģēšanai garumā jānotiek pa priekšējo un aizmugurējo sagataves malu |
| Jābūt aprīkotai ar frēzēšanas agregātu maliņu materiāla pārkaru noņēmšanai, ar motoru jaudu vismaz 2x0.35 kW |
| Maliņu materiāla pārkaru noņēmšanas frēzēšanas agregātu rotācijas ātrums ne mazāks kā 12000 apgr./min |
| Maliņu materiāla pārkaru noņēmšanas frēzēšanas agregātu vertikālās kopēšanas veids - ar kopēšanas diskiem |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar maliņas ciklēšanas agregātu |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar līmes ciklēšanas agregātu |
| Iekārtai jāatbilst CE normatīviem |
| Iekārtai jābūt aprikotai ar supportu detaļu tūrēšanai, ar izvirzijumu ne mazāk ka 475 mm |
| **38** | **Stūru noapaļošanas iekārta** | **gab** | | **1** | Min sagataves biezums ne lielāks kā 16 mm | **X**  **Y** |
| Max sagataves biezums ne mazāks kā 40 mm |
| Maliņas biezums 2 mm |
| Iekārtas vadība ar kājas pedāli |
| **39** | **Rāmju montāžas prese** | **gab** | | **1** | Prasības: | **X**  **Y** |
| Rāmis ar atbalstu 90˚ |
| Jābūt vismaz sešiem vertikāli hidrauliski piespiedēji ar manuālu vadību |
| Vertikālo cilindra virzuļa gājienam jābūt ne mazak par 60 mm |
| Vertikāli cilindru spiediena spēkam jābūt ne mazak par 1200kg |
| Līmēšanas max izmēri ne mazaki par 3000×1800mm |
| Jābūt vismaz diviem horizontāliem hidrauliski piespiedēji ar manuālu vadību |
| Horizontālo cilindra virzuļa gājienam jābūt ne mazak par 60 mm |
| Horizonntālo cilindru spiediena spēkam jābūt ne mazak par 1500kg |
| Presei jābūt aprīkotai ar vismaz 3 forntāliem manuālie piespiedējiem |
| **40** | **Vertikāla prese** | **gab** | | **1** | Prasības: | **X**  **Y** |
| Jābūt vismaz sešiem vertikāli hidrauliski piespiedēji ar manuālu vadību |
| Vertikālo cilindra virzuļa gājienam jābūt ne mazak par 60 mm |
| Vertikāli cilindru spiediena spēkam jābūt ne mazak par 1200kg |
| Līmēšanas max izmēri ne mazaki par 3000×1800mm |
| Presei jābūt aprīkotai ar vismaz 3 forntāliem manuālie piespiedējiem |
| **41** | **Šaurlentas slīpmašīna** | **gab** | | **1** | Slīplentes garumam jābūt vismaz 8000 mm | **X**  **Y** |
| Slīplentes platumam jābūt ne vairak par 150 mm |
| Griešanas ātrumam jābūt regulējamam no vismaz 7 līdz ne mazak par 17 m/ sek. |
| Elektromotora jaudai jābūt ne mazak par 3 kW |
| Darba galda izmēri vismaz 3000×800 mm |
| Darba galda pārvietojums augstumā vismaz 540 mm |
| Darba galda pārvietojums šķērseniskais vismaz 700 mm |
| Detaļas maksimālajam svaram jābūt ne mazak par 100 kg |
| Jābūt iespējai sagazt slīpēšanas mezglu par 90˚ |
| Jābūt aprīkotai ar 2 nosūkšanas caurulēm |
| Iekārtas gabarīta izmēriem jābūt ne vairāk par 4530×1320×1520 mm |
| Iekārtas masai jābūt ne mazākai par 480 kg |
| **42** | **Disku slīpmašīna** | **gab** | | **1** | Elektromotora jaudai jābūt ne mazākai par 2.2 kW | **X**  **Y** |
| Slīpdiska griešanās ātrumam jābūt vismaz 700 minˉ¹ |
| Diska ø jābūt vismaz 800 mm |
| Disku skaitam jābūt : 2 gab. |
| Jābūt iespējai sagāzt galdu +/- 45˚ |
| Galda garums ne mazak par 850 mm |
| Galda platums ne mazak par 350 mm |
| **43** | **Maliņu frēzēšanas mašīna ar rokas padevi** | **gab** | | **1** | Min sagataves biezums ne lielāks kā 10 mm | **X**  **Y** |
| Max sagataves biezums ne mazāks kā 60 mm |
| Max maliņas biezums ne mazāks kā 3 mm |
| Divi motori ar jaudu katram ne mazāku kā 0,55 kW |
| Instrumentru rotācijas ātrums ne mazāks kā 12000 apgr./min |
| **44** | **‘’Zig-Zag’’ veida skaidas savilkšanas mašīna** | **gab** | | **1** | Iekārtai jābūt aprīkotai ar speciālo disku sistēmu skaidas padevei | **X**  **Y** |
| Jābūt kājas start/stop pedālim |
| Konsoles izvirzījums vismaz par 630 mm |
| Padeves ātrums vismaz 7 m/min. |
| Skaidas min biezumam jābūt ne lielākam par 0,4 mm |
| Skaidas max biezumam jābūt ne mazākam 2 mm |
| Jābūt papildus rezerves termodiegu un tīrīšanas līdzekļu komplektam |
| **45** | **Virsmas universālā frēzmašīna** | **gab** | | **1** | Motora jaudai jābūt vismaz 2,5 kW | **X**  **Y** |
| Darba vārpstas min apgriezienu skaits jābūt ne lielākiem par 9000 apgr./min |
| Darba vārpstas max apgriezienu skaits jābūt ne mazākiem par 18000 apgr./min |
| Vārpstas vertikālais gājiens ne mazāks kā 80 mm |
| Bāzēšanas galda vertikālais gājiens ne mazāks kā 150 mm |
| Max vārpstas - bāzēšanas galda attālums ne mazāks kā 180 mm |
| Bāzēšanas galda izmērs ne mazāks kā 800 x 600 mm |
| **46** | **Hidrauliskā karstā prese** | **gab** | | **1** | Kopējam spiedienam jābūt ne mazāk par 120 t | **X**  **Y** |
| Presēšanas laukums vismaz 3000×1300 mm |
| Max presēšanas temperatūra ne mazāk kā 120˚ |
| Plātņu sildīšanai - elektriskais boilers ar diatermiskās eļļas cirkulāciju |
| Kopējā uzstādītā jauda ne lielāka kā 21 kW |
| Vertikālo cilindru skaits vismaz 6 gab. |
| Vertikālo cilindru diametrs ne mazāks kā 85 mm |
| Mx atvērums starp plātnēm ne mazāks kā 450 mm |
| Plātņu sildīšanai - elektriskais boilers ar diatermiskās eļļas cirkulāciju |
| Plātņu materiāls - tētrauds |
| Presei jābūt aprīkotai ar platņu paralelitātes sensoru, kas atslēdz spiedienu ja presēšanas plātnes nav paralēlas |
| Presei jābūt aprīkotai ar papildus 2 gab. plātņu ieliktņiem ar atbilstošu izmēru no nerūsējošā tērauda |
| Vadība jābūt ar skārinjūtīgo displeju |
| Komplektā jābūt atsevišķi stāvošam materiāla ielādes galdam |
| **47** | **Vertikālā urbjmašīna** | **gab** | | **1** | Max. urbšanas diametrs vismaz 32 mm | **X**  **Y** |
| Darba vārpstas apgriezienu skaits no vismaz 150 līdz ne vairāk kā 2700 apgr./min |
| Darba vārpstas attālums no statnes vismaz 257 mm |
| Maksimālais darba vārpstas gājiens vismaz 120 mm |
| Galda izmēri ne mazāki par 475×425 mm |
| Pamatne vismaz 580×450 mm |
| Motora jauda ne mazāka par 700W/1100 W |
| Iekārtas masa ne vairāk kā 143kg |
| **48** | **Apstrādes centrs ar 5 asīm,CNC-vadību** | **gab** | | **1** | Pārvietošanās pa Z asi vismaz 440 mm | **X**  **Y** |
| Pārvietošanās pa X asi vismaz 3500 mm |
| Pārvietošanās pa Y asi vismaz 1892 mm |
| Max sagateves garums pa X asi strādājot svārstveidā ne mazāks kā 1390 mm |
| B ass rotācija vismaz +185 grādi -95 grādi |
| C ass rotācija vismaz +/- 360 grādi |
| Vektoriālais ātrums ne mazāks kā 60 m/min |
| Jābūt centrālai eļļošanas automātikai, priekš pilnas un zemas apkopes visos motoros un lineārās vadotnēs ( X-;Y-;Z- ) ass |
| Iekārta jābūt aprīkotai ar centralizētu skaidu nosūkšanas izvadu |
| Frēzēšanas vārpsta: |
| Konusa tips HSK63F |
| Min rotācijas ātrums ne lielāks kā 1500 apgr./min |
| Max rotācijas ātrums ne mazāks kā 24000 apgr./min |
| Jauda ne mazāka kā 11 kW (S1 slodzē) |
| Vārpstas dzesēšana ar šķidrumu |
| Jābūt labās un kreisās puses rotācijai |
| Urbšanas mezgls: |
| Vismaz 12 gab.vertikālas urbšanas vārpstas |
| Vismaz 6 gab.horizontālas urbšanas vārpstas |
| Jābūt iebūvētai zāģripas gropju zāģēšanai X ass virzienā |
| Motora jauda ne mazāka kā 2,2 kW; |
| Max urbju rotācijas ātrums ne mazāks kā 6000 apgr./min; |
| Max gropju zāģa rotācijas ātrums ne mazāks kā 9000 apgr./min; |
| Jābūt aprīkotam ar instrumentu mainītāju ar vismaz 12 vietām, mainītāja novietojums - uz kustīgās sijas. Max kopējais instrumentru svars mainītāja - ne mazāk kā 48 kg |
| Jābūt aprīkotam ar instrumentu mainītāju ar vismaz 10 vietām, mainītāja novietojums - iekārtas sānos |
| Jābūt aprīkotam ar vismaz 6 gab. sagataves bāzēšanas sijām ar bezvadu vakuuma kausu fiksēšanu uz sijām |
| Uz katras bāzēšanas sijas jābūt vismaz 3 gab. sagatavju fiksēšana kausiem ar izmēru vismaz 120 x 120 mm |
| Uz katras bāzēšanas sijas jābūt vismaz 1 gab. sagatavju fiksēšana kausiem ar izmēru vismaz 120 x 55 mm |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar sistēmu sagatavju bāzēšanas siju un vakuuma kausu automātiskai pozicionēšanai bez operatora iejaukšanas |
| Jābūt iespējai bāzēšanas galdu sadalīt divās neatkarīgās vakuuma zonās X ass virzienā |
| Vakuuma sūkņā jauda vismaz 250 kub.m/h |
| Jābūt aprīkotam ar divām programmēšans licencēm |
| Tālvadības vadības pults ar potenciometru un avārija izslēgšanas slēdzi |
| Jābūt aizsargrežģim sānu un aizmugures zonā. |
| Priekšējam drošības nozōgojumam jābūt ar fotoelementu, bez spiedienjūtīgiem drošības paklājiem |
| **49** | **Lentes maliņu slīpmašīna** | **gab** | | **1** | Motora jauda ne mazāka kā 3kW | **X**  **Y** |
| Slīplentes garums vismaz 3000 mm |
| Sliplentes platums ne mazak par 200 mm |
| Darba galda izmērs vismaz 960×350mm |
| Galda sagāzuma leņķis līdz 45˚ |
| Siksnas griešanās ātrums ne mazāks kā 20m/s |
| **50** | **Maliņu līmējamā mašīna ar rokas padevi** | **gab** | | **1** | Sagataves min biezums ne lielāks par 10 mm | **X**  **Y** |
| Sagataves max biezums ne mazāks par 60 mm |
| Min maliņas biezums ne lielāks par 0,4 mm |
| Max maliņas biezums ne mazāks kā 3 mm |
| Min sagataves garums ne lielāks par 280 mm |
| Min padeves ātrums ne lielāks par 3,5 m/min |
| Max padeves ātrums ne mazāks par 7 m/min |
| Kopējā uzstādītā jauda ne lielāka kā 2,5 kW |
| Jābūt aprīkotai ar mezglu maliņas autimātiskai garināšanai garumā ar kopēšanas funkciju |
| **51** | **Garumošanas ripzāģmašīna** | **gab** | | **1** | Zāģripas ø vismaz 565 mm | **X**  **Y** |
| Darba vārpstas ø ne mazāks par 30 mm |
| Motora jauda vismaz 5,5 kW |
| Apgriezienu skaits vismaz 2800 minˉ¹ |
| Max. zāģēšanas platums pie sagataves biezuma 20 mm vismaz 850 mm |
| Max. zāģēšanas platums pie sagataves biezuma 200 mm vismaz 680 mm |
| Max. zāģēšanas augstums vismaz 200 mm |
| Vadotnes pagrieziena leņķis horizontālē vismaz ±45˚ |
| Zāģa suporta pagrieziena lenķis vismaz ±45˚ |
| Darba galda izmēri ne mazāk par 1125×1700 mm |
| **52** | **Daudzvārpstu urbjmašīna** | **gab** | | **1** | Vārpstu skaits vismaz 21 gab. | **X**  **Y** |
| Attālumam starp vārpstām jābūt 32 mm |
| Attālums starp pirmo un pēdējo vārpstu vismaz 640 mm |
| Max. urbšanas dziļums vismaz 65 mm |
| Max. attālums starp piespiedējiem un galda virsmu vismaz 70 mm |
| Bāzēšanas galda izmēri vismaz 885×375 mm |
| Piespiedēju skaits vismaz 2 gab. |
| Motora jauda vismaz 1,5 kW |
| Vārpstu apgriezienu skaits ne mazāks kā 2800 minˉ¹ |
| Komplektācija jābūt: |
| Alumīnija profilam ar vismaz 2 atdurēm |
| Ātri nomaināmajām patronām vismaz 15 gab. |
| **53** | **Frēzmašīna ar fiksētu vārpstu.** | **gab** | | **1** | Bāzēšanas galda izmēri vismaz 1300×730 mm | **X**  **Y** |
| Maks instr. Ø vismaz 320 mm zem galda līmeņa |
| Vārpstas rotācijas ātrumi - pārliekami ar siksnu - 3000/4500/6000/7000/10000 apgr./min |
| Jābūt vārpstas rotācijas reversam |
| Jābūt aprīkotam ar sānu tapošanas padeves ratiiņiem ar sekojošu papildaprīkojumu: |
| \_sagataves ekscentriskais piespiedējs |
| \_teleskpoisks sagataves atbalsts ar vismaz 4 gab.garum atdurēm |
| \_jābūt sagataves pretizrāvumu atbalstam |
| \_ jābūt tapošanas aizsargam ar max pieļaujamo instrumenta diametru 350 mm; |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar galda pagarinājumu pretējā pusē tapošanas padeves ratiņime; |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar frontālo, teleskopiski izvelkamo sagataves atbalstu |
| Motora jauda vismaz 5,5 kW |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar vārpstas ātrās nomaiņas sistēmu |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar divām ātri maināmām vārpstām - viena ar diametru 30 mm, otra ar diametru 50 mm |
| **54** | **Frēzmašīna ar sagāžamu vārpstu** | **gab** | | **1** | Bāzēšanas galda izmēri vismaz 1200×780 mm | **X**  **Y** |
| Vārpstas sagāzums +/- 45,5 grādi |
| Maks instr. Ø vismaz 300 mm zem galda līmeņa |
| Vārpstas rotācijas ātrumi - pārliekami ar siksnu - 3000/4500/6000/7000/10000 apgr./min |
| Jābūt vārpstas rotācijas reversam |
| Jābūt aprīkotai ar pagarinājumiem abās bāzēšanas galda pusēs |
| Vadības pults operatora acu augstumā |
| Elektroniska vārpstas augstuma iestatīšana un programmēšana |
| Elektroniska vārpstas sagāzuma iestatīšana un programmēšana |
| Aluminija vadlineāli ar sevienošanas elementiem griezējinstrumenta nosegšanai |
| Jābūt aprīkotai ar vertikāli un horizontāli regulējamiem kronšteiniem padeves mehānisma uzstādīšanai |
| Motora jauda vismaz 7,5 kW |
| **55** | **Biezumēvelmašina** | **gab** | | **1** | Apstrādes platums vismaz 630 mm | **X**  **Y** |
| Bāzēšanasa galda izmērs vismaz 640 x 1000 mm |
| Min sagataves biezums ne lielāks par 3,5 mm |
| Max sagataves biezums ne mazāks par 300 mm |
| Max noņemāmās skaidas biezums ne mazāks par 8 mm |
| Min sagataves garums ne lielāks par 260 mm |
| Min sagataves platums ne lielāks par 10 mm |
| Vārpstas rotācijas ātrums ne mazāks par 4500 apgr./min |
| Jābūt aprīkotam ar bezpakāpju padeves ātruma regulēšanu |
| Min padeves ātrums ne lielāks par 4 m/min |
| Max padeves ātrums ne mazāks par 20 m/min |
| Galdam jābūt elektriski regulējamam, ar precīzas uzstādīšanas iespēju. |
| Pirmajam sagatavju piespiedējams jābūt sekcionētam, ar iespēju padod dažāda biezuma sagataves |
| Bāzēšanas galdam jābūt aprīkotam ar vertikāli regulējamiem nepiedzītiem padeves veltņiem |
| Motora jauda vismaz 7,5 kW |
| **56** | **Taisnošanas Ēvelmašīna** | **gab** | | **1** | Max apstrādes platums vismaz 520 mm | **X**  **Y** |
| Ieejošā galda garums ne mazāks par 1550 mm |
| Izejošā galda garums ne mazāks par 1200 mm |
| Vārpstas rotācijas ātrums ne mazāks par 5000 apgr./min |
| Vārpstas diametrs ne mazāks par 120 mm |
| Motora jauda vismaz 5,5 kW |
| Elektroniski iestatāms ieejošā galda augstums (noņemamās skaidas biezums) |
| Max noņemamās skaidas biezums ne mazāks kā 8 mm |
| **57** | **Formātripzāģmašina ar sagāžamu vārpstu.** | **gab** | | **1** | Padeves ratiņu garums vismaz 3400 mm | **X**  **Y** |
| Škērszāģēšanas gājiens vismaz 3305 mm |
| Max zāģripas diametrs vismaz 500 mm |
| Max iezāģējuma augstums pie 90 grādiem vismaz 175 mm |
| Max iezāģējuma augstums pie 45 grādiem vismaz 123 mm |
| Jābūt elektroniski kontrolējamam un iestatāmam zāģēšanas augstumam un sagāzuma lenķim |
| Max sāgāzuma leņķis 46 grādi |
| Jābūt aprīkotam ar aizzāģēšana mezglu, kuru iespējams regulēt vertikāli un horizontāli no centrālās vadības pults |
| Aizzāģēšanas mezglam jābūt aprīkotam ar neatkarīgu motoru ar jaudu vismaz 0,75 kW un rotācijas ātrumu vismaz 8200 apgr./min |
| Uz aizzāģēšanas mezgla jābūt flanču komplektam , kuru platumu iespējams regulēt nenoņemot no ass |
| Pamatzāģripas motora jauda vismaz 5,5 kW |
| Pamatzāģripas rotācijas ātrumi pārliekami ar siksnu 3000/4000/5000 apgr./min |
| Labās puses vadlineāla max attālums no zāģripas vismazs 1300 mm |
| Labās puses vadlineāla iestatīšana - manuāla. Iestatītā izmēra elektroniska nolasīšana |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar padeves ratiņu atbasta rāmi ar teleskopisku atbalstlineālu ar 2 gab.garuma atdurēm |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar divpusēju atbalstlineālu. Iestatītā leņķa elektroniska nolasīšana. Max garuma atduru attālums vismaz 2150 mm. |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar sagataves pneimatisko piespiedēju visu padeves ratiņu garumā |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar sagataves mehānisko piespiedēju |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar papildus padeves ratiņu atbasta rāmi, kurš tiek balstīts pret grīdu |
| **58** | **Formātripzāģmašina ar sagāžamu vārpstu.** | **gab** | | **1** | Padeves ratiņu garums vismaz 3000 mm | **X**  **Y** |
| Škērszāģēšanas gājiens vismaz 2905 mm |
| Max zāģripas diametrs vismaz 500 mm |
| Max iezāģējuma augstums pie 90 grādiem vismaz 175 mm |
| Max iezāģējuma augstums pie 45 grādiem vismaz 123 mm |
| Jābūt elektroniski kontrolējamam un iestatāmam zāģēšanas augstumam un sagāzuma lenķim |
| Max sāgāzuma leņķis 46 grādi |
| Jābūt aprīkotam ar aizzāģēšana mezglu, kuru iespējams regulēt vertikāli, horizontāli un platumā no centrālās vadības pults |
| Aizzāģēšanas mezglam jābūt aprīkotam ar neatkarīgu motoru ar jaudu vismaz 0,75 kW un rotācijas ātrumu vismaz 8200 apgr./min |
| Iekārtai jābūt aprīkotais ar vadības pulti operatora acu augstuma |
| Iekārtas vadības pultij jābūt ar skarinejūtīgo ekrānu |
| Pamatzāģripas motora jauda vismaz 5,5 kW |
| Pamatzāģripas rotācijas ātrumam jābūt bezpakāpju regulēšanai robežās no 2000-6000 apgr./min |
| Labās puses vadlineāla max attālums no zāģripas vismazs 1000 mm |
| Labās puses vadlineāla iestatīšana - motorizēta, no centrālās vadības pults |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar padeves ratiņu atbasta rāmi ar teleskopisku atbalstlineālu ar 2 gab.garuma atdurēm. Garuma atduru manuāla iestatīšana, elektroniska izmēru nolasīšama |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar divpusēju atbalstlineālu. Iestatītā leņķa un garuma atduru izmēra elektroniska nolasīšana. Max garuma atduru attālums vismaz 2150 mm. |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar pamatzāģripas dzesēšanas sistēmu. |
| **59** | **Urbju komplekts** | **gab** | | **1** | Komplekta jābūt vismaz 28 gab no kuriem jābūt: |  |
| Necaurejoši urbji vismaz 18 gab: |
| Ø3×70×d10,mm L-1 K-1 2gab. |
| Ø4×70×d10,mm L-1 K-1 2gab. |
| Ø5×70×d10,mm L-2 K-2 4gab. |
| Ø6×70×d10,mm L-1 K-1 2gab. |
| Ø7×70×d10,mm L-1 K-1 2gab. |
| Ø8×70×d10,mm L-1 K-1 4gab. |
| Ø10×70×d10,mm L-1 K-1 2gab. |
| Caurejoši urbji vismaz 4 gab: |
| Ø5×70×d10,mm L-1 K-1 2gab. |
| Ø8×70×d10,mm L-1 K-1 2gab. |
| Kroņurbji vismaz 6 gab: |
| Ø15×70×d10,mm L-1 K-1 2gab. |
| Ø25×70×d10,mm L-1 K-1 2gab. |
| Ø25×70×d10,mm L-1 K-1 2gab. |
| **60** | **Virpa ar kopēšanas ierīci** | **gab** | | **1** | Motora jauda vismaz 1,1 kW | **X**  **Y** |
| Attālums starp centriem vismaz 1500mm |
| Max. kopēšanas garums vismaz 1300mm |
| Jābūt vītnei M33 |
| Jābūt konusam MK2 |
| Iekārtas masa ne vairāk par 215kg |
| Komplektā jābūt instrumentiem vismaz 6gab. |
| Komplektā jābūt universālai turēšanas galvai |
| **61** | **Virpa ar kopēšanas ierīci** | **gab** | | **1** | Motora jauda vismaz 1,1 kW | **X**  **Y** |
| Max kopēšanas ø vismaz 200 mm |
| Attālums starp centriem vismaz 2000mm |
| Max kopēšanas garums vismaz 1300 mm |
| Iekārtas masa vismaz 300 kg |
| *Jābūt komplektā:* |
| Kopēšanas ierīce |
| Plānripa (šķīvis) vismaz 220 mm |
| Centrējošā palīgierīce- jābūt komplektā |
| Instruments vismaz  6 gab. |
| Universāla turēšanas galva. |
| **62** | **Galdnieka lentzāģmašina** | **gab** | | **1** | Skriemeļu ø ne mazāks par 600 mm | **X**  **Y** |
| Zāģlentes garums ne īsaks par 4450 mm |
| Zāģlentes max platums vismaz 35mm |
| Max zāģēšanas platums vismaz 580 mm |
| Max zāģēšanas augstums vismaz 350 mm |
| Bāzēšanas galda sagāzuma iespēja – ne mazāk kā 20° |
| Detaļu bāzēšanas galda virsmas izmēri ne mazāki par 550×800 mm |
| Motora jauda vismaz 2,2 kW |
| **63** | **Platlentes slīpmašina** | **gab** | | **1** | Darba platums ne mazaks par 1350 mm | **X**  **Y** |
| Slīplentes platums vismaz 1370 mm |
| Slīplentes garums vismaz 2150 mm |
| Piedziņas motoru jauda pirmajai slīplentei vismaz 11 kW |
| Piedziņas motoru jauda otrajai slīplentei vismaz 15 kW |
| Otrās slīplentes ātrumam jābūt regulējamam trīs pozīcijās, lai nodrošinātu slīplentes ātrumu 4,5/9/18 m/s. |
| Pirmās slīplentes piespiedējs gumijots veltnis ar cietību ne lielāku par 65 sh |
| Otrās slīpelentes piespiedējs - kombinēts - tērauda veltnis un sekcionēts piespiedējs |
| Sekcionētā piespiedēja katra segmenta platums ne lielāks par 30 mm |
| Katram sekcionētā piespiedēja segmentam jābūt individuālai vadībai no centrālās vadības pults |
| Visiem sekcionētā piespiedēja segmentiem automātiski jāpozicionējas On/Off pozicijā |
| Abu piespiedēju veltņu On/Off pozicionēšana no centrālās vadības pults |
| Jābūt elektriskai slīplenšu oscilācijai |
| Iekārta jāaprīkot ara papildus atbalsta rullīšiem iekārtas ieejā un izejā |
| Katra slīplente jāaprīko ar automātiskiem slīplentu nopūtējiem |
| Iekartas izejā jābūt sagatavju tīrīšanas birstei ar neatkarīgu motoru |
| Konvejera lentes ātrums jābūt regulejamam no ne vairāk par 3,5 m/min un līdz vismaz 18 m/min |
| Padeves motora jauda vismaz 1,5 kW |
| Iekārtai jābūt aprīkotai ar vakuuma ventilatoru sagatavju vakuuma fiksācijas uz padaves konveijera |
| Vakuum ventilatora jauda ne mazāka kā 3 kW |
| **64** | **Dobšanas mašīna** | **gab** | | **1** | Maks.dobšanas garums vismaz 250 mm | **X**  **Y** |
| Maks. Dobšanas dziļums vismaz 215 mm |
| Darba galds izmēri ne mazāki par 600x320mm |
| Motora jauda vismaz 2.2kW |
| Iekārtas masa ne vairāk par 251kg |
| **65** | **Vakuummembrānas apsildāmā prese** | **gab** | | **1** | Līmējamās vannas izmēri vismaz 3000×1500 mm | **X**  **Y** |
| Apsildāmās membrānas max temperatūra vismaz 60˚C |
| Apsildes jauda ne mazāka par 4,5 kW |
| Vakuumsūkņa jauda vismaz 0,75 kW caurplūde ne mazaka par 25m³/h |
| Retinājums vismaz 0,85 kg/cm² (bar) |
| Aizsardzības līmenis IPS3 |
| Trokšņu līmenis ne vairak par 70 Db |
| Iekārtas svars ne mazaks par 490 kg |
| **66** | **Finiera griešanas iekārta** | **gab** | | **1** | Maks. Griezšanas garums ne īsaks par 3 100 mm | **X**  **Y** |
| -griezšanas plaknes augstums,maks. Vismaz 45 mm |
| -Zāģripas diametrs ne mazaks par 180mm |
| -Zāģēšanas agregāta motora jauda vismaz 2,2 kW |
| -zāģēšanas agregāta pneimatiska augstuma maiņa |
| -Zāģēšanas ātrumssakot ne vairak par 2 un līdz ne mazak par 20 m/min. |
| -Lenķa atbalsts 90˚ |
| -Pagriežama vadības pults |
| Jābūt aprīkotam ar papildus frēzēšanas agregātu |
| Motora jauda vismaz 1,1 kW, |
| Pneimatiska regulācija agregātam. |
| Jābūt aprikotai ar Aizmugurējo galdu: |
| **67** | **Automatiskas padeves ierīce** | **gab** | | **2** | Ruļļu skaits ne mazaks par 4 gab. | **X**  **Y** |
| -Padeves ātrumu skaits ne mazaks par 4 |
| -Ruļļu ø ne mazaks par 120 mm |
| -Motora jauda vismaz 0,7 kW |
| -Ruļļu platums vismaz 60 mm |
| -Balsta ø vismaz 58 mm |
| -Vertikālais gājiens vismaz 540 mm |
| -Horizontālais gājiens vismaz 705 mm |
| **68** | **Automatiskas padeves ierīce** | **gab** | | **1** | Ruļļu skaits ne mazaks par 4 gab. | **X**  **Y** |
| -Padeves ātrumu skaits ne mazaks par 4 |
| -Ruļļu ø ne mazaks par 120 mm |
| -Motora jauda vismaz 0,7 kW |
| -Ruļļu platums vismaz 60 mm |
| -Balsta ø vismaz 58 mm |
| -Vertikālais gājiens vismaz 540 mm |
| -Horizontālais gājiens vismaz 705 mm |
| **69** | **Pārvietojams montāžas darba galds ar maināmu darba virsmas augstumu** | **gab** | | **2** | Perforētas darba virsmas izmēri ne mazaki par 2000×1000 mm |  |
| Galda gājiens no vismaz 500 līdz ne mazak par 1200 mm |
| Celtspēja vismaz 500 kg |
| Komplektā jābūt vismaz 6 apaļiem atbalsti |
| Komplektā jābūt vismaz 2 piespiedējiem |
| Komplektā jābūt vismaz 2 atbalsts |
| Komplektā jābūt vismaz 2 skrūvveidīgiem piespiedējiem |
| **70** | **Vakuuma montāžas galds (pārvietojams)** | **gab** | | **2** | Darba virsmas izmēri vismaz 1800×740×24 mm |  |
| Komplektā jābūt: |
| Vakuumsūknis ar filtru |
| vakuuma piesūceknis ar ø vismaz 190 mm |
| kājas slēdzis |
| vakuuma piesūceknis ar izmēru vismaz 250×80 mm |
| vakuuma piesūceknis ar izmēru vismaz 250×55mm |
| darba virsma ar izmēru vismaz 1800×740×24 m atvilktnes ar izmēru vismaz 450×740×250 mm na mazak par 2 gab |
| **71** | **Vakuuma detaļu turētājs** | **gab** | | **4** | Vakuuma detaļu turētājs ar kustīgu balstu stiprināms pie galda virsas |  |
| Komplektā jābūt: |
| galda stiprinājums ar balstu |
| vakuumsūknis ar filtru |
| vakuuma piesūceknis ar izmēru ø vismaz 180 mm |
| manuāls vārsts |
| **72** | **Montāžas statīvs ar vakuuma piesūcekņiem** | **gab** | | **2** | Pārvietojams statīvs mēbeļu montāžai un detaļu apstrādei, ar diviem vakuuma piesūcekņiem, regulējamiem balstiem, vakuuma sūkni, kas darbināms ar kājas slēdzi. |  |
| Komplektā jābūt: |
| vakuumsūknis ar filtru |
| vakuuma piesūceknis ar ø vismaz 190 mm |
| kājas slēdzis |
| vakuuma piesūceknis vismaz 250×80 mm |
| **73** | **Pie galda virsmas stiprināms detaļu turētājs** | **gab** | | **4** | Pie galdnieka ēvelsola stiprināms suports ar diviem vakuuma piesūcekņiem, mēbeļu detaļu turēšanai pie apstrādes. Ātra un stabila detaļu fiksācija apstrādes laikā izmantojot rokas instrumentus. |  |
| Komplektā jābūt: |
| elektrisks vakuumsūknis ar filtru |
| suports stiprināšanai pie galdnieka ēvelsola |
| vakuuma piesūceknis vismaz ø 190 mm |
| vakuuma piesūceknis vismaz 250×80 mm |
| kājas slēdzis |
| **74** | **Kāta frēžu komplekts** | **gab** | | **7** | Kāta frēzes vismaz 22gab komplektā |  |
| ar kātu d=8mm. |
| Starp kurām vismaz 6 frēzes ir ar kopējošo gultni . |
| **75** | **Mēbeļu durvju izgatavošanas frēžu komplekts** | **gab** | | **1** | Saliktās frēzes mēbeļu durvju un pildiņu izgatavošanai. |  |
| Tapu un kontrolprofila frēze ir viengabala – monolīta. |
| Ar diametru ne mazāk kā D= 154mm |
| Pildiņfrēze ar diametru ne mazāk kā D=171mm |
| **76** | **Frēžu komplekts** | **gab** | | **1** | Monolīto korpusa frēžu komplekts ar cietsakausējuma plāksnītēm HW |  |
| Minimālais diametrs D=140mm. |
| Komplektā jāietilpst frēzēm ar biezumiem: 5.0; 8.0; 10.0; 12.0; 14.0; 16.0mm |
| **77** | **Ēvelmašīnu naži** | **gab** | | **2** | Naži ar cietību HSS 18% |  |
| Izmēri vismaz 520x30x3mm |
| 1 komplekts=4 naži |
| **78** | **Ēvelmašīnu naži** | **gab** | | **2** | Naži ar cietību HSS 18% |  |
| Izmēri vismaz 630x30x3mm |
| 1 komplekts=4 naži |
| **79** | **Dimanta frēze** | **gab** | | **1** | Frēzgalva ar cietmetāla frēznažiem finieru malu apstrādei , Diametrs ne lielāks par 85mm; B=50 mm |  |
| D=30 |
| **80** | **Logu frēžu komplekts** | **gab** | | **1** | Profilfrēžu komplekts logu detaļu izgatavošanai biezumā 68; 78; 92 mm. Komplektā jāietilpst ne mazāk kā 65 dažādas profilfrēzes. |  |
| **81** | **Lamināta zāģripa** | **gab** | | **3** | Zāģripas laminētas KSP zāģēšanai, kuru diametrs ir ne mazāks kā D=300mm.Zobu forma ir TF. |  |
| **82** | **Priekšzāģis** | **gab** | | **3** | Dubultais priekšzāģis laminētas KSP aizzāģēšanai, kuru diametrs ir ne mazāks kā D=120mm, Zobu skaitam ir jābūt ne mazākam kā Z=44 |  |
| **83** | **Zāģripa koksnei** | **gab** | | **3** | Zāģripa cieta masīvkoka garenzāģēšanai, kuras diametrs ir ne mazāks kā D=400mm |  |
| **84** | **Zāģripa koksnei** | **gab** | | **3** | Zāģripa cieta masīvkoka šķērszāģēšanai, kuras diametrs ir ne mazāks kā D=400mm, Zobu forma ir VW |  |
| **85** | **Frēze profilētām detaļām** | **gab** | | **3** | Frēze profilētām detaļām, kuras diametrs ir ne mazāks kā D=180mm .Profilā ir rādiuss R=8mm; R11mm |  |
| **86** | **Frēze profilētām detaļām** | **gab** | | **3** | Profilnažu Frēze profilētām detaļām, kuras izmēri ir vismaz 140x70x30mm |  |
| **87** | **Frēze profilētām detaļām** | **gab** | | **3** | Profilnažu Frēze profilētām detaļām, kuras diametrs ir ne mazāks kā D=140mm Z= 3 ;d= 30 |  |
| **88** | **Frēžu komplekts** | **gab** | | **3** | HS Regulējams monolītu Frēžu komplekts ar labo un kreiso griešanās virzienu, kuru diametrs ir ne mazāks kā D=160mm |  |
| **89** | **Frēzgalva ar maināmiem nažiem** | **gab** | | **3** | Profilnažu frēze, kuras diametrs ir ne mazāks kā D=114mm , Komplektā jābūt vismaz 12 dažādi profilnaži un atbalsta naži. |  |
| **90** | **Regulējama frēze** | **gab** | | **3** | Biezumā regulējama frēze, kuras diametrs ir ne mazāks kā D=180mm un biezuma regulēšana no 12.6-24mm. |  |
| **91** | **Regulējama frēze** | **gab** | | **3** | Regulējama leņķu frēze, kuras diametrs ir ne mazāks kā D=150mm . |  |
| **92** | **Frēze** | **gab** | | **1** | Sadursavienojuma frēze, kuras diametrs ir ne mazāks kā D=140mm . |  |
| **93** | **Frēze** | **gab** | | **1** | Profilfrēze rādiusu noapaļošanai, kuras diametrs ir ne mazāks kā D=180mm R=4; 6; 8; 10 mm |  |
| **94** | **Frēze** | **gab** | | **1** | Gropes frēze ar maināmiem nažiem, kuras diametrs ir ne mazāks kā D=150mm |  |
| **95** | **Frēze** | **gab** | | **1** | Stūra savienojuma frēze , kuras diametrs ir ne mazāks kā D=180mm. |  |
| **96** | **Zāģripa koksnei** | **gab** | | **3** | Zāģripa cieta masīvkoka šķērszāģēšanai, kuras diametrs ir ne mazāks kā D=550mm .Zobu skaits ir ne lielāks par Z=156. Zobu forma ir VW |  |
| **97** | **Zāģripa koksnei** | **gab** | | **1** | Universālā zāģripa, kuras diametrs ir ne mazāks kā D=180mm .Zobu skaits ir ne mazāks par Z=54 |  |
| **98** | **CNC instrumentu komplekts** | **gab** | | **1** | CNC instrumentu Komplekts, kurā ietilpst: |  |
| Vismaz 11 dažāda diametra urbji ar labo un kreiso griešānās virzienu. No katra diametra 1 labās rotācijas un 1 kreisās rotācijas Necaurejošie D=4; 5; 6; 7; 8; 10; 15; 20; 25; 30; 35mm |
| Vismaz 2 dažāda diametra urbji ar labo un kreiso griešānās virzienu. No katra diametra 1 labās rotācijas un 1 kreisās rotācijas Cauejošie D=5; D=8 |
| Urbju patronas M10. Vismaz 12 gab |
| Urbju patronas M8. Vismaz 6 gab |
| Zāģripa D=120; d=20 Vismaz 1 gab |
| Vismaz 2 Dimanta frēzes ar zobu skaitu ne mazāk kā Z=2+2. Diamters ne mazāk kā D=20mm un darba augstums ne mazāk kā 48mm. |
| Vismaz 2 Dimanta frēzes ar zobu skaitu ne mazāk kā Z=1+1. Diamters ne mazāk kā D=16mm un darba augstums ne mazāk kā 35mm. |
| Vismaz 2 Dimanta frēzes ar zobu skaitu ne mazāk kā Z=1+1. Diamters ne mazāk kā D=12mm un darba augstums ne mazāk kā 25mm. |
| Vismaz 1 Dimanta frēzes ar zobu skaitu ne mazāk kā Z=3+3. Diamters ne mazāk kā D=25mm un darba augstums ne mazāk kā 43mm. |
| Vismaz 1 Dimanta frēze ar zobu skaitu Z=1. Diamters ne mazāk kā D=8mm un darba augstums ne mazāk kā 20mm. |
| Universālā frēzgalva, diametrs ne mazāks kā 86 mm; B=41 ;S=25; z=2 |
| Vismaz 2 Spirālfrēzes ar zobu skaitu ne mazāk kā Z=3. Diamters ne mazāk kā D=6mm un darba augstums ne mazāk kā 22mm. |
| Vismaz 2 Spirālfrēzes ar zobu skaitu ne mazāk kā Z=2. Diamters ne mazāk kā D=8mm un darba augstums ne mazāk kā 32mm. |
| Vismaz 2 Spirālfrēzes ar zobu skaitu ne mazāk kā Z=3. Diamters ne mazāk kā D=10mm un darba augstums ne mazāk kā 32mm. |
| Vismaz 2 Spirālfrēzes ar zobu skaitu ne mazāk kā Z=3. Diamters ne mazāk kā D=12mm un darba augstums ne mazāk kā 42mm. |
| Vismaz 2 Spirālfrēzes ar zobu skaitu ne mazāk kā Z=3. Diamters ne mazāk kā D=20mm un darba augstums ne mazāk kā 60 mm. |
| Vismaz 2 Spirālfrēzes ar zobu skaitu ne mazāk kā Z=3. Diamters ne mazāk kā D=16mm un darba augstums ne mazāk kā 55mm. |
| Vismaz  1 Spirālfrēze ar zobu skaitu ne mazāk kā Z=3. Diamters ne mazāk kā D=16mm un darba augstums ne mazāk kā 55mm. |
| Vismaz  1 Spirālfrēze ar zobu skaitu ne mazāk kā Z=3. Diamters ne mazāk kā D=16mm un kopējo augstumu ne mazāk kā 175mm. |
| Vismaz 2  Hydro patronas HSK63F vai līdzīgie |
| Vismaz 15 Cangu adapteri HSK63F  ER 32 cangām |
| Vismaz 5 Cangu adapteri HSK63F  ER 40 cangām |
| Vismas 20 cangas ER 32 un ER 40 standarta |
| **99** | **Ratiņi lokšņu detaļu pārvietošanai** | **gab** | | **2** | Ratiņi jābūt izgatavotiem no kvalitatīva tērauda,metināta konstrukcija. |  |
| Jābūt diviem fiksētiem riteņiem un diviem grozāmiem, ar bremzēm aprīkotiem riteņiem |
| Kravnesība vismaz 1000kg |
| Izmērs vismaz 1200×800×1500 mm |
| Grozāmo riteņu diametrs vismaz 180mm |
| **100** | **Ratiņi (etažer)** | **gab** | | **2** | Ratiņi izgatavoti no kvalitatīva tērauda, metināta konstrukcija. |  |
| Statnes izgatavotas no kvadrāt caurules, konsoles no 27 mm apaļcaurules, maksimālā kravnescība uz vienu līmeni- 80 kg |
| Rati aprīkoti ar vismaz 24 konsolēm ar PVC pārklājumu. |
| Divi riteņi fiksēti, divi grozāmi aprīkoti ar bremzēm |
| -Kravnesība 500 Kg |
| -2000×800×1450 mm (G×Pl×A) mm |
| -riteņi ø 200 mm Gumijas |
| **101** | **Industriālie palešu ratiņi** | **gab** | | **2** | Dakšu garums vismaz 1150 mm |  |
| Platums vismaz 520 mm |
| Celtspēja vismaz 2000 kg |
| **102** | **Ruļļu galdi pirms un pēc šķērszāģa** | **gab** | | **1** | Ruļļu galda garums ielādes pusē ne mazāks kā 1.4m; |  |
| Ruļļu galda garums izlādes pusē ne mazāks kā 1.4m 2 Ruļļu galdu kopējais garums ne mazāks par 2.8 m |
| Ruļļu galdu platums vismaz 500 mm |
| Ar nepiedzītiem rullīšiem |
| Izvelkama elastīga konstrukcija, kura ļauj ekonomēt telpu, ja galds netiek lietots |
| Ruļļu galda katras puses garums saspiestā stāvoklī ne lielāks par 550 mm |
| Maināms darba augstums: robežās no 600 – 1000 mm |
| **103** | **Skaidu nosūkšana** | **gab** | | **2** | Skaidu nosūcēja pieslēguma Ø vismaz 220 mm |  |
| Ražīgums vismaz 3500 m3/h |
| Maksimālais retinājums vismaz 1800 Pa |
| Ventilatora lāpstiņu materiāls- metāls |
| Filtrējošais materiāls- poliestera audums |
| Skaidu savācējmaisa tilpums vismaz 2 x 0.245 m3 |
| Ventilatoru jauda vismaz 3 kW |
| **104** | **Kopēšanas ierīce ar roto virsfrēzi** | **gab** | | **1** | Jābūt rotejošai ierīcei kopēšanai | **X**  **Y** |
| Vadsliedes garums ne mazāks par 1600 mm |
| Jābūt iespējai nokopēt jau eksistējošu detaļu. |
| jābūt iespējai 4D kopēšanai (garums/platums/augtums + rotācijas iespēja) |
| **105** | **Šujmašīna smagiem audumiem** | **gab** | | **1** | Jābūt vismaz ar 1 adatu un augšējiem un apakšējiem velkošajiem zobiņem | **X**  **Y** |
| Jābūt paredzētai smagiem un vidējiem audumiem |
| Max. ātrums vismaz 2000 dūr/min |
| Pēdiņas pacelšanas augstums vismaz līdz 15 mm |
| Dūriena garums vismaz līdz 9 mm |
| **106** | **Šujmašīna smagiem audumiem** | **gab** | | **1** | Jābūt vismaz ar 1 adatu. | **X**  **Y** |
| Materiāla kustībai jābūt no augšējiem un apakšējiem velkošajiem zobiņiem |
| Jābūt paredzētai smagiem un ļoti smagiem audumiem |
| Maks ātrums vismaz 2000 dur/min |
| Pēdiņas pacelšanas augstums vismaz līdz 16 mm |
| Dūriena garums vismaz līdz 10 mm |
| **107** | **Overloks** | **gab** | | **1** | Jābūt vismaz 2-adatu, 4-diegu, ar apakšējiem velkošajiem zobiņiem | **X**  **Y** |
| Jābūt paredzētai smagiem un vidējiem audumiem |
| Max. ātrums vismaz 6000 dūr/min |
| Dūriena garums vismaz līdz 3.8mm |
| Jābūt iegremdējamam galdam |
| **108** | **Nostiprinājuma šujmašīna** | **gab** | | **1** | Jābūt ar elektronisku vadību | **X**  **Y** |
| Max. ātrums vismaz 3000 dūr./min |
| Dūriena garums vismaz līdz 12 mm |
| Jābūt vismaz 50 nostiprinājuma veidiem |
| **109** | **Ķēdes dūriena šujmašīna** | **gab** | | **1** | Jābūt vismaz ar 3 adatām | **X**  **Y** |
| Jābūt paredzētai smagiem audumiem |
| Max. ātrums vismaz 3600 dūr./min |
| Dūriena garums vismaz līdz 5.2 mm |
| Attālums starp adatām vismaz 6.4 mm |
| **110** | **Vidējās klases šujmašīna** | **gab** | | **1** | Jābūt vismaz ar 1 adatu un sānu nazi | **X**  **Y** |
| Max. ātrums vismaz 4500 dūr./min |
| Dūriena garums vismaz līdz 5 mm |
| **111** | **Elektriskais diska piegriešanas nazis** | **gab** | | **3** | Asmeņa diametrs vismaz 55 mm | **X**  **Y** |
| Motora apgriezieni 1150 apgr./min |
| Motora jauda vismaz 56W |
| Masa ne lielāka par 0.8kg |
| **112** | **Elektriskais diska piegriešanas nazis** | **gab** | | **3** | Asmeņa diametrs vismaz 100 mm | **X**  **Y** |
| Griešanas augstums vismaz 25 mm |
| Jauda vismaz 100W |
| Masa ne lielāka par 2.9 kg |
| **113** | **Elektriskais vertikālais piegr. Nazis** | **gab** | | **1** | Naža izmērs vismaz 160 mm | **X**  **Y** |
| Jauda vismaz 750W |
| **114** | **Stacionārais lentes piegr.nazis** | **gab** | | **1** | Galdam jābūt ar gaisa spilvenu | **X**  **Y** |
| Griešanas augstums vismaz 200mm |
| Pleca garums vismaz 1100 mm |
| Lentes garums vismaz 4435 mm |
| Lentes ātrums vismaz 8 un 16 m/s |
| Galda virsmas izmēri 1800\*2000 mm |
| **115** | **Karstās adatas griešanas ierīce** | **gab** | | **1** | Marķēšanas augstums vismaz 200mm | **X**  **Y** |
| Adatas diametrs no 1.6mm līdz 2.0mm |
| **116** | **Prese pogu apvilkšanai** | **gab** | | **1** | Jābūt iespējai apvilkt 24, 30 un 36 izmēra pogas. |  |
| Paredzēta vidēji biezu audumu apvilkšanai |
| **117** | **Šķēres (komplekts)** | **gab** | | **3** | Šķēru komplekts, kas sastāv no: |  |
| Rokdarbu šķēres, asmens garums vismaz 140mm, roktura materiāls - elastomērs, mīkstais rokturis |
| Šķēres izšūvējiem, asmens garums vismaz 100mm, roktura materāls - vanādijs, mīkstais rokturis |
| Diegu apgriešanas šķēres, asmens garums vismaz 125mm, roktura materiāls - vanādijs, mīkstais rokturis |
| Multifunkcionālas šķēres, asmens garums 205mm, roktura materiāls - elastomērs, mīkstais rokturis |
| **118** | **Maza gaisa daudzuma augstspiediena krāsošanas komplekts** | **gab** | | **1** | Aprīkots ar smidzināšanas pistoli, savienojošajiem cauruļvadiem un apdares materiāla padeves sūkni |  |
| **119** | **Krāsošanas pistole ar integrētu krāsas rezervuāru** | **gab** | | **3** | Saspiestā gaisa spiedienam jābūt vismaz  2 bar |  |
| Pieslēgumam jābūt  ne mazākam par ¼” |
| Krāsas rezervuāra apjoms ne mazāks par 0.5 l |
| Smidzināšanas sprauslas diametrs  1.4 mm |
| Gaisa patēriņš ne vairāk par 300 l/min |
| **120** | **Hidrosmidzināšanas krāsošanas kompl.** | **gab** | | **1** | Aprīkots ar smidzināšanas pistoli un augstspiediena sūkni |  |
| **121** | **Laboratorijas papildaprīkojuma komplekts** | **kompl** | | **1** | Komplektā jāietilpst vismaz: |  |
| gab | | 1 | **Nosūkšanas galds** |
|  | |  | Galda platums vismaz 1575mm |
|  | |  | Galda augstums vismaz 750-1175mm |
|  | |  | Galda dziļums vismaz 840mm |
|  | |  | Galda virsmas materiāls - perforēta gumija |
|  | |  | Piebūvēta aizmugures siena no perforēta tērauda plāksnes instrumentu nostiprināšanai |
|  | |  | Komplektā vienkāršs āķis 10mm garš, diametrs 6mm, 12gab., |
|  | |  | Komplektā vienkāršs āķis 50mm garš, diametrs 6mm, 12gab. |
|  | |  | Komplektā kastes 75x125x105mm, kastes turētājs - platums 100mm, 12gab. |
| gab | | 1 | **Vilkmes skapis putekļu un tvaiku nosūkšanai** |
|  | |  | Materiāls - triecienizturīgs polikarbonāts |
|  | |  | Skapja izmēri (AxPxDz) vismaz 1200x700x790mm |
|  | |  | H veida statīvs skapja balstīšanai, izmēri vismaz platums 1100mm, augstums 740-990mm, dziļums 800mm |
|  | |  | Vietējais apgaismojums, kompakta dienasgaismas spuldze 910x90x100, statīvs stiprināšanai virs darba virsmas, 1gab. |
| gab | | 1 | **Laboratorijas svari** |
|  | |  | Jābūt šķidro kristālu ekrānam ar apgaismošanu |
|  | |  | Jābūt aprēķināšanas režīmam |
|  | |  | Jābūt nosvēršanas režīmam procentos |
|  | |  | Jābūt taras masas izlasei |
|  | |  | Jābūt masas izmērīšanai dažādās vienībās |
|  | |  | Barošana no tīkla vai ar baterijām |
|  | |  | Platforma no nerūsējošā tērauda |
|  | |  | Interfeiss RS-232C |
|  | |  | Precizitātes klase- augsta |
| gab | | 1 | **Kondensāta eļļas atdalītājs** |
|  | |  | Stiprināms pie sienas |
|  | |  | Saspiestā gaisa attīrīšana, automātiska kondensāta izlaišanas funkcija |
|  | |  | Attīrīšanas pakāpe vismaz 5 mikroni |
|  | |  | Max.gaisa spiediens 20bāri, spiediena regulācija manuāli ar manometru |
|  | |  | Caurplūde vismaz 3400l/min |
|  | |  | Jābūt vismaz 2 gaisa izvadiem ar ātro fiksāciju lokaniem pievadiem |
| gab | | 2 | **H veida statīvs detaļu novietošanai ar fiksāciju, horizontālu detaļas rotācijas iespēju un pozīcijas fiksēšanu, 2gab.** |
|  | |  | Jābūt pārvietojamam, ar gumijas ritenīšiem |
|  | |  | Statīva izmēri vismaz: platums 1200mm, augstums 750-950mm, dziļums 400mm |
|  | |  | Jābūt detaļu stiprinājumiem ar fiksēšanas iespēju, 4gab. |
|  | |  | Materiāls - tērauds ar karsti cinkotu pārklājumu. |
| gab | | 1 | **Iekārta krāsošanas pistoļu, mazu detaļu mazgāšanai** |
|  | |  | Mazgāšanas telpas izmēri vismaz 515x170x335mm |
|  | |  | Max.mazgājamo detaļu masa līdz 20kg |
|  | |  | Tvertnes tilpums vismaz 8L, izsūkšanas caurules diametrs vismaz 62mm |
|  | |  | Iespējams izmantot ar mazgāšanas līdzekļiem ar uzliesmošanas punktu virs 70°C |
|  | |  | Ārējie izmēri vismaz 590x250x625mm |
| gab | | 1 | **Pārvietojams statīvs ar augstuma regulāciju** |
|  | |  | Augstuma regulācija no vismaz 600mm līdz vismaz 900mm |
|  | |  | Jābūt izgatavotam no konstrukciju tērauda ar karsti cinkotu pārklājumu, jābūt gumijotiem riteņiem |
|  | |  | Max.novietojamo detaļu izmēri vismaz 1200x600mm |
|  | |  | Max.novietojamo detaļu masa vismaz 25kg |
| gab | | 1 | **Jābūt leņķa galdam ar max.noslodzi 375kg, galda virsmai jābūt no mitrumizturīga saplākšņa** |
|  | |  | Virsmas izmēri vismaz: labā puse 2000x800mm, kreisā puse 1200x600mm, dziļums 800/600mm |
|  | |  | Statīva garums vismaz 1180mm |
|  | |  | Jābūt regulējamam augstumam, bez galda virsmas no vismaz 685mm līdz 1135mm |
|  | |  | Jābūt piebūvēšanas rāmim skapīšu iemontēšanai galda statīvā, skapīšu skaits 2gab. |
|  | |  | Jābūt 3 balstiem piebūvēšanas vienības perforētās mugursienas un vietējā apgaismojuma nostiprināšanai |
|  | |  | Komplektā jābūt kompaktai dienasgaismas spuldzei 910x90x100 un statīvam stiprināšanai virs darba virsmas |
| gab | | 2 | **Palielināšanas lampa, 2 gab.** |
|  | |  | Jābūt iespējai iestatīt izvēlētajā pozīcijā, 3D posmi, garums 820mm |
|  | |  | Komplektā jābūt dienas gaismas spuldzei 1x18W |
|  | |  | Lineārais palielinājums vismaz 2x |
|  | |  | Komplektā jābūt papildinošajai lēcai 4x, 2gab. |
| gab | | 3 | **Darba rīku skapīši, 3 gab.** |
|  | |  | Jābūt montējamiem pie darba virsmas vai atsevišķi, ar dziļumu līdz vismaz 670mm |
|  | |  | Atvilknes max.noslodze vismaz 60kg |
|  | |  | Skapīša max.noslodze vismaz 175kg |
|  | |  | Skapīša korpusam jābūt no tērauda |
|  | |  | Atvilkņu kombinācija 50, 100, 150 un 300mm, no tērauda |
|  | |  | Pamatne - tērauda plāksne ar 4 pagriežamiem riteņiem, diametrs 125mm, diviem riteņiem jābūt aprīkotiem ar bremzēm, 3gab. |
| gab | | 1 | **Garderobes/uzkopšanas līdzekļu skapis** |
|  | |  | Jābūt pilnībā sametinātam, izgatavotam no tērauda skārda un lakotam ar pulvera laku |
|  | |  | Jābūt 3 punktu aizslēgšanai ar iebūvētu cilindra slēdzeni un 2 atslēgām |
|  | |  | Jābūt ar atdalošu sienu pa vidu, vienā pusē 4 plauktu virsmaz un otrā pusē viena plaukta virsmaz augšpusē un drēbju pakaramais stienis |
|  | |  | Plaukta max.noslodze 60kg |
|  | |  | Gabarītizmēri vismaz 1950x950x400mm (AxPxDz) |
| gab | | 4 | **Dvieļu turētāji, 4gab.** |
|  | |  | Jābūt izgatavotam no karsti cinkota tērauda |
|  | |  | Jābūt integrētai turēšanas un noplēšanas ierīcei, universālam stiprinājumam horizontālā plaknē |
| gab | | 1 | **Uzglabāšanas /arhīva skapis** |
|  | |  | Jābūt pilnībā sametinātam, izgatavotam no tērauda skārda un lakotam ar pulvera laku |
|  | |  | Jābūt 3 punktu aizslēgšanai ar iebūvētu cilindra slēdzeni un 2 atslēgām |
|  | |  | Jābūt regulējamām plauktu virsmām novietošanai 25mm attālumā |
|  | |  | Plaukta max.noslodze 60kg |
|  | |  | Gabarītizmēri vismaz 500x950x400mm |
|  | |  | Papildus plauktu virsmas, 2gab. |
| gab | | 3 | **Darbnīcu krēsls, 3gab.** |
|  | |  | Jābūt ar ieliektu muguras balstu un iestatāmu sēdēšanas leņķi |
|  | |  | Jābūt piecu balsta kāju statīvam, atzveltnei ar bezpakāpju augstuma iestatīšanu |
|  | |  | Sēdeklim un atzveltnei jābūt ar iespēju paliekt uz priekšu un atpakaļ un fiksēšanas iespēju. |
|  | |  | Jābūt integrāla putu poliuretāna sēdeklim. |
|  | |  | Jābūt augstuma iestatīšanas sektoram ar riteņiem 430-580mm |
|  | |  | Jābūt papildus roku balstiem, kurus iespējams regulēt augstumā un uz sāniem |
| **122** | **Noliktavas plauktu komplekts** | **kompl** | | **1** | Komplektā jāietilpst vismaz: |  |
| gab | | 1 | **Vaļējs plauktu statnis ar vismaz 6 sekcijām** |
|  | |  | 1 Starta sekcija |
|  | |  | 5 Papildu sekcijas |
|  | |  | Materiāls - tērauds ar pārklājumu |
|  | |  | Max.plaukta virsmas noslodze vismaz 150kg, 6 plaukta virsmas |
|  | |  | Sekcijas augstums vismaz 2000mm, platums vismaz 1000mm, dziļums vismaz 500mm |
|  | |  | Plauktu virsmas pārvietojamas ar 25mm distanci |
|  | |  | Jābūt vismaz 30 izvelkamām atvilknēm, stiprināmām statņos 150x1000x500, 30gab. |
|  | |  | vismaz 6 izvelkamas atvilknes, stiprināmas statņos 75x1000x500, 12gab. |
| gab | | 1 | **Zarojuma statnis** |
|  | |  | Jābūt izgatavotam no karsti cinkota tērauda skārda |
|  | |  | Jābūt individuāli pārvietojamam, ar taisnām rokām. |
|  | |  | Jābūt starta sekcijai ar dubultu pēdu, vismaz 6 nesējrokām 600mm, 1 krustveida šķērssiju un vienu pāri horizontālo šķērssiju, papildināts ar materiāla atduri, Izmēri vismaz 1000x1200x2000mm (PxDxA),Max.noslodze 3200kg, sekciju skaits statnī 4 gab. |
|  | |  | Sekojoša sekcija ar dubulto pēdu, 6 nesējrokām 600mm, 1 krustveida šķērssiju un vienu pāri horizontālo šķērsiju, papildināts ar materiāla atduri, izmēri vismaz 1000x1200x2000mm (PxDxA), max.noslodze 3200kg, sekciju skaits statnī 6gab. |
| gab | | 1 | **Mobila platforma ar kāpnēm** |
|  | |  | Augstums vismaz 3000mm |
|  | |  | Platformas augstums vismaz 2000mm |
|  | |  | Pakāpienu skaits vismaz 10 |
|  | |  | Jābūt izgatavotām no alumīnija |
| gab | | 1 | **Alumīnija kāpnes** |
|  | |  | 9.24m, kombinējamās |
|  | |  | 3x13 pakāpieni |
|  | |  | Posma garums 3630mm, materiāls alumīnijs |
|  | |  | Max.noslodze 150kg |
| gab | | 1 | **Universāls stends X ar pagarinājumiem** |
| **123** | **Urbšanas kalšanas mašīna** | **gab** | | **1** | Galda izmēri ne mazāki par 400x150 mm | **X**  **Y** |
| Kalšanas maksimālais dziļums ne mazāks kā 75 mm |
| Detaļu max augstums vismaz 200 mm |
| Vārpstas ātrums vismaz 1400 apgr./min |
| Motora jauda vismaz 0.75 kw |
| **124** | **Urbšanas frēzešanas mašīna** | **gab** | | **1** | Urbšanas diametrs čugunā vismaz 40 mm | **X**  **Y** |
| Vārpstas rotācijas ātrums no ne vairāk kā 100 līdz ne mazāk kā 1500 apgr. min |
| Max attālums no vārpstas līdz galdam ne mazāks kā 750 mm |
| Vārpstas pārvietojuma diapazons vertikālā virzienā ne mazāks kā 120 mm |
| Balsta diametrs vismaz 100 mm |
| Galda izmēri vismaz 550\*160 |
| Motora jauda ne mazāka par 1 kw |
| **125** | **Urbšanas, frēzēšanas instrumentu komplekts** | **Kompl** | | **1** | Urbšanas, frēzēšanas instrumentu komplekts, kas sastāv no šādiem instrumentu komplektiem: |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda centrējošie urbji ar papildkonusu 60/120, nominālizmērs Ø1.6mm, 2mm, 2.5mm, 3.15mm, 4mm, 5mm |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda spirālurbji ar cilindrisku kātu Ø1mm līdz Ø10mm, ar gradāciju 0.1mm |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda spirālurbji ar konisku (MORSE) kātu, Ø10, 10.2, 10.5, 10.8, 11, 11.5, 11.8, 12, 12.2, 12.5, 13, 13.5, 13.8, 14, 14.25, 14.5, 15, 15.25, 15.5, 15.75, 16, 16.25, 16.5, 17, 17.5, 18, 18.5, 18.75, 19, 19.5, 19.75, 20, 20.5, 20.75, 21, 21.5, 22, 22.5, 23, 23.5, 24, 24.5, 25, 25.5, 26, 26.5, 27, 28, 28.5, 29.5, 30, 30.5, 31, 32, 33, 35mm |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda divpakāpju urbji caurejošiem urbumiem skrūvju padziļināšanai ar 90° galvu - M4, M5, M6, M8, M10. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda divpakāpju urbji caurejošiem urbumiem skrūvju padziļināšanai ar plakanu galvu (180° ) - M4, M5, M6, M8, M10. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda pakāpjurbis Ø4-20mm, ar kāpiena soli 2mm |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda pakāpjurbis Ø9-36mm ar kāpiena soli 3mm |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda mašīnvītņurbji ar kreiso metrisko vītni caurejošiem urbumiem (M-LH),izmēri M3, M4, M5, M6, M8, M10, M14, M16, M20, M24 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda mašīnvītņurbji ar kreiso metrisko vītni necaurejošiem urbumiem (M-LH), izmēri M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M20 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda mašīnvītņurbji ar metrisko vītni caurejošiem urbumiem, izmēri M3, M3.5, M4, M5, M6, M7, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24, M27, M30 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda mašīnvītņurbji ar metrisko vītni necaurejošiem urbumiem, izmēri M3, M3.5, M4, M5, M6, M7, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24, M27, M30 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātregriezējtērauda mašīnvītņurbji ar metrisko smalkvītni caurejošiem urbumiem, izmēri M5×0.5, M6×0.5, M6×0.75, M7×0.75, M8×0.5, M8×0.75, M8×1, M9×1, M10×0.75, M10×1, M10×1.25, M11×1, M12×1, M12×1.25, M12×1.25, M12×1.5, M14×1, M14×1.25, M14×1.5, M15×1; M15×1.5, M16×1, M16×1.5, M18×1, M18×1.5, M18×2, M20×1, M20×1.5, M20×2, M22×1, M22×1.5, M22×2, M24×1, M24×1.5, M24×2, M25×1.5, M26×1.5, M27×1.5, M27×2, M30×1, M30×1.5, M30×2, M32×1.5, M33×1.5, M33×2, M35×1.5, M36×1.5, M36×2, M38×1.5, M40×1.5 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda mašīnvītņurbji ar metrisko smalkvītni necaurejošiem urbumiem, izmēri |  |
| M5×0.5, M6×0.75, M8×0.75, M8×1, M9×1, M10×0.75, M10×1, M10×1.25, M11×1, M12×1, M12×1.25, M12×1.5, M14×1, M14×1.25, M14×1.5, M15×1, M15×1.5, M16×1, M16×1.5, M18×1, M18×1.5, M18×2, M20×1, M20×1.5, M20×2, M22×1, M22×1.5, M22×2, M24×1, M24×1.5, M24×2, M25×1.5, M26×1.5, M27×1.5, M27×2, M30×1.5, M30×2, M32×1.5, M33×1.5, M35×1.5, M36×1.5 |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda mašīnvītņurbji ar kreiso metrisko smalkvītni necaurejošiem un caurejošiem, izmēri M8×1, M10×1 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda mašīnvītņurbji ar collīgo vītni (UNC) caurejošiem urbumiem, izmēri 10-24, 12-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 7/16-14, 1/2-13, 5/8-11, 3/4-10, 7/8-9, 1-8 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda mašīnvītņurbji ar collīgo smalkvītni (UNF) caurejošiem urbumiem, izmēri 10-32, 12-28, 1/4-28, 5/16-24, 3/8-24, 7/16-20, 1/2-20, 5/8-18, 3/4-16, 7/8-14, 1-12 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda mašīnvītņurbji ar colīgo vītni (UNC) necaurejošiem urbumiem, izmēri 10-24, 12-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 7/16-14, 1/2-13, 5/8-11, 3/4-10, 7/8-9, 1-8 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātregriezējtērauda mašīnvītņurbji ar collīgo smalkvītni (UNF) necaurejošiem urbumiem, izmēri 10-32, 12-28, 1/4-28, 5/16-24, 3/8-24, 7/16-20, 1/2-20, 5/8-18, 3/4-16, 7/8-14, 1-12 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda mašīnvītņurbji ar collīgo vītni (G) caurejošiem urbumiem cilindrisko cauruļu savienojumiem, izmēri G 1/8, G 1/4, G 3/8, G 1/2, G 5/8, G 3/4, G 1 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda vītņripas ar metrisko vītni, izmēri: M3, M3,5, M4, M5, M6, M7, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24, M27, M30 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda vītņripa ar kreiso metrisko vītni (M-LH), izmēri: M3, M4, M5, M6, M8, M10, M14, M16, M20, M24 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda vītņripas ar metrisko smalkvītni, izmēri: M4×0.5, M5×0.5, M6×0.5, M6×0.75, M7×0.75, M8×0.5, M8×0.75, M8×1, M9×1, M10×0.75, M10×1, M10×1.25, M11×1, M12×1, M12×1.25, M12×1.5, M14×1, M14×1.25, M14×1.5, M15×1, M16×1, M16×1.5, M18×1, M18×1.5, M20×1, M20×1.5, M22×1, M22×1.5, M24×1, M24×1.5, M24×2, M25×1.5, M26×1.5, M27×1.5, M27×2, M30×1, M30×1.5, M30×2, M32×1.5 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda vītņripa ar collīgo cauruļvītni BSW, izmēri: W 7/16, W 1/2, W 9/16, W 5/8, W 3/4, W 7/8, W 1 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda vītņripa ar collīgo cauruļvītni (G), izmēri: G 1/8; G 1/4; G 3/8; G 1/2; G 3/4; G 1 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda vītņripa ar collīgo vītni (UNC un UNF), izmēri: |  |
| (UNC) 10-24; 12-24; 1/4-20; 5/16-18; 3/8-16; 7/16-14; 1/2-13; 5/8-11; 3/4-10; 7/8-9; 1-8 |
| (UNF) 10-32; 12-28; 1/4-28; 5/16-24; 3/8-24; 7/16-20; 1/2-20; 5/8-18; 3/4-16; 7/8-14; 1-12 |
|  |  | kompl | | 1 | Rokturi rokas vītņurbju iestiprināšanai, regulējami, izmēri: |  |
| N˚3 - vītņurbjiem M5-M20, N˚5 - vītņurbjiem M13-M32, N˚7 - vītņurbjiem M27-M58 |
|  |  | kompl | | 1 | Vītņripu turētāji, skrūvējami; vītņripām ar izmēriem: Ø20 ×5mm; Ø20 ×7mm; Ø25 ×9mm; Ø30 ×11mm; Ø38 ×10mm; Ø38 ×14mm; Ø45 ×14mm; Ø45 ×18mm; Ø55 ×16mm; Ø55 ×22mm; Ø65 ×18mm; Ø65 ×25mm; Ø75 ×20mm; Ø75 ×30mm; Ø90 ×22mm; Ø90 ×36mm |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda 90˚ gremdurbju komplekts; 3 griezējšķautnes, kopējā futlārī, izmēri: ø6; ø8; ø10; ø11,5; ø15; ø19; ø25 mm |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda gremdurbji uz 75˚, ø10.4; ø16.5 mm. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda gremdurbji uz 60˚; ø6.3; ø8; ø10; ø12.5;ø16; ø20; ø25 mm |  |
|  |  | kompl | | 1 | Rokas instruments atskabargu noņemšanai urbumiem ar 3 griežņiem un 90˚ virsotnes leņķi, diametrs ø 12.4; 16.5; 20.5; 25 mm, griezējdaļas materiāls - ātrgriezējtērauds |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda gremdurbji cilindrisku skrūvju galvu iegremdēšanai izmēriem M3; M4; M5; M6; M8; M10, kopējā futlārī. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda kombinēto gremdurbju komplekts cilindrisku skrūvju galvu iegremdēšanai ar pamatni instrumentu pārskatāmai glabāšanai; paplašinātā urbuma ø8.5-16.5 mm, instrumenta nostiprināšanas kāts MK1 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda kombinēto gremdurbju komplekts cilindrisku skrūvju galvu iegremdēšanai, ar pamatni instrumentu pārskatāmai glabāšanai; paplašinātā urbuma ø14.5-24.5 mm, instrumenta nostiprināšanas kāts MK2 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda rokas rīvurbji ar precizitāti H7 urbumu diametriem ø4; 4.5; 5; 5.5; 6; 6.5; 7; 8; 8.5; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 22; 24; 25; 26; 28; 30; 32; 34; 35; 40 mm, cilindrisks kāts. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Regulējami ātrgriezējtērauda rokas rīvurbji; urbumu diametru diapazons ø8-45 mm |  |
|  |  | kompl | | 1 | Kāta galafrēzes rupjai apstrādei, materiāls HSS-PM vai HSS-Co8%; izmēri ar Z4: ø6;ø 6(pagarinātā); ø7; ø8;ø8(pagarinātā);ø10; ø10(pagarinātā); ø11; ø12;ø12(pagarinātā);ø 13; ø14; ø15; ø16; ø16(pagarinātā); ø18; ø20;ø20(pagarinātā); izmēri ar Z5:ø22; ø25;ø 25(pagarinātā); ø28; ø30; ar Z6 ø32. Frēzēm jābūt ar TiAlN vai līdzvērtīgu pārklājumu. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Daudzfunkcionālas gala kāta frēzes gludapstrādei no pilncietkausējuma, izmēri ø4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20 mm. Frēzēm jābūt ar TiAlN vai līdzvērtīgu pārklājumu. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pilncietkausējuma kāta frēze T-veida gropju iestrādei, izmēri: 12.5×6; 16×8; 18×8; 21×9; 25×11; 28×12; 32×14 mm; zobu skaits Z6. Frēzēm jābūt ar TiAlN vai līdzvērtīgu pārklājumu. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pilncietkausējuma kāta lenķa frēzes 45˚, formas C un D; un kāta leņķa frēzes 60˚, forma C un D, izmēri: 16; 20; 22; 25; 28 mm; zobu skaits 6-10 gab. Frēzēm jābūt ar TiAlN vai līdzvērtīgu pārklājumu. Formas C un D pēc DIN1833 vai analoģiskas. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pilncietkausējuma kāta frēzes gravēšanai, virsotne 60˚,izmēri: ø3; ø4; ø6 mm. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pilncietkausējuma universālās fasona kāta frēzes ar virsotnes leņķi 90˚un 120˚; izmēri: ø3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 16; 20 mm. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pilncietkausējuma divpusēja kāta frēze atskabargu noņemšanai 45˚, izmēri: ø6; 8; 10; 12 mm. Frēzēm jābūt ar TiAlN vai līdzvērtīgu pārklājumu. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pilncietkausējuma kāta frēzes ar rievotu daudzleņķu griezējšķautni, izmēri: ø4; 5; 5(pagarinātā); 6; 6(pagarinātā); 8; 8(pagarinātā); 10; 12 mm. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pilncietkausējuma kāta frēzes ar urbjošu smaili 135˚, rievotu daudzleņķu griezējškautni, izmēri: ø4; 5; 6; 10; 12 mm |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pilncietkausējuma kāta frēzes ar noapaļotu smaili un daudzleņķu griezējšķautnēm, izmērs ø4; 5; 6; 8; 10; 12 mm. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Sfēriskas kāta frēzes ar polikristāliskā dimanta griezējdaļu; izmēru robežas ø 5.11-6.1; 8.21-10.2; 10.21-12.3 mm. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Precīzās kopēšanas kāta frēzes ar maināmām cietkausējuma plāksnītēm, pilna rādiusa darba virsmu, stiprināmas ar skrūvi; ø8; 10; 12 mm; kāts cilindrisks; atbilstošas plāksnītes pilna rādiusa griešanai pulēšanai ø8; 10; 12 mm- 20 gab. pamatapstrādei melnajiem tēraudiem-ø8; 10; 12 mm- 20 gab., pamatapstrādei nerūsējošajiem tēraudiem ø8; 10; 12 mm- 20 gab. , pamatapstrādei krāsainajiem metāliem-ø8; 10; 12 mm- 20 gab. ;komplektācijā plāksnītes stiprinošās skrūves. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Saliktā gala frēze ø100/Z8, bāzēšanas urbuma ø32 mm, frēzējums ar fāzi 45˚; 3 komplekti atbilstošas cietsakausējuma plāksnītes universālam pielietojumam. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Gala frēze 90˚ar maināmām cietkausējuma plāksnītēm, ø25/Z2; 32/Z3, kāta ø25, atbilstoša stiprināšanas canga; atbilstošas cietsakausējuma plāksnītes mīkstu, leģētu, nērūsējošo tēraudu apstrādei vai universālam pielietojumam (10 gab. no katra varianta) |  |
|  |  | kompl | | 1 | Regulējama frēze ar maināmām cietkausējuma plāksnītēm fāzītes noņemšanai 10˚-80˚, ar bezpakāpju regulēšanas iespēju, ar mērskalu lenņķa iestatīšanai. Darba daļas garums vismaz 30 mm. Komplektā atbilstošas cietsakausējuma plāksnītes universālam pielietojumam 10 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Frēze ar maināmām cietkausējuma plāksnītēm fāzīšu noņemšanai 45, kāta ø12 mm; kopējais garums 100mm, atbilstošas cietsakausējuma plāksnītes universālam pielietojumam 20 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Kopējošā frēze ar maināmām cietkausējuma plāksnītēm un vītņotu kātu M10; ø20 mm, Z2; atbilstošas cietkausējuma plāksnītes universālam pielietojumam 20 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Sistēma (instrumentu komplekts) precīzai urbuma izvirpošanai ar mikrometrisku regulāciju ø6-215 mm; plastmasas koferis uzglabāšanai. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Nodurgriežņu turētājs virpai; kāta augstums 16mm; atbilstošs ātrgriezējtērauda nodurgrieznis, garums vismaz 150mm -10 gab.; šajā turētājā stiprināmas ātrgriezējtērauda plāksnītes rievu iegriešanai-0.8; 1.0; 1.2; 1.5; 1.75; 2.0; 2.5; 3; 4; 5 mm platumā-20 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Rādiusa grieznis virpai ar maināmām ātrgriezējtērauda plāksnītēm; turētāja kāts 16x16 mm, atbilstošas ātrgriezējtērauda plāksnītes ar priekšējo lenķi 5˚; R1.5; R2; R3; R4; R5; R6 mm-1 gab. no katra minētā izmēra, ar priekšējo lenķi 12˚; R1; R1.5; R2; R2,5; R3; R4; R5; R6; R8; R10; R12 mm-1 gab. no katra minētā izmēra |  |
|  |  | kompl | | 1 | Regulējams vītņu griežņa turētājs virpai, maināmiem vītnes soļiem, labajai un kreisajai vītnei; komplektā ar atslēgu griežņa stiprināšanai, komplektā ar atbilstošiem ātrgriezējtērauda griežņiem- 60˚,garums 50 mm- 5 gab., 55˚,garums 50 mm- 5 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Virpas maināmo cietkusējuma plāksnīšu turētājs CKJN(93˚) KNUX tipa plāksnītēm, labais, kāts 16x16mm; atbilstošas plāksnītes KNUX dažādiem virsotnes rādiusiem, 30 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Virpas maināmo cietkusējuma plāksnīšu turētājs CKJN(93˚) KNUX tipa plāksnītēm,kreisais, kāts 16x16mm; atbilstošas plāksnītes KNUX dažādiem virsotnes rādiusiem, 30 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Virpas maināmo cietkusējuma plāksnīšu turētājs PSSN(45˚) SN grupas plāksnītēm, labais, kāts 16x16mm un atbilstošas plāksnītes dažādam pielietojumam, 50 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Virpas maināmo cietkusējuma plāksnīšu turētājs PSSN(45˚) SN grupas plāksnītēm, kreisais, kāts 16x16mm un atbilstošas plāksnītes dažādam pielietojumam, 50 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Virpas maināmo cietkusējuma plāksnīšu turētājs SVJ(93˚) VB un VC grupas plāksnītēm, labais, kāts 16x16mm un atbilstoša tipa plāksnītes dažādam pielietojumam, 50 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Virpas maināmo cietkusējuma plāksnīšu turētājs SVJ(93˚) VB un VC grupas plāksnītēm, kreisais, kāts 16x16mm un atbilstoša tipa plāksnītes dažādam pielietojumam, 50 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Virpas maināmo cietkusējuma plāksnīšu turētājs SVVCN(72.5˚) VC grupas plāksnītēm, kāts 16x16mm un atbilstošas plāksnītes dažādam pielietojumam, 50 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Virpas maināmo cietkusējuma plāksnīšu turētāju komplekts izvirpošanai SDUC, labais un kreisais, DC grupas plāksnītēm, minimālais izvirpošanas ø12,5, 15.5 un 19,5; kāta ø10; 12; 16 mm; atbilstošas plāksnītes dažādam pielietojumam 50 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Virpas maināmo cietkusējuma plāksnīšu turētājs SVJC 142˚ izvirpošanai, labais un kreisais, VC grupas plāksnītēm kāta ø16mm un atbilstošas plāksnītes dažādiem pielietojumiem, 50 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Virpas maināmo cietkusējuma plāksnīšu turētājs ārējās vītnes griešanai, labais un kreisais; kāts 16x16mm, atbilstošu plāksnīšu komplekti metriskai un colīgai vītnei M; M-LH; MF; MF-LH; BSW; BSW-LH; G; G-LH un sprostgredzeniem. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Virpas maināmo cietkusējuma plāksnīšu turētāji iekšējās vītnes griešanai, labais un kreisais ar patstāvīgu lenķi 2.5˚un 1,5˚(kopā 4 gab.) un griežņa izbīdīšana no 8-44 mm ; atbilstoši plāksnīšu komplekti metriskai un colīgai vītnei M; M-LH; MF; MF-LH; BSW; BSW-LH; G; G-LH un sprostgredzeniem. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Caurvilču komplekts ķīļrievu iestrādei, tips 4- 8, komplektā 4 vilces un ne mazāk kā 9 virzoši kalibrēti ieliktņi urbumiem ø18-30 mm; materiāls ātrgriezējtērauds, futlārī |  |
|  |  | kompl | | 1 | Caurvilču komplekts ķīļrievu iestrādei, tips 10-14, komplektā 3 vilces un vismaz 12 virzoši kalibrēti ieliktņi urbumiem ø32-50 mm; materiāls ātrgriezējtērauds, komplektā futlārī. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Rievošanas komplekts virpai: rulīšu turētājs, kāts 16x16 mm; valcējamie rulīši tips AA ar soli 0.8mm - 3 gab.; tips AA ar soli 1.0 - 2 gab.; tips BL 30˚ ar soli 0.8/1.0/1.2, 1 gab. no katra, papildus balsta tapas 3 gab., plastmasas koferī. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ātrgriezējtērauda virpošanas griežņu komplekts, kāts 16 mm. Komplektā taisanais labais pēc DIN4952, 2 gab., izvirpošanas labais pēc DIN 4953, 2 gab., izvirpošanas atdurgrieznis pēc DIN 4954, 2 gab., ar aso galu taisnais pēc DIN 4955, 2 gab., pievirpošanas grieznis pēc DIN 4965, 2 gab., atdurgrieznis labais pēc DIN4960, 2 gab., grieznis rievu iestrādei pēc DIN 4961, 2 gab., iekšējās izvirpošanas rievu grieznis pēc DIN 4963, kāts D12mm, 2 gab., |  |
|  |  | kompl | | 1 | Turētāji cilindriskas formas griežņu nostiprināšanai suportā, iekšejā urbuma ø6; ø8; ø10; ø12; ø16;ø20-6 gab. kopskaitā |  |
|  |  | kompl | | 1 | Spīļžokļu (cangu) patronas komplekts SK40, radiālās mešanas līmenis ≤ 10 mkm, patrona ER16; komplektā cangas ER16 ø2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9 un 10 mm, uzgriežņu atslēga, plastmasas koferiskomplekta uzglabāšanai. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Spīļžokļu (cangu) patronas komplekts SK40, radiālā mešana ≤ 10 mkm, patrona ar ER32 mm uzgriezni; komplektā cangas ER32 ø 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14;16; 18; un 20 mm ,uzgriežņu atslēga, plastmasas koferis instrumentu komplekta uzglabāšanai. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Weldon AD formas patronas SK40 kāta frēžu nostiprināšanai darba vārpstā instrumentiem ar diametru ø6; 8; 10; 12; 16; 20; 25; 32 mm; Iekšējā vītne M24 (M16); atbilstošas fiksācijas skrūves ø 6-32 mm – 8 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Turētājs SK40 uz ass uzliekamām gala frēzēm ar cilindrisku bāzēšanas urbumu ø32 mm; ar gareniski un šķērsām iestrādātu ķiļrievu; komplektā izciļņu gredzens un stiprinājuma skrūve. Iekšējā vītne M16. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pārejas čaula SK40 MK instrumentu stiprināšanai darba vārpstā; stiprinājums MK2 ar rievu instrumenta izsišanai. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pārejas čaula SK40 MK instrumentu stiprināšanai darba vārpstā; stiprinājums MK3 ar rievu instrumenta izsišanai. |  |
|  |  | kompl | | 1 | SK40 patronas urbju nostiprināšanai darba vārpstā; instrumenta nostiprināšanas ø 1-13 mm un ø 2.5-16 mm, 6-kanšu atslēga patronas savilkšanai-2 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Kombinētā 4-žokļu patrona ar atsevišķu regulāciju un centrālu savilkšanas iespēju, patronas ārējais ø250 mm; caurejošā urbuma ø76mm, pievelkamā atslēga 12 mm; komplektā: 4 bāzes kulaciņi no rūdīta tērauda; 4 regulējami kulaciņi izmantojami gan taisnai, gan apgrieztai satveršanai; pievilkšanas atslēga; kulaciņu regulācijas atslēga; plānripa nostiprināšanai uz darba vārpstas. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Rotējošs centrs detaļu balstīšanai; virsotne dziļi rūdīta ar vairākkārtēju asināšanas iespēju; virsotnes lenķis 60˚; stiprinājums MK3 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Rotējošs centrs detaļu balstīšanai; virsotne dziļi rūdīta ar vairākkārtēju asināšanas iespēju; virsotnes lenķis 60˚/30˚ ar pagarinātu virsotni; stiprinājums MK3 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Rotējošu centru komplekts universālai detaļu balstīšanai; virsotnes dziļi rūdītas ar vairākkārtēju asināšanas iespēju; virsotnes maināmas 60˚/30˚-60˚-75˚-90˚, stiprinājums MK 3; futlāris komplekta uzglabāšanai. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pašsavelkošās urbšanas patronas ar konisku kātu MK2; instrumenta nostiprināšanas ø 1-13 mm; 2 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pašsavelkošās urbšanas patronas ar konisku kātu MK3; instrumenta nostiprināšanas ø 1-13 mm; 2 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Saspiežamās čaulas ar arējo MK un līdzņēmēju; pa vienai no Mk/ø-1./3.5; 1/4; 1/4,5; 1/5; 1/5.5; 1/6; 1/7; 1/8; 2/5.5; 2/6; 2/7; 2/8; 2/9; 2/10; 2/11; 2/12; 3/8; 3/9; 3/10; 3/11; 3/12; 3/14; 3/16; 4/12; 4/14; 4/16; 4/18; 4/20; 4/22; 4/25 mm- kopā 30 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Cilindrisku kātu komplekts zāģa disku nostiprināšanai ø20-63mm; komplektā 6 kāti, komplekts futlārī. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pārējas Morzes konusa čaulas; izmēri MK ārējais/iekšējais – 1/0; 2/1; 3/1; 3/2; 4/1; 4/2; 4/3; 5/1; 5/2; 5/3; 5/4 - kopā 11 gab. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Pagarinātas pārējas Morzes konusa čaulas, izmēri MK ārējais/iekšējais – 1/1, 2/2, 3/3, 4/4, 5/5 |  |
|  |  | kompl | | 1 | Ķīļveida belznis MK atdalīšanai MK0, MK1, MK3,MK4, MK5, materiāls rūdīts instrumentu tērauds, 2 gab.no katra izmēra, kopā 10 gab. |  |
| **126** | **Instrumentu palīgierīču komplekts** | **kompl** | | **1** | Instrumentu palīgierīču komplekts, kas sastāv no: |  |
|  |  | Gab | | 1 | Ierīce kāta frēzes nulles iestatīšanai, analogā mērskala, precizitāte ne mazāka par ±0.01mm, komplektā jābūt futlārim instrumenta uzglabāšanai. |  |
|  |  | gab | | 1 | Analogais 3-dimensiju indikators. Kāta diametrs 16mm, mērījumu precizitāte vismaz 0.01mm, skala radiāliem un aksiāliem mērījumiem. Komplektā jābūt arī pagarinātam taustam, 1 gab. |  |
|  |  | gab | | 1 | Šarnīrtipa mērīšanas statīvs ar indikatoru. Kāta garums vismaz 40mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Dalītājgalva 3-asu iekārtas pārveidei 4-asu iekārtā ar piedziņu no esošās iekārtas. Komplektā jābūt traversu atbalstam. |  |
|  |  | gab | | 1 | Iekārtu skrūvspīles. Žokļu paralelitāte vismaz 0.02mm, platums 150mm, iespīlēšanas diapazons 300mm. Komplektā jābūt piespiedēju pārim, prizmveida žokļiem, augšējai plakanajai žokļu daļai, augšējai prizmveida žokļu daļai, kustīgam un nekustīgam moduļa elementam. |  |
|  |  | gab | | 1 | Ātrdarbības skrūvspīles ātrai detaļu iespīlēšanai darbā ar urbjmašīnām. Precizitāte ne zemāka kā 0.03mm, iespēja strādāt ar vienu roku, žokļu platums 150mm, iespīlēšanas diapazons 200mm, žokļu augstums 40mm. Komplektā jābūt virzītājvadotnei. |  |
|  |  | gab | | 1 | Regulējami pakāpjveida piespiedēji. Stiprināšanas rievas platums 14mm, iespīlēšanas augstums 10-46mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Darbmašīnu stiprināšanas piederumu komplekts rievas izmēram 14/M12. |  |
|  |  | gab | | 1 | Bīdmērs darbnīcām, nonijs 1/20. Mērījumu diapazons ne mazāks par 150mm, žokļu platums 40mm, skalas solis 0.05mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Bīdmērs darbnīcām, nonijs 1/50. Mērījumu diapazons ne mazāks par 150mm, skalas solis 0.02mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Bīdmērs ar asiem žokļiem ar metrisko un collīgo skalu. Maksimālais mērījums vismaz 750mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Bīdmērs ar asiem žokļiem uz bezparalakses nolasīšanu, ar precīzu pieregulēšanu. Maksimālais mērījums vismaz 500mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Rādiusa bīdmērs rādiusu vai apaļu detaļu diametra mērīšanai. Mērījumu diapazons līdz vismaz 150mm, solis 0.1mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Dziļummērs, mērījumu diapazons 300mm, nonijs 1/20, precizitāte 0.05mm, balstrāmja platums vismaz 100mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Dziļummērs ar dubulto āķi un novirzītām bīdplaknēm. Mērījumu diapazons 300mm, nonijs 1/20, precizitāte 0.05mm, balstrāmja platums vismaz 100mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Mikrometru komplekts mērījumu diapazonam 0-150mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Mikrometrs ārējo izmēru mērījumiem no 150-300mm. Iedaļas vērtība 0.01mm. Futlārī instrumenta uzglabāšanai. |  |
|  |  | gab | | 1 | Iekšmēra indikatoru komplekts diametriem no 18-150mm, futlārī. Mērījumu dziļums vismaz 175mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Universālais leņķa mērs. Atbalsta garums vismaz 300mm, iedaļas vērtība 5', mērījumu diapazons ne mazāk kā 360°, mērījumu precizitāte ±5'. Komplektā jābūt papildus stūrim. |  |
|  |  | gab | | 1 | Centrēšanas uzstūris apaļu detaļu centra noteikšanai. Vienas puses garums vismaz 150mm. Detaļu max diametrs ne lielāks par 220mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Atdurleņķmērs 45° leņķa kontrolei. Izmērs vismaz 150x100mm. Izgatavots no tērauda. |  |
|  |  | gab | | 1 | Šaurais stūris 45° precīzai leņķa mērīšanai un kontrolei. Izgatavots no tērauda. Izmēri 150x100mm. Ar asu stūri un pamatni. |  |
|  |  | gab | | 1 | Plakans stūris 120°. Izgatavots no tērauda. Paredzēts precīzai 60° un 120° mērīšanai un kontrolei. Izmēri 100x100mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Taisns stūrenis no tērauda. Izmēri 300x175mm, 500x280mm, 500x1000mm, ar un bez pamatnes - kopā 6 gab.. |  |
|  |  | gab | | 1 | Īpašs atloka stūris precīzai atloku mērīšanai. Garums 400mm, apmērāmā atlokaizmēri vismaz 120x65mm. Izgatavots no tērauda. |  |
|  |  | gab | | 1 | Atzīmēšanas cirkulis ar skalu. Mērījumu diapazons 300mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Pārbaudes lineāls augstas precizitātes kontrolei. Garums 1500mm. Šķērsgriezums taisnstūrveida (bez iedobēm) vismaz 55x10 mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Ķīļveida leņķa šablonu komplekts virpošanas griežņiem ar marķētiem izgriezumiem. |  |
|  |  | gab | | 1 | Šablons virpošanas un vītņošanas griežņiem. Izgatavots no tērauda. Regulēšana no 0 līdz 30°, ar atzīmi aizmugures leņķa kontrolei. Ar marķētiem izgriezumiem trapecveida vītnēm gan metriskām, gan collīgām. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Šablonu komplekts vītņošanas griežņiem, izgatavots no tērauda. Trīsstūrveida vītnēm 45° - 53.8° - 55° - 60° - 70°, taisnstūrveida vītnēm ar 2 līdz 8 soļiem uz collu, metriskajām vītnēm 60°, collīgajām vītnēm 55°, trapecveida vītnēm 30° ar soli 2-12mm. |  |
|  |  | kompl | | 1 | Leņķa šabloni urbju asināšanai. Regulējamie 30-160°, fiksētie spirālurbjiem 118° līdz Ø50mm, 1 gab. no katra. |  |
|  |  | gab | | 1 | Skrūvspīles ar paralēliem žokļiem un šarnīra plāksni, maināmiem žokļiem. Žokļu platums 160mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Lodīšu gultņu novilcēju komplekts ar kātu garumu no 150mm līdz 217mm, atbilstošā futlārī. |  |
|  |  | gab | | 1 | Komplekts lodīšu gultņu montāžai/uzstādīšanai. Gultņiem ar ārējo diametru vismaz 26-110mm un iekšējo diametru vismaz 10-50mm, atbilstošā futlārī. |  |
|  |  | gab | | 1 | Gultņu un zobratu atdalītāju komplekti atbilstošā koferī. Komplekts diapazonam no 12 līdz 75mm, komplekts diapazonam no 25 līdz 155mm. |  |
|  |  | gab | | 1 | Augstas veiktspējas rokas montāžas prese, maksimālais spēks vismaz 30kN, maksimālais štoka gājiens vismaz 450mm. |  |
| **Citas prasības:** | | | 1. Garantijas laiks 12 mēneši. | | |  |
|  | | |

**Pielikums Nr.4**

Atklātā konkursa ar id.Nr.JT 2014/7 nolikumam

**TEHNISKAIS UN FINANŠU PIEDĀVĀJUMS**

Pretendenta nosaukums: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Reģistrācijas numurs un datums: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Juridiskā adrese: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ar šī piedāvājuma iesniegšanu apliecinām, ka nodrošināsim Preču piegādi atbilstoši atklātā konkursa „Profesionālās izglītības programmai „Kokizstrādājumu izgatavošana” nepieciešamā tehniskā aprīkojuma piegāde, uzstādīšana un garantijas laika apkopes nodrošināšana”, id.Nr.JT 2014/7 nolikumā izvirzītajām prasībām, tai skaitā, tehniskajās specifikācijās izvirzītajām prasībām.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **Preces nosaukums / modeļa nosaukums / preces ražotājs** | **Daudzums** | **Detalizēts preces tehniskais un funkcionālais apraksts** | **Garantija mēnešos** | **Cena EUR bez PVN 21%**  **(vienai vienībai)** | **Kopējā cena EUR bez PVN 21%** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |  |  |
| **Kopējā bez PVN** | |  |
| **PVN 21%** | |  |
| **Kopējā ar PVN** | |  |

|  |
| --- |
| Ražotāja izdota tehniskā dokumentācija piedāvātajām Precēm uz \_\_\_\_lp. |

Piedāvājuma kopēja līgumcena vārdos bez PVN:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

vārdos PVN 21% apmērā: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Kopā summa vārdos ar PVN 21% apmērā: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Apliecinām, ka piedāvātajā līgumcenā ir iekļautas visas ar Preču piegādi saistītās izmaksas (tai skaitā, iespējamie sadārdzinājumi līguma darbības laikā), lai nodrošinātu kvalitatīvu līguma izpildi pilnā apmērā saskaņā ar Pasūtītāja izvirzītajām prasībām.

Paraksttiesīgās personas paraksts: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Vārds, uzvārds: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ieņemamais amats: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datums: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Z.V.

**Pielikums Nr.5**

Atklātā konkursa ar id.Nr.JT 2014/7 nolikumam

**Pasūtītājs ir noteicis šādus garantiju veidus un attiecīgajā garantijā obligāti iekļaujamos nosacījumus un noteikumus:**

1. **Līguma izpildes garantijai** jābūt kredītiestādes, kas ir tiesīga sniegt pakalpojumus Latvijas Republikā, izdotai garantijai. Garantijā obligāti jābūt iekļautiem šādiem noteikumiem un nosacījumiem:
   1. garantijas devējs apņemas samaksāt Pasūtītāja pieprasīto summu garantijas summas robežās, pēc pirmā rakstiskā Pasūtītāja pieprasījuma, kurā Pasūtītājs norādījis, ka Izpildītājs nav līgumā noteiktā kārtībā veicis maksājumu Pasūtītājam pieprasītās summas apjomā;
   2. garantijas devējs apņemas samaksāt Pasūtītājam visu garantijas summu, ja Izpildītājs nav pagarinājis šo garantiju līgumā noteiktajā termiņā un kārtībā;
   3. garantija ir spēkā 28 (divdesmit astoņas) dienas pēc līgumā noteiktā Darba pabeigšanas datuma.
   4. garantijas summa ir 10 (desmit) % apmērā no līgumcenas bez PVN attiecīgajā iepirkuma priekšmeta daļā;
   5. garantija ir neatsaucama;
   6. Pasūtītājam nav jāpieprasa garantijas summa no Izpildītāja pirms prasības iesniegšanas garantijas devējam;
   7. garantijai piemērojami Starptautiskās tirdzniecības kameras noteikumi „The ICC Uniform Rules for Demand Guarantees”, ICC Publication No.758, bet attiecībā uz jautājumiem, kurus neregulē minētie Starptautiskās tirdzniecības kameras noteikumi, šai garantijai piemērojami Latvijas Republikas normatīvie akti. Prasības un strīdi, kas saistīti ar šo garantiju, izskatāmi Latvijas Republikas tiesā saskaņā ar Latvijas Republikas normatīvajiem tiesību aktiem.
2. **Garantijas laika garantijai,** kas jāiesniedz ne vēlāk kā 10 dienu laikā pēc tam, kad Pasūtītājs ir parakstījis Aktu par Preces nodošanu ekspluatācijā, garantijaijābūt kredītiestādes, kas ir tiesīga sniegt pakalpojumus Latvijas Republikā, izdotai garantijai. Garantijā obligāti jābūt iekļautiem šādiem noteikumiem un nosacījumiem:
   * 1. garantijas devējs apņemas samaksāt Pasūtītājam garantijas summu defektu novēršanas izmaksu apmērā, ja Izpildītājs nepilda līgumā noteiktās garantijas saistības;
     2. garantijas summa ir 5 (pieci) % apmērā no līgumcenas bez PVN attiecīgajā iepirkuma priekšmeta daļā;
     3. garantija ir spēkā visā garantijas termiņa laikā;
     4. garantija ir neatsaucama;
     5. Pasūtītājam nav jāpieprasa garantijas summa no Izpildītāja pirms prasības iesniegšanas garantijas devējam;
     6. garantijai piemērojami Starptautiskās tirdzniecības kameras noteikumi „The ICC Uniform Rules for Demand Guarantees”, ICC Publication No.758, bet attiecībā uz jautājumiem, kurus neregulē minētie Starptautiskās tirdzniecības kameras noteikumi, šai garantijai piemērojami Latvijas Republikas normatīvie akti. Prasības un strīdi, kas saistīti ar šo garantiju, izskatāmi Latvijas Republikas tiesā saskaņā ar Latvijas Republikas normatīvajiem tiesību aktiem;
     7. garantijai piemērojami Starptautiskās tirdzniecības kameras noteikumi „The ICC Uniform Rules for Demand Guarantees”, ICC Publication No.758, bet attiecībā uz jautājumiem, kurus neregulē minētie Starptautiskās tirdzniecības kameras noteikumi, šai garantijai piemērojami Latvijas Republikas normatīvie akti. Prasības un strīdi, kas saistīti ar šo garantiju, izskatāmi Latvijas Republikas tiesā saskaņā ar Latvijas Republikas normatīvajiem tiesību aktiem.
3. **Pielikums Nr.6**
4. Atklātā konkursa ar id.Nr.JT 2014/7 nolikumam

(**IEPIRKUMA LĪGUMA PROJEKTS)**

**Iepirkuma līgums Nr. \_\_\_\_\_\_\_**

*Jelgavā,* 2014.gada \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

**Jelgavas Tehnikums**, turpmāk Pasūtītājs, tās direktores Janīnas Rudzītes personā, kura darbojas saskaņā ar nolikumu, no vienas puses

un

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,** turpmāk Izpildītājs, tās \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ personā, kas darbojas uz \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ pamata, no otras puses, kopā saukti „Puses”,

saskaņā ar Iepirkuma procedūras „Profesionālās izglītības programmai „Kokizstrādājumu izgatavošana” nepieciešamā tehniskā aprīkojuma piegāde, uzstādīšana un garantijas laika apkopes nodrošināšana” (id.Nr.JT 2014/7) rezultātiem, bez maldības, viltus un spaidiem noslēdz šādu Līgumu, par turpmāk minēto:

**Definīcijas**

**Akts par Preces piegādi –-** pieņemšanas nodošanas akts, kas apliecina, ka Prece vai kāda tās daļa ir Piegādāta saskaņā ar Līguma noteikumiem vai tiek konstatēti Defekti.

**Akts par Preču nodošanu ekspluatācijā -** pieņemšanas nodošanas akts, kas apliecina, ka ir veikta piegādāto Preču uzstādīšana ekspluatācijai un/vai Pasūtītāja darbinieku instruktāža darbam ar piegādātajām Precēm saskaņā ar Līguma noteikumiem.

**Defekti –** Piegādes, Preces apjomu vai kvalitātes neatbilstība Latvijas Republikā spēkā esošajiem normatīvajiem aktiem, Nolikumam, Izpildītāja iesniegtajam piedāvājumam vai Līgumam.

**Iepirkuma procedūra** - atklāts konkurss „Profesionālās izglītības programmai „Kokizstrādājumu izgatavošana” nepieciešamā tehniskā aprīkojuma piegāde, uzstādīšana un garantijas laika apkopes nodrošināšana”, iepirkumu identifikācijas Nr.JT 2014/7.

**Līgums –** šis līgums ar visiem tā pielikumiem, iespējamajiem papildinājumiem un grozījumiem.

**Līguma summa –** maksimāli iespējamā maksa par Preču Piegādi Līgumā noteiktajā kārtībā un apmērā.

**Nolikums** – Iepirkuma procedūras nolikums ar visiem tā pielikumiem, papildinājumiem, precizējumiem un grozījumiem, tajā skaitā tehniskās specifikācijas.

**Pārstāvis -** Pasūtītāja vai Izpildītāja pilnvarota persona, kas Līguma ietvaros kontrolēs līgumsaistību izpildi, pieņems vai nodos Preci.

**Prece** – iekārtas, ierīces, aprīkojums, piederumi par kuru piegādi un uzstādīšanu saskaņā Nolikumu, Izpildītāja iesniegto piedāvājumu tiek slēgts Līgums.

**Piegāde -** Preces piegāde, uzstādīšana un/vai Pasūtītāja personāla saskaņā ar Līguma noteikumiem.

**Pavadzīme -** spēkā esošajiem normatīvajiem aktiem atbilstoša pavadzīme, ko Izpildītājs iesniedz Pasūtītājam par Preču Piegādi Līgumā noteiktajā kārtībā.

**Vienošanās** – 2013.gada 20.decembrī noslēgtā vienošanās par Eiropas Reģionālās attīstības fonda projekta „Mācību aprīkojuma modernizācija un infrastruktūras uzlabošana Jelgavas Tehnikumā” īstenošanu Nr.2013/0062/3DP/3.1.1.1.0/13/IPIA/VIAA/004, ieskaitot visus tās pielikumus un turpmākos grozījumus.

vienskaitlis (pēc nepieciešamības) ietvers arī daudzskaitli un otrādi; lietvārds, lietots sieviešu dzimtē, (pēc nepieciešamības) ietvers arī vīriešu dzimti un otrādi.

1. **Līguma priekšmets**
   1. Pasūtītājs pasūta, bet Izpildītājs par Līgumā noteiktu samaksu Piegādā Preci un Pasūtītājs apņemas pirkt, saņemt, un apmaksāt Preci Līgumā noteiktajā termiņā, kartībā un apmērā.
   2. Prece tiek Piegādāta atbilstoši Nolikumam (Līguma 3.pielikums), Izpildītāja Tehniskajam un Finanšu piedāvājumam (Līguma 1.pielikums), Līguma noteikumiem un Latvijas Republikā spēkā esošajiem normatīvajiem aktiem.
   3. Izpildītājs garantē, ka Prece atbilst spēkā esošiem valsts standartiem vai citos normatīvajos aktos noteiktajām Preces kvalitātes un atbilstības prasībām, kā arī Preces izgatavotāja sniegtajai informācijai (Preces marķējums, pievienotā instrukcija, uzglabāšanas noteikumi u.tml.), kā arī garantē, ka tiks piegādātas jaunas, nelietotas Preces oriģināliepakojumā.
2. **Līguma summa un norēķinu kārtība**
   1. Līguma summa par Preces Piegādi bez PVN ir EUR \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (summa vārdiem).

Līguma summa visā Līguma darbības laikā nav maināma.

* 1. Papildus Līguma summai Pasūtītājs maksā Izpildītājam PVN, kas ir EUR \_\_\_\_\_\_\_ (summa vārdiem) normatīvajos aktos noteiktajā kārtībā un apmērā PVN (norādīt procentu).
  2. Izpildītāja Tehniskajā un Finanšu piedāvājumā (Līguma 1.pielikums), iekļautās vienību cenas ir nemainīgas visā Līguma darbības laikā. Pasūtītājs maksā Izpildītājam tikai par faktiski Piegādāto Preci. Izpildītājs ir tiesīgs piegādāt Preci pa daļām.
  3. Norēķini šī Līguma ietvaros tiek veikti šādā kārtībā:
     1. 85 (astoņdesmit piecus) procentus no faktiski piegādātās preces vērtības Pasūtītājs apmaksā pēc Preces Piegādes Pavadzīmju un Aktu par Preces piegādi abpusējas parakstīšanas šādā kārtībā:

1. saskaņā ar Aktiem par Preces piegādi, kas abpusēji parakstīti laika posmā no katra attiecīgā kalendārā mēneša 1.datuma līdz 15.datumam (ieskaitot) vienā vienotā maksājumā līdz nākamā kalendārā mēneša 15.datumam (ieskaitot);
2. saskaņā ar Aktiem par Preces piegādi, kas abpusēji parakstīti laika posmā no katra attiecīgā kalendārā mēneša 16.datuma līdz pēdējam attiecīgā mēneša datumam (ieskaitot) vienā vienotā maksājumā līdz nākamā kalendārā mēneša pēdējam datumam.
   * 1. 10 (desmit) procentus no faktiski piegādātās preces vērtības Pasūtītājs apmaksā pēc Aktu par Preču nodošanu ekspluatācijā abpusējas parakstīšanas šādā kārtībā:
3. saskaņā ar Aktiem par Preču nodošanu ekspluatācijā, kas abpusēji parakstīti laika posmā no katra attiecīgā kalendārā mēneša 1.datuma līdz 15.datumam (ieskaitot) vienā vienotā maksājumā līdz nākamā kalendārā mēneša 15.datumam (ieskaitot);
4. saskaņā ar Aktiem par Preču nodošanu ekspluatācijā, kas abpusēji parakstīti laika posmā no katra attiecīgā kalendārā mēneša 16.datuma līdz pēdējam attiecīgā mēneša datumam (ieskaitot) vienā vienotā maksājumā līdz nākamā kalendārā mēneša pēdējam datumam.
   * 1. Atlikušie 5 (pieci) procenti no Līguma summas Pasūtītājs apmaksā pēc visu Preču piegādes un kredītiestādes izsniegta garantijas laika nodrošinājuma atbilstoši Līguma 2.pielikuma noteikumiem saņemšanas.
   1. Visus šajā Līgumā noteiktos maksājumus Pasūtītājs veic, pārskaitot naudu Izpildītāja norādītājā bankas kontā.
   2. Maksājums skaitās izdarīts brīdī, kad Pasūtītājs veicis maksājumu no sava norēķinu konta.
   3. Izpildītājs, sagatavojot Pavadzīmi un Aktus, tajos iekļauj informāciju ar **projekta pilnu nosaukumu un numuru** (norādīts Līguma preambulā), **iepirkuma nosaukumu un identifikācijas numuru**, kā arī **Līguma datumu un numuru**. Ja Izpildītājs nav iekļāvis šajā Līguma punktā noteikto informāciju Pavadzīmē un Aktos, Pasūtītājam ir tiesības prasīt Izpildītājam veikt atbilstošas korekcijas un līdz brīdim, kamēr Izpildītājs nav novērsis nepilnības – neapmaksāt Izpildītājam pienākošos summu.
5. **Preces piegādes noteikumi un termiņi**
   1. Izpildītājs Preces Piegādi veic 180 (viens simts astoņdesmit) dienu laikā no Līguma noslēgšanas dienas un Pasūtītāja rakstveida pieprasījuma saņemšanas, bet ne vēlāk kā līdz 2015.gada 31.jūlijam. Izpildītājs Preču Piegādi saskaņo ar Pasūtītāju.
   2. Preces Piegādes adrese ir Pulkveža Oskara Kalpaka iela 37, Jelgava, LV-3001. Preču piegādes adresē Pasūtītājs nodrošina vajadzīgos elektropievadus un saspiestā gaisa pievadus, kā arī elektroenerģijas un saspiestā gaisa padevi.
   3. Ne vēlāk kā 5 (piecas) darba dienas pirms attiecīgas Preces Piegādes, Izpildītājam ir pienākums saskaņot ar Pasūtītāju Preces piegādes laiku. Preču piegādes adreses maiņas gadījumā Pasūtītājs Izpildītāju rakstiski informē 10 darba dienas iepriekš.
   4. Izpildītājs Preču Piegādi Pasūtītāja Pārstāvja norādītajā telpā veic uz sava rēķina un par to Pasūtītājam nav jāmaksā.
   5. Līgums stājas spēkā pēc abpusējas parakstīšanas un nolikuma prasībām atbilstošas līguma izpildes spējas garantijas saņemšanas un ir spēkā līdz abpusējai saistību izpildei.
6. **Preces pieņemšanas kārtība**
   1. Izpildītājs Preces Pasūtītājam nodod kopā ar dokumentāciju, kas satur Preces raksturojumu, īpašības, uzglabāšanas un lietošanas noteikumus – Instrukcijas, rokasgrāmatas papīra formātā vai CD latviešu, krievu vai angļu valodā. Preces atbilstību Pavadzīmē norādītajam Pasūtītājs apstiprina ar savu parakstu uz Pavadzīmes. Preces nodošana Pasūtītājam tiek fiksēta ar Pavadzīmi, kuru paraksta abu Pušu pārstāvji. Pie Preces nodošanas tiek pārbaudīts tās sortiments un daudzums. Kopā ar Pavadzīmi Izpildītājs iesniedz Pasūtītājam no savas puses parakstītu Aktu (Līguma 5.pielikums) par Preces piegādi.
   2. Pasūtītājs Preces un Piegādes atbilstību Līguma noteikumiem pārbauda 15 (piecpadsmit) darba dienu laikā pēc Preces nodošanas un attiecīga Akta par Preces piegādi no Izpildītāja saņemšanas dienas. Minētajā termiņā Pasūtītājam ir tiesības izteikt pretenzijas par Preces vai Piegādes kvalitātes neatbilstību Līguma noteikumiem. Ja šajā punktā noteiktajā termiņā Defekti netiek konstatēti, Pasūtītājs paraksta Aktu par Preces piegādi.
   3. Pasūtītājs, parakstot Aktu par Preces piegādi (Līguma 5.pielikums), atzīst, ka Prece ir Piegādāta atbilstoši Līguma noteikumiem.
   4. Ja Pasūtītājs, pieņemot Preci vai Piegādes atbilstību, konstatē Defektus, vai Izpildītājs Līguma 3.1.apakšpunktā noteiktajā termiņā piegādājis Preces daļu no Aktā par Preces piegādi norādītā Preču kopējā apjoma, tiek noformēts Defektu akts un nosūtīts Izpildītājam, norādot Defektu būtību. Pasūtītājs nepieņem Preci, kas neatbilst Līguma noteikumiem.
   5. Izpildītājs uz sava rēķina novērš konstatētos Defektus Pušu saskaņotā termiņā, bet ja Puses nespēj vienoties, ne vēlāk kā 20 (divdesmit) dienu laikā pēc Pasūtītāja rakstveida iebildumu saņemšanas dienas. Pēc Defektu novēršanas izdarāma atkārtota Preces un Piegādes pieņemšana Līgumā noteiktajā kārtībā.
   6. Ja Defektu aktā minētie Defekti radušies Izpildītāja darbības vai bezdarbības rezultātā, izdevumi šo neatbilstību novēršanai pilnībā ir jāapmaksā Izpildītājam.
   7. Ja Pasūtītājs ir konstatējis Preču neatbilstības, tas ir tiesīgs pieaicināt ekspertu, lai novērtētu Preču atbilstību Līgumam un, ja eksperta slēdziens apstiprina par pamatotu Pasūtītāja viedokli, Izpildītājs novērš konstatētos trūkumus Pušu saskaņotā termiņā. Eksperta izdevumus sedz tā Puse, kuras viedokli par Preces atbilstību kā neatbilstošu ir atzinis eksperts.
7. **Pasūtītāja tiesības un pienākumi**
   1. Pasūtītājs apņemas veikt maksājumu par Preci Līgumā noteiktajā termiņā un apmērā. Pasūtītājs veic tikai tās Preces vai tās daļas apmaksu, kas Piegādāta Līgumā noteiktajā kārtībā.
   2. Pasūtītājam ir tiesības pieprasīt un ne vēlāk kā 3 (trīs) darba dienu laikā no Izpildītāja saņemt informāciju par Līguma izpildes gaitu, Piegādes laiku vai apstākļiem, kas varētu kavēt Piegādi.
   3. Pasūtītājam ir pienākums parakstīt Aktu par Preces piegādi, ja Prece ir Piegādāta saskaņā ar Līguma noteikumiem. Ja Izpildītājs 15 (piecpadsmit) darba dienu laikā pēc Akta par Preces piegādi iesniegšanas Pasūtītājam nav saņēmis Defektu aktu, tiks uzskatīts, ka Pasūtītājs Aktu par Preces piegādi ir parakstījis nākamajā dienā pēc minēto 15 (piecpadsmit) darba dienu notecēšanas.
8. **Izpildītāja tiesības, pienākumi un garantijas**
   1. Izpildītājs apņemas veikt kvalitatīvu savlaicīgu un atbilstošu Preču piegādi Līgumā noteiktajā kārtībā saskaņā ar Nolikumu (Līguma 3.pielikums), Izpildītāja Tehnisko un Finanšu piedāvājumu (Līguma 1.pielikums), Līguma noteikumiem un Latvijas Republikā spēkā esošajiem normatīvajiem aktiem.
   2. Izpildītājs, veicot piegādi, apņemas ievērot ražotāja un normatīvo aktu noteiktās Preču transportēšanas, uzstādīšanas un nodošanas ekspluatācijā prasības.
   3. Izpildītājs, veicot piegādi, apņemas nodrošināt Preču iepakojuma utilizāciju videi draudzīgā veidā par saviem līdzekļiem.
   4. Pēc Aktu par Preču piegādi parakstīšanas Izpildītājs apņemas veikt Preču uzstādīšanu ekspluatācijai un Pasūtītāja darbinieku instruktāžu darbam ar piegādātajām Precēm atbilstoši Līguma 1.pielikumā „Tehniskais un Finanšu piedāvājums” noteiktajam par to, kurām Precēm nepieciešama uzstādīšana ekspluatācijai un/vai darbinieku instruktāža. Personas, kurām veicama instruktāža, nosaka Pasūtītāja Pārstāvis. Šajā punktā minēto Izpildītāja visu pienākumu izpildes un instruktāžas veikšanas fakts tiek fiksēts Aktā par Preču nodošanu ekspluatācijā (līguma 6.pielikums). Aktā par Preču nodošanu ekspluatācijā cita starpā tiek norādīts darbinieks, norādot darbinieku, kuram tā veikta instruktāža, instruktāžas datums un vietavietu.
   5. Izpildītājam Pasūtītāja darbinieku instruktāžai jāizmanto kvalitatīva, pilnvērtīga, kompetenta un uzskatāma informācija par Precēm (darbs ar Preci, funkcionālās īpašības, iespējas u.c.).
   6. Izpildītājs pēc instruktāžas veikšanas iesniedz Pasūtītājam Izpildītāja parakstītu Aktu par Preču nodošanu ekspluatācijā. Pasūtītājs Akta par Preču nodošanu ekspluatācijā atbilstību Līguma noteikumiem pārbauda 15 (piecpadsmit) darba dienu laikā pēc tā saņemšanas no Izpildītāja dienas. Minētajā termiņā Pasūtītājam ir tiesības izteikt pretenzijas par veikto Preču uzstādīšanu ekspluatācijai un Pasūtītāja darbinieku instruktāžu darbam ar piegādātajām Precēm. Ja šajā punktā noteiktajā termiņā Defekti netiek konstatēti, Pasūtītājs paraksta Aktu par Preču nodošanu ekspluatācijā, atzīstot, ka uzstādīšana ekspluatācijai un instruktāža ir veikti atbilstoši Līguma noteikumiem.
   7. Ja Izpildītājs 15 (piecpadsmit) darba dienu laikā pēc Akta par Preču nodošanu ekspluatācijā iesniegšanas Pasūtītājam nav saņēmis pamatotus rakstveida iebildumus par Aktu par Preču nodošanu ekspluatācijā, tiks uzskatīts, ka Pasūtītājs Aktu par Preču nodošanu ekspluatācijā ir parakstījis nākamajā dienā pēc minēto 15 (piecpadsmit) darba dienu notecēšanas. Ja Pasūtītājs izsaka pamatotus rakstveida iebildumus, Izpildītājs novērš attiecīgos trūkumus un atkārtota Akta par Preču nodošanu ekspluatācijā izskatīšanas termiņš Pasūtītājam ir 5 (piecas) darba dienas, un nākamajā dienā pēc šo 5 (piecu) darba dienu notecēšanas tas uzskatāms par parakstītu, ja vien Pasūtītājs atkārtoti nav izteicis pamatotus rakstveida iebildumus.
   8. Pasūtītājam ir pienākums nodrošināt attiecīgo darbinieku, kuriem veicama instruktāža, klātbūtni, turklāt tādā veidā, lai instruktāžas dienu kopējais skaits būtu iespējami mazāks un tās pēc iespējas atbilstu Izpildītāja piedāvātajām instruktāžas dienām, kā arī pienācīgas telpas, tehniku un attiecīgos elektrības u.c. pievadus instruktāžas veikšanai.
   9. Izpildītājs, pildot Līgumu Pasūtītāja telpās vai teritorijā, ievēro Pasūtītāja iekšējās kārtības un ugunsdrošības noteikumus, ar kuriem Izpildītājs tiek iepazīstināts pirms piegādāto Preču uzstādīšanas uzsākšanas.
   10. Izpildītājam nav tiesību nodot Līguma vai tā daļas izpildi trešajām personām, kas nav atrunāts Līgumā un kas ir pretrunā ar Latvijas likumdošanā paredzēto tiesību un saistību pārņemšanu komercsabiedrību reorganizācijas vai uzņēmuma pārejas gadījumā
9. **Preces garantijas nosacījumi**
   1. Izpildītājs apliecina, ka Līguma izpildē tam ir saistoši Nolikumā (Līguma 3.pielikums), Izpildītāja Tehniskajā un Finanšu piedāvājumā (Līguma 1.pielikums), Līgumā noteiktie nosacījumi attiecībā uz garantijas apkalpošanu Preces garantijas laikā.
   2. Precēm to ekspluatācijas vietā garantijas laiks ir <skaits mēnešos - *garantijas laiks tiek noteikts atbilstoši pretendenta piedāvātajam, bet ne īsāks kā 12* mēneši> no Preces Piegādes Akta abpusējas parakstīšanas dienas.
   3. Garantijas laikā Izpildītāja pienākums ir par saviem līdzekļiem Preces Defekta gadījumā veikt bojātās daļas nomaiņu vai remontu 7 (septiņu) kalendāro dienu laikā pēc Defekta pieteikšanas, vai Pusēm vienojoties, bet ne vēlāk kā 10 (desmit) darba dienu laikā pēc Pasūtītāja Defekta pieteikuma nosūtīšanas dienas. Servisa reakcijas laiks 2 (divu) darba dienu laikā pēc izsaukuma saņemšanas. Ja Defektu novēršanas termiņš ir ilgāks par 20 (divdesmit) darba dienām, Izpildītājam bez atlīdzības ir pienākums pēc Pasūtītāja pieprasījuma uz Defektu novēršanas laiku aizvietot Defektīvo Preci ar tādu pašu vai funkcionalitātes ziņā ekvivalentu preci.
   4. Ja attiecīgai Precei Pasūtītājs konstatē Defektu vairāk kā 2 (divas) reizes, Pasūtītājam ir tiesības pieprasīt Izpildītājam un Izpildītājam uz sava rēķina Pušu saskaņotā termiņā, bet ja Puses nespēj vienoties, ne vēlāk kā 30 (trīsdesmit) darba dienu laikā no Defekta pieteikuma nosūtīšanas nomainīt attiecīgo Preci pret jaunu.
   5. Pasūtītājs defektus var pieteikt pa tālruni \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ darba dienās no 9:00 – 17:00, vai pa e-pastu \_\_\_\_\_\_\_\_\_@\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_. Defekti, kuri iesniegti pēc plkst. 17:00, uzskatāmi par iesniegtiem nākamajā dienā plkst.9:00.
10. **Nepārvarama vara**
    1. Puses tiek atbrīvotas no atbildības par Līguma pilnīgu vai daļēju neizpildi, ja šāda neizpilde radusies nepārvaramas varas vai ārkārtēja rakstura apstākļu rezultātā, kuru darbība sākusies pēc Līguma noslēgšanas un kurus nevarēja iepriekš ne paredzēt, ne novērst.
    2. Pusei, kura atsaucas uz nepārvaramas varas vai ārkārtēja rakstura apstākļu darbību, nekavējoties (ne vēlāk kā 5 (piecu) darba dienu laikā no attiecīgo apstākļu uzzināšanas dienas) par šādiem apstākļiem rakstveidā jāziņo otrai Pusei. Ziņojumā jānorāda, kādā termiņā pēc viņa uzskata ir iespējama un paredzama viņa Līgumā paredzēto saistību izpilde, un, pēc pieprasījuma, šādam ziņojumam ir jāpievieno dokuments, kuru izsniegusi kompetenta institūcija un kura satur ārkārtējo apstākļu darbības apstiprinājumu un to raksturojumu.
    3. Ja šie apstākļi turpinās ilgāk nekā divus mēnešus, jebkura no Pusēm ir tiesīga atteikties no savām līgumsaistībām. Šajā gadījumā neviena no Pusēm nav atbildīga par zaudējumiem, kuri radušies otrai Pusei laika posmā pēc nepārvaramas varas apstākļu iestāšanās.
11. **Pušu atbildība**
    1. Par katru nokavēto Preces Piegādes, Defektu novēršanas dienu, Pasūtītājam pamatojoties uz Līgumu pienākošos naudas summas samaksas dienu Izpildītājs maksā Pasūtītājam līgumsodu 0,1% (viena desmitdaļa procenta) apmērā no Līguma summas, bet ne vairāk par 10% (desmit procenti) no līguma summas.
    2. Ja Pasūtītājs Līguma paredzētajā termiņā un apjomā neveic maksājumu par Preci, Izpildītājam ir tiesības pieprasīt no Pasūtītāja līgumsodu 0,1% (viena desmitdaļa procenta) apmērā no laikā nesamaksātās summas par katru nokavēto maksājuma dienu, bet ne vairāk par 10% (desmit procenti) no pamatparāda vai galvenās saistības apmēra.
    3. Līgumsoda samaksa neatbrīvo Puses no to saistību pilnīgas izpildes.
    4. Gadījumā, ja Pasūtītājam rodas tiesības uz Līguma pamata pieprasīt no Izpildītāja līgumsodu vai jebkuru citu maksājumu, Pasūtītājam, iepriekš rakstveidā brīdinot Izpildītāju, ir tiesības ieturēt līgumsodu vai jebkuru citu maksājumu no Izpildītājam izmaksājamajām summām.
    5. Puses savstarpēji ir atbildīgas par otrai Pusei nodarītajiem tiešajiem zaudējumiem, ja tie radušies vienas Puses, tā darbinieku vai trešo personu darbības vai bezdarbības (tai skaitā rupjas neuzmanības, ļaunā nolūkā izdarīto darbību vai nolaidības) rezultātā.
    6. Ja Izpildītājs 20 (divdesmit) darba dienu laikā no brīža, kad tam radušās tiesības pieprasīt no Pasūtītāja līgumsodu par maksājuma termiņa kavējumu, savas tiesības nav izmantojis, Puses vienojas, ka šādā gadījumā Izpildītājs ir atteicies no attiecīgā līgumsoda un turpmāk tam nav tiesību pieprasīt no Pasūtītāja līgumsodu par attiecīgo maksājuma termiņa kavējumu.
12. **Konfidencialitāte**
    1. Puses apņemas ievērot konfidencialitāti savstarpējās attiecībās, tajā skaitā:
       1. nodrošināt Līgumā minētās informācijas neizpaušanu no trešo personu puses, kas piedalās Līguma izpildē, izņemot valsts un pašvaldību institūcijas, kas tiesību aktos noteiktā kārtībā pieprasa atklāt šādu informāciju;
       2. aizsargāt, neizplatīt un bez iepriekšējas savstarpējas rakstiskas saskaņošanas neizpaust trešajām personām pilnīgi vai daļēji ar šo Līgumu vai citu ar to izpildi saistītu dokumentu saturu, kā arī tehniska, komerciāla un jebkāda cita rakstura informāciju par otras Puses darbību, kas kļuvusi tiem pieejama līgumsaistību izpildes gaitā, izņemot Latvijas Republikas normatīvajos aktos paredzētajos gadījumos.
    2. Puses vienojas, ka šīs nodaļas ierobežojumi neattiecas uz publiski pieejamu informāciju, kā arī uz informāciju, kuru saskaņā ar Līguma noteikumiem ir paredzēts darīt zināmu trešajām personām.
    3. Puses vienojas, ka konfidencialitātes noteikumu neievērošana ir rupjš Līguma pārkāpums, kas cietušajai Pusei dod tiesības prasīt no vainīgās Puses konfidencialitātes noteikumu neievērošanas rezultātā radušos zaudējumu atlīdzināšanu.
    4. Šī Līguma nodaļas noteikumiem nav laika ierobežojuma un uz to neattiecas Līguma darbības termiņš.
13. **Līguma grozīšana un izbeigšana**
    1. Visi grozījumi, papildinājumi pie Līguma, kā arī citas Pušu vienošanās, kas saistītas ar Līguma izpildi un darbību, noformējamas rakstveidā. Visi Līguma papildinājumi, grozījumi un vienošanās ir Līguma neatņemamas sastāvdaļas.
    2. Ir pieļaujami tikai Līguma nebūtiski grozījumi. Būtiski grozījumi iepirkuma līgumā pieļaujami tikai Publisko iepirkumu likuma 67.1 panta otrajā daļā minētajos gadījumos.
    3. Izpildītājs var aizstāt līgumā norādīto Preci ar citu tās modeli, ja Izpildītāja piedāvājumā norādītā Preces modeļa ražošana ir pārtraukta pēc Izpildītāja piedāvājuma iesniegšanas un to apliecina attiecīgās Preces ražotājs vai izplatītājs vai attiecīgajai Precei ir pieejams jaunāks modelis, kas atbilst tehniskajā specifikācijā izvirzītajām prasībām. Izpildītājs var aizstāt Līgumā norādīto Preci ar citu tās modeli, kas ir ekvivalents vai labāks par nolikuma tehniskajā specifikācijā noteiktajām tehniskajām prasībām attiecīgajai Precei un ja līguma grozījumi ir noformēti rakstiski kā pielikums līgumam, ko parakstījušas abas līgumslēdzējas Puses. Preces cena paliek nemainīga. Pasūtītājam ir tiesības, bet nav pienākums apstiprināt Preces modeļa aizstāšanu.
    4. Izpildītājs un Pasūtītājs, savstarpēji vienojoties, ir tiesīgi pagarināt līguma izpildes termiņu ne vairāk kā par 1 (vienu) mēnesi, ja attiecīgās Preces ražotājs kavē attiecīgās preces piegādes termiņu Izpildītājam un ja minēto kavēšanos apliecina attiecīgās Preces ražotājs. Izpildītājs iesniedz minēto Preču ražotāja apliecinājumu Pasūtītājam.
    5. Līgumu pirms termiņa var izbeigt Pusēm savstarpēji rakstveidā par to vienojoties.
    6. Pasūtītājam ir tiesības vienpusēji izbeigt Līgumu, nosūtot Izpildītājam rakstisku paziņojumu vismaz 10 (desmit) darba dienas iepriekš, šādos gadījumos:
       1. ja Izpildītājs nav iesniedzis Pasūtītājam Līguma izpildes garantiju Līgumā noteiktajā termiņā (t.sk., ja iesniegtā līguma izpildes garantija ir zaudējusi spēku, atcelta un tā pēc Pasūtītāja pieprasījuma nav aizstāta ar citu līdzvērtīgu nodrošinājumu uz pasūtītājam pieņemamiem noteikumiem);
       2. ja Izpildītājs pēc atkārtota rakstveida brīdinājuma, kurā norādīts uz šīs tiesības izmantošanu, saņemšanas nepilda Līgumā noteiktās prasības;
       3. ja Izpildītājam ir uzsākts maksātnespējas process vai tā darbība tiek izbeigta vai pārtraukta.
    7. Lai novērstu neatbilstoši veiktu izmaksu risku Eiropas Reģionālās attīstības fondu finansētā projektā, Pasūtītājam ir tiesības pirms Līguma 3.1.punktā noteiktā rakstveida piegādes pieprasījuma izsniegšanas Izpildītājam vienpusēji izbeigt Līgumu šādos gadījumos:
       1. ja Ministru kabinetā ir ierosināta attiecīgā Eiropas Savienības fondu plānošanas perioda prioritāšu un aktivitāšu pārskatīšana, kā rezultātā Pasūtītājam var tikt samazināts vai atsaukts Eiropas Savienības fondu finansējums, ko Pasūtītājs bija paredzējis izmantot Līgumā paredzēto maksājuma saistību segšanai;
       2. pēc Eiropas Savienības fondu vadībā iesaistītas kompetentās iestādes vai Ministru kabineta lēmuma.
    8. Līguma izbeigšana Līguma 11.7.apakšpunktā minētajos gadījumos nav pamats zaudējumu atlīdzības vai cita veida kompensācijas izmaksai Izpildītājam vai jebkādu sankciju piemērošanai Pasūtītājam.
    9. Ja Izpildītājs nepilda ar Līgumu uzņemtās saistības vai ja Līgums tiek pārtraukts Izpildītāja vainas dēļ, Izpildītājam ir pienākums maksāt līgumsodu 10 % apmērā no Līguma summas.
14. **Nobeiguma nosacījumi**
    1. Līguma nodaļu virsraksti ir lietoti vienīgi ērtībai un nevar tikt izmantoti šī Līguma noteikumu interpretācijai.
    2. Pusēm ir jāinformē vienai otra nedēļas laikā par savu rekvizītu (nosaukuma, adreses, norēķinu rekvizītu un tml.) maiņu rakstiski, apstiprinot ar Pasūtītāja parakstu.
    3. Visus strīdus un domstarpības, kas varētu rasties sakarā ar Līguma izpildi, Puses centīsies atrisināt sarunu ceļā. Gadījumā, ja 20 (divdesmit) dienu laikā sarunu ceļā strīds netiks atrisināts, Puses vienojas strīdus risināt tiesā, atbilstoši Latvijas Republikas normatīvo aktu prasībām Latvijas Republikas tiesā.
    4. Līgums sastādīts latviešu valodā, divos eksemplāros. Abiem Līguma eksemplāriem ir vienāds juridiskais spēks. Viens no eksemplāriem glabājas pie Pasūtītāja, otrs – pie Izpildītāja.
    5. Visos citos jautājumos, ko neregulē Līguma noteikumi, Puses ievēro spēkā esošajos Latvijas Republikas normatīvajos aktos noteikto kārtību.
    6. Puses ar saviem parakstiem apliecina, ka tām ir saprotams Līguma saturs, nozīme un sekas, tie atzīst Līgumu par pareizu, savstarpēji izdevīgu un labprātīgi vēlas to pildīt.
    7. Līgumam pievienoti šādi pielikumi:
       1. Tehniskā un Finanšu piedāvājuma kopija – 1.pielikums;
       2. Garantijas noteikumi – 2.pielikums;
       3. Nolikuma tajā skaitā tehniskās specifikācijas kopija – 3.pielikums;
       4. Iepirkuma sarakste – 4.pielikums;
       5. Preču nodošanas – pieņemšanas akta veidlapa – 5.pielikums;
       6. Akts par Preču nodošanu ekspluatācijā – 6.pielikums.
15. **Pušu pārstāvji** 
    1. No Pasūtītāja puses: (*vārds, uzvārds, tālrunis, e-pasts*)
    2. No Izpildītāja puses: (*vārds, uzvārds, tālrunis, e-pasts*)

1. **Pušu rekvizīti**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pasūtītājs:** |  | **Izpildītājs:** |

**Iekārtu nodošanas –pieņemšanas akta veidlapa**

201\_. gada \_\_\_. \_\_\_\_ līgumam Nr. \_\_\_\_\_\_\_

Jelgavā,

2014.gada \_\_.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Saskaņā ar \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ līgumu Nr. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (turpmāk saukts – Līgums) par \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (turpmāk – Preces) piegādi, atbilstoši iepirkuma \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_rezultātiem, piedaloties:

Jelgavas Tehnikums, tā pārstāvja \_\_\_\_\_\_\_ personā, kurš/-a rīkojas saskaņā ar līguma \_\_\_ punktiem, turpmāk tekstā saukts – Pasūtītājs, no vienas puses, un

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, reģ. nr. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_personā, turpmāk – saukts Izpildītājs, no otras puses, tiek sagatavots šādas nodošanas – pieņemšanas akts.

Nodošanas – pieņemšanas akts sagatavots par to, ka:

Izpildītājs, atbilstoši Līgumam, nodod un Pasūtītājs pieņem šādas Preces (\_\_. iepirkuma priekšmeta daļa) –\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, kurā ietilpst:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Preces nosaukums* | *Piedāvātās preces tehniskie rādītāji* | *Piegādātās preces tehniskie rādītāji* |
|  |  |  |

1. Izpildītājs iekārtas kopā ar to uzglabāšanas noteikumiem un lietošanas instrukcijām latviešu/angļu/krievu valodā ir piegādājis šādā Pasūtītāja noteiktajā adresē -\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, Rīga.
2. Nodošanas- pieņemšanas aktam ir pievienota Preču piegādes apliecinoša dokumenta - pavadzīme Nr.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ kopija.
3. Ar nodošanas – pieņemšanas akta abpusēju parakstīšanu Pasūtītājs un Izpildītājs apliecina, ka Līgumā noteiktās Preces piegādes ir veiktas Līgumā noteiktā apjomā, termiņā un pienācīgā kvalitātē.
4. Pasūtītājam nav iebildumu par piegādāto Preču kvalitāti un Izpildītāja Līgumā noteikto saistību izpildi.
5. Kopējā Līgumsumma par Līgumā noteikto Preču piegādi ir EUR \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(ar vārdiem) bez PVN.
6. Šis akts ir par pamatu apmaksas veikšanai Izpildītājam 85% apmērā no piegādātās Preces vērtības, kas kopā veido EUR \_\_\_\_\_\_ bez PVN.

Nodošanas – pieņemšanas akts par līguma izpildi sagatavots uz \_ lapām, 2 eksemplāros, no kuriem viens glabājas pie Pasūtītāja, otrs pie Izpildītāja.

|  |  |
| --- | --- |
| Pakalpojumu nodeva:  IZPILDĪTĀJS    Pārstāvis\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ | Pakalpojumu pieņēma:  PASŪTĪTĀJA    Pārstāvis\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ |

**Akts par Preču nodošanu ekspluatācijā**

pie 201\_. gada \_\_\_. \_\_\_\_ līguma Nr. \_\_\_\_\_\_\_

Jelgavā,

2014.gada \_\_.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Saskaņā ar \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ līgumu Nr. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (turpmāk saukts – Līgums) par \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (turpmāk – Preces) piegādi, atbilstoši iepirkuma \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_rezultātiem, piedaloties:

Jelgavas Tehnikums, tā pārstāvja \_\_\_\_\_\_\_ personā, kurš/-a rīkojas saskaņā ar līguma \_\_\_ punktiem, turpmāk tekstā saukts – Pasūtītājs, no vienas puses, un

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, reģ. nr. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_personā, turpmāk – saukts Izpildītājs, no otras puses, tiek sagatavots šāds nodošanas – pieņemšanas akts.

Akts par Preču nodošanu ekspluatācijā sagatavots par to, ka:

Izpildītājs, atbilstoši Līgumam, nodod un Pasūtītājs pieņem Izpildītāja veiktu zemāk norādītu Preču uzstādīšanu ekspluatācijai.

|  |  |
| --- | --- |
| *Preces nosaukums* | *Piegādātās preces tehniskie rādītāji* |
|  |  |

Izpildītājs (*datums)* ir veicis instruktāžu darbam ar Precēm un tās piederumiem šādam Pasūtītāja personālam:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (vārds, uzvārds); \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(vārds, uzvārds); \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(vārds, uzvārds).

Šis akts ir par pamatu apmaksas veikšanai Izpildītājam 10% apmērā no piegādātās Preces vērtības, kas kopā veido EUR \_\_\_\_\_\_ bez PVN.

Nodošanas – pieņemšanas akts par līguma izpildi sagatavots uz \_ lapām, 2 eksemplāros, no kuriem viens glabājas pie Pasūtītāja, otrs pie Izpildītāja.

|  |  |
| --- | --- |
| Pakalpojumu nodeva:  IZPILDĪTĀJS    Pārstāvis\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ | Pakalpojumu pieņēma:  PASŪTĪTĀJA    Pārstāvis\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ |

1. Atzīme par to, ka attiecīgajai Precei ir nepieciešama uzstādīšana ekspluatācijai un/vai darbinieku instruktāža (šādā gadījumā attiecīgajā ailē norādīts apzīmējums X) vai par to, ka attiecīgajai Precei ir nepieciešams iesniegt ražotāja izdotu tehnisko dokumentāciju (šādā gadījumā attiecīgajā ailē norādīts apzīmējums Y). [↑](#footnote-ref-2)