

LATVIJAS REPUBLIKA

IZGLĪTĪBAS UN ZINĀTNES MINISTRIJA

**JELGAVAS TEHNIKUMS**

Pulkveža O.Kalpaka ielā 37, Jelgava, LV - 3001, Reģ. Nr. 2834002415, nodokļu maksātāja kods: LV90000041031

Tālr./ fakss: 63025605, 63025620, e-pasts: sekretare\_jav@apollo.lv

Jelgavā,

Jelgavā,

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 27.06.2014. |  |  |
|  |  |  |  |

**Ieinteresētajiem piegādātājiem**

**Par grozījumiem iepirkuma**

**procedūras dokumentācijā**

Jelgavas Tehnikums (turpmāk – Pasūtītājs) 2014.gada 19.jūlijā Iepirkumu uzraudzības biroja mājas lapā internetā publicēja paziņojumu par līgumu iepirkuma procedūrai – atklātam konkursam „Jelgavas Tehnikuma rekonstrukcija”, identifikācijas Nr. JT 2014/7 (turpmāk – Iepirkuma procedūra).

Informējam, ka Pasūtītāja iepirkuma komisija 2014.gada 27.jūnijā nolēma izdarīt šādus grozījumus Iepirkuma procedūras dokumentācijā:

1. Izteikt Iepirkuma procedūras nolikuma 3.pielikuma „Tehniskā specifikācija” 6.pozīciju šādā redakcijā:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **6** | **Vibro slīpmašīna** | **gab** | **8** | Jauda vismaz 330W | **X**  **Y** |
| Slīppēdas izmērs vismaz 115×229 mm |
| Slīpēšanas amplitūda vismaz 2.6 mm |
| Tukšgaitas apgriezieni no ne vairāk kā 4000 un līdz vismaz 10000 apgr./min |
| Jābūt aprīkotam ar papīra maisu |
| Tīkla kabeļa garums vismaz 2.5m |
| Masa ne vairāk kā 2.7kg |

1. Izteikt Iepirkuma procedūras nolikuma 3.pielikuma „Tehniskā specifikācija” 36.pozīciju šādā redakcijā:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **36** | **Mēbeļu galdnieka Rokas instrumentu un palīgierīču komplekts** | **gab** | **1** | Mēbeļu galdnieka Rokas instrumentu un palīgierīču komplekts, kas sastāv vismaz no: |  |
| gab | 30 | Rāmjzāģi vismaz 30 gab |
| Zāģa asmeņa izmēri vismaz 40\*700 mm |
| gab | 30 | Rāmjzāģa papildus asmeņi vismaz 30 gab |
| Zāģa asmeņa izmēri vismaz 40\*700 mm |
| gab | 30 | Rokas zāģis vismaz 30 gab |
| Asmeņa garums vismaz 450 mm |
| Asmeņa platums vismaz līdz 120 mm |
| Zobu profils šķērszāģēšanai |
| gab | 30 | Skaidu griešanas zāģis vismaz 30 gab |
| Asmeņa garums vismaz 54 mm |
| Asmeņa platums vismaz 50 mm |
| gab | 30 | Komplektā jābūt papildus asmeņi vismaz 30 gab |
| gab | 30 | Zāģis ar cieto muguru vismaz 30 gab |
| Asmeņa garums vismaz 280 mm |
| Zāģēšanas dziļums vismaz 58 mm |
| Asmeņa biezums vismaz 0.5 mm |
| Zobu biezums 1.9 mm |
| gab | 30 | Kalti jābūt vismaz pa 30 gab no katra |
| Ar asmeņa platumu vismaz 6 mm |
| Ar asmeņa platumu vismaz 9 mm |
| Ar asmeņa platumu vismaz 12 mm |
| Ar asmeņa platumu vismaz 15 mm |
| Ar asmeņa platumu vismaz 19 mm |
| Ar asmeņa platumu vismaz 22 mm |
| Ar asmeņa platumu vismaz 25 mm |
| asmeņa garums vismaz 95 mm |
| asmeņa sastāvā jābūt vanādijam |
| cietībai jābūt vismaz 60 HRC |
| aizmugures daļai jābūt taisnai |
| kompl | 30 | Kokgriešanas kalti vismaz 30 komplekti |
| Komplektā jābūt vismaz 12 kaltiem |
| Komplektām jābūt ieliktam auduma pamatnē (sarullēšanas) |
| Kalšu izmēri: |
| § izliekums 1 (taisns) 8mm |
| § izliekums 1 (taisns/izliekts) 8mm |
| § izliekums 5 / 8mm |
| § izliekums s 5 / 20mm |
| § izliekums 7 / 6mm |
| § izliekums 7 /14mm |
| § izliekums 8 /4mm |
| § izliekums 9 / 10mm |
| § izliekums 12 (V60°) / 6mm |
| § izliekums 8A/ 10mm |
| § izliekums 7L /20mm |
| gab | 30 | Vālītes  Ar svaru 600 g – 30 gab |
| Ar svaru 800 g – 30 gab |
| §  Galvas diametram jābūt vismaz 85 mm |
| §  Kopējais garums ne vairāk par 270mm |
| §  Galvai jābūt no plastika |
| kompl | 30 | Kalti kokgriešanai mazie – vismaz 30 komplekti |
| Kaltiem jābūt koka turētājā |
| Asmeņu garums ne vairāk par 80 mm |
| Kopējais garums ne garāks par 140 mm |
| Katrā komplektā jābūt 8 dažādu veidu kaltiem: |
| § Izliekums B2 platums 12 mm |
| § Izliekums B4 platums 12 mm |
| § Izliekums B7L platums 12 mm |
| § Izliekums B8 platums 10 mm |
| § Izliekums B9 platums 7 mm |
| § Izliekums B11 platums 7 mm |
| § Izliekums B15 platums 6 mm |
| § Izliekums B25 platums 10 mm |
| gab | 30 | Ēvele vismaz 30 gab |
| ·  Naža asmeņa griešanas leņķis vismaz 25° |
| ·  Jābūt iespējai pacelt asmeni par vismaz 25° |
| ·  Asmeņa platums vismaz 33 mm |
| ·  Asmeņa biezums vismaz 2.5 mm |
| ·  Kopējais garums ne vairāk par 130 mm |
| ·  Svars ne lielāks par 0.31 kg |
| ·  Komplektā jābūt papildus HSS naža asmenim |
| gab | 30 | Ēvele vismaz 30 gab |
| ·  Naža asmeņa griešanas leņķis vismaz 38° |
| ·  Asmeņa platums vismaz 25 mm |
| ·  Asmeņa biezums vismaz 2 mm |
| ·  Kopējais garums ne vairāk par 85 mm |
| ·  Svars ne lielāks par 0.16 kg |
| ·  Jābūt turēšanas rokturim |
| ·  Komplektā jābūt papildus HSS naža asmenim |
| gab | 30 | Ēvele vismaz 30 gab |
| ·  Naža asmeņa griešanas leņķis vismaz 38° |
| ·  Asmeņa platums vismaz 26 mm |
| ·  Asmeņa biezums vismaz 2 mm |
| ·  Kopējais garums ne vairāk par 100 mm |
| ·  Svars ne lielāks par 0.25 kg |
| ·      Komplektā jābūt papildus HSS naža asmenim |
| gab | 30 | Ēvele vismaz 30 gab |
| ·  Naža asmeņagriešanas leņķis vismaz 45° |
| ·  Korpusam jābūt no čuguna |
| ·  Asmenim jābūt ar karbonu vismaz 58 HRC |
| ·  Asmeņa platums vismaz 50 mm |
| ·  Asmeņa biezums vismaz 3.3 mm |
| ·  Kopējais garums ne vairāk par 250 mm |
| ·  Svars ne lielāks par 1.9 kg |
| ·  Komplektā jābūt papildus naža asmenim |
| gab | 30 | Ēvele vismaz 30 gab |
| ·  Naža asmeņagriešanas leņķis vismaz 45° |
| ·  Korpusam jābūt no čuguna |
| ·  Asmenim jābūt ar karbonu vismaz 58 HRC |
| ·  Asmeņa platums vismaz 50 mm |
| ·  Asmeņa biezums vismaz 3.3 mm |
| ·  Kopējais garums ne vairāk par 355 mm |
| ·  Svars ne lielāks par 2.24 kg |
| ·  Komplektā jābūt papildus naža asmenim |
| gab | 8 | Ēvele izliekta vismaz 8 gab. |
| ·  Naža asmeņagriešanas leņķis vismaz 55° |
| ·  Asmenim jābūt ar karbonu vismaz 58 HRC |
| ·  Asmeņa platums vismaz 44 mm |
| ·  Asmeņa biezums vismaz 2 mm |
| ·  Kopējais garums ne vairāk par 260 mm |
| ·  Svars ne lielāks par 1.6 kg |
| ·  Komplektā jābūt papildus HSS naža asmenim |
| gab | 8 | Cīkliņš vismaz 8 gab |
| Asmeņa leņķis vismaz 110° |
| Asmeņa platums vismaz 70 mm |
| Kopējais garums vismaz 275 mm |
| Svars ne lielāks par 640 g |
| Komplekta papildus asmenis |
| gab | 8 | Sikspārņu veida griezēji vismaz 8 komplekti |
|  |  | Jābūt griezējam ar iekšējo radiusu 48 mm |
|  |  | Jābūt griezējam ar ārejo radiusu 48 mm |
|  |  | Asmeņa platums vismaz 52 mm |
|  |  | Asmeņa biezums 2 mm |
|  |  | Kopējais garums ne vairāk par 250 mm |
|  |  | Jābūt Papildus asmenis katram griezējam (ar iekšējo radiusu) |
|  |  | Jābūt Papildus asmenis katram griezējam (ar ārējo radiusu) |
| Gab | 30 | Sikspārņu veida griezēji ar precīzo regulēšanu vismaz 30 komplekti |
|  |  | Jābūt griezējam ar radiusu vismaz 35 mm |
|  |  | Jābūt griezējam ar taisno asmeni |
|  |  | Asmeņa platums vismaz 52 mm |
|  |  | Asmeņa biezums 2 mm |
|  |  | Kopējais garums ne vairāk par 250 mm |
|  |  | Svars ne vairāk par 320 g |
|  |  | Komplektā ietilpst papildus asmens katra veida griezējam |
| gab | 30 | Galodu komplekts – vismaz 30 gab |
| Dimanta akmeņiem ar 2 pretējam pusēm ar dažādu raupjumu |
| Smalks/raupjš ar izmēriem vismaz 203\*67\*9.5 mm |
| Smalks/ extra smalks ar izmēriem vismaz 203\*67\*9.5 mm |
| gab | 30 | Asināšanas palīgierīce – vismaz 30 gab |
| Satver asmeni un uzstāda pareizo leņķi |
| Jābūt platam rullim |
| Jābūt skrūvei priekš mikro regulēšanas |
| Max asmeņa platums 60 mm |
| Max asmeņa biezums 15 mm |
| gab | 15 | Pierīvēšanas āmurs – vismaz 15 gab |
| Āmurs skaidu piespiešanai un burbuļu un līmes pārpalikumus izvadīšanai |
| Jābūt neslīdošam rokturim |
| Kopējais garums vismaz 245 mm |
| Svars ne smagāks par 410 g |
| Uz āmura roktura jābūt asmenim ar platumu vismaz 85 mm |
| gab | 30 | Naglu vilcējs vismaz 30 gab |
| Jābūt divpusīgam |
| Kopējais garums ne mazāks par 360 mm |
| Max naglu diametrs vismaz 5/6 mm |
| Svars ne smagāks par 0.69 kg |
| gab | 5 | Virpošanas kaltu komplekts vismaz 5 komplekti |
| Vismaz 8 kaltiem |
| Izliektais kalts 30 mm |
| Angļu vārpstu kalts 6 un 12 mm |
| Vācu stila vārpstu kalts 18 mm |
| Slīps kalts 12 mm |
| Ovāls slīps kalts 25 mm |
| Apaļais sānu griezējs 19 mm |
| Dimanta sadalošais instruments 5 mm |
| Jābūt koka kastē |
| gab | 5 | Palīgierīce centra atzīmēšanai apaļām detaļām vismaz 5 gab |
| Max detaļu diametrs vismaz 220 mm |
| Garums vismaz 130 mm |
| Kalibru komplekts vismaz 5 komplekti |
| gab | 5 | Skavveidīgs kalibrs ar garumu vismaz 300 mm un atvēršanu vismaz 400 mm |
| gab | 5 | Cirkuļveidīgs kalibrs ar garumu vismaz 190 mm un atvēršanu vismaz 250 mm |
| gab | 5 | Cirkuļveidīgs kalibrs ar garumu vismaz 190 mm un atvēršanu vismaz 245 mm |
| gab | 30 | Galdnieku vīles vismaz 30 gab |
| Cietība vismaz 52 HRC |
| Priekš cietiem materiāliem |
| Koka korpusu veidošanai |
| Pabeigšanas darbiem |
| Kopējais garums vismaz 320 mm |
| Griešanas garums vismaz 150 mm |
| Jābūt koka rokturis |
| Jābūt uzasināmam |
| Šķērsgriezums vismaz 26\*5 mm |
| gab | 30 | Galdnieku vīles vismaz 30 gab |
| Cietība vismaz 52 HRC |
| Priekš cietiem materiāliem |
| Koka korpusu veidošanai |
| Pabeigšanas darbiem |
| Kopējais garums vismaz 245 mm |
| Griešanas garums vismaz 90 mm |
| Jābūt koka rokturis |
| Jābūt uzasināmam |
| Šķērsgriezums vismaz 12\*6 mm |
| gab | 30 | Stūrītis 90° - vismaz 30 gab |
| Lineāla garums vismaz 400 mm |
| Roktura garums vismaz 185 mm |
| Cietmetāla lineāls |
| Jābūt vismaz 7 leņķu atzīmēm |
| gab | 30 | Stūrītis 45°/135° - vismaz 30 gab |
| Lineālam jābūt no cietmetāla, krāsotam |
| Rokturis no koka materiāla |
| Precizitate ne vairāk par 0.02 mm |
| Kopējais garums vismaz 350 mm |
| gab | 30 | Leņķu šablons – vismaz 30 gab |
| Leņķu iestatīšanai instrumentos |
| izmēri vismaz 75\*180 mm |
| gab | 5 | Maināmi leņķi |
| Jābūt koka rokturim |
| Lineāla garums vismaz 330 mm |
| Roktura garums vismaz 235 mm |
| gab | 1 | Mitruma mērītājs |
| Elektroniska ierīce mitruma noteikšanai |
| Mitrumu izmēra no līdz vismaz 80% |
| Mitrumu izmēra līdz 5 cm dziļumā |
| Jābūt speciālai kastei |
| gab | 1 | Mitruma mērītājs |
| Mitruma noteikšana no vismaz 5% līdz vismaz 99% |
| Precizitāte vismaz 0.3% |
| Darbojas ar baterijām |
| gab | 30 | Iezīmēšanas ierīces– vismaz 30 gab |
| Jābūt dubultai marķēšanas sistēmai |
| Jābūt 2 neatkarīgi regulējamiem stieņiem |
| Abiem nažiem jābūt viena virzienā |
| Darba zona vismaz līdz 150 mm |
| gab | 30 | Iezīmēšanas ierīces– vismaz 30 gab |
| Jābūt ar mikro regulēšanu |
| gab | 30 | Cirkulis – vismaz 30 gab |
| Jābūt 2 adatām |
| Jābūt no cietmetāla ar cietākiem punktiem |
| Cietākajos punktos jābūt ātri regulējamas skrūves |
| Kāju garums vismaz 200 mm |
| Max atvēršana vismaz 215 mm |
| gab | 30 | Cirkulis – vismaz 30 gab |
| Jābūt vietai zīmuļu ielikšanai |
| Zīmuļu vietā jābūt pievilkšanas skrūvei |
| Jābūt no cietmetāla ar cietākiem punktiem |
| Cietākojos punktos jābūt ātri regulējamas skrūves |
| Kāju garums vismaz 200 mm |
| Max atveršana vismaz 215 mm |
| gab | 1 | Numuru marķēšanas komplekts vismaz 1 gab |
| Jābūt iespējai iesist kokā numuru un burtu zīmes |
| Iesišanai jānotiek automātiski ar pogu nospiešanu |
| Zīmju augstums ne mazāks par 4 mm |
| Jābūt kastē |
| gab | 30 | Atzīmēšanas īlēns – vismaz 30 gab |
| Kopējais garums vismaz 105 mm |
| Adatas garums 55 mm |
| Jābūt koka rokturim |
| Adatai jābūt no cietmetāla |
| gab | 30 | Spirālurbju komplekti – vismaz 30 kompl |
| Spiraubji kokam vismaz 8 gab |
| Jābūt HSS metālam |
| gab | 1 | Urbšanas dziļuma regulētāji |
| Vismaz 7 gab |
| Jābūt atslēgai |
| gab | 30 | Caurumu griezējs – vismaz 30 gab |
| Jābūt kopā ar lineālu |
| Korpusam jābūt no alumīnija |
| Max diametrs vismaz 40 mm |
| Jābūt 10 papildus asmeņiem |
| gab | 2 | Vītņu griežamais kompl. – 2 kompl |
| Iekšējai un ārējai vītnei |
| Komplektā jābūt vismaz 5 dažādu vītņu izmēriem ar sekojošiem diametriem: |
| Ø 12.5 mm |
| Ø 19 mm |
| Ø 25 mm |
| Ø 32 mm |
| Ø 38 mm |
| gab | 30 | Spals 30 gab |
| Jābūt 3 pirkstu canga |
| Kopējais garums vismaz 360 mm |
| Svars ne vairāk par 1100 g |
| gab | 30 | Skrūvgriežņu komplekts – vismaz 30 komplekti |
| Taisns skrūvgrieznis 5.5 mm |
| Taisns skrūvgrieznis 6 mm |
| Taisns skrūvgrieznis 8 mm |
| PH1 skrūvgrieznis |
| PH2 skrūvgrieznis |
| PH3 skrūvgrieznis |
| Kopējām garumam jābūt no 180 līdz 285 mm |
| gab | 60 | Līmspīļu komplekts – vismaz 60 kompl. |
| Jāiztur vismaz līdz 6000 N spiediens |
| Komplektā līmspīles: platums vismaz līdz 100 mm, garums vismaz līdz 200 mm svars ne vairāk par 1100 g |
| Komplektā līmspīles: Platums vismaz līdz 120 mm, garums vismaz līdz 500 mm svars ne vairāk par 2000 g |
| Komplektā līmspīles: Platums vismaz līdz 120 mm, garums vismaz līdz 1000 mm svars ne vairāk par 2850 g |
| gab | 30 | Maliņu piespiešanas spīles vismaz 30 gab |
| Maliņu materiāla piespiešanai pie detaļas |
| Max spiediens vismaz 13 bar |
| Garums vismaz 75 mm |
| Svars ne vairāk par 300 g |
| gab | 10 | Līmspīļu komplekts – vismaz 10 kompl. |
| Mēbeļu korpusu savienošanai |
| Platums vismaz 95 mm |
| Garums vismaz 800mm |
| Garums vismaz 1250 mm |
| Svars ne vairāk par 3650 g |
| gab | 30 | Līmspīles – vismaz 30 gab |
| Jābūt I profilam |
| Izmēri vismaz 85\*42\*4 mm |
| Atvērums vismaz 1200 mm |
| Svars vismaz 14.5 kg |
| Gājiens vismaz 150 mm |
| gab | 5 | Sejas aizsargs vismaz 5 gab |
| Jābūt visas sejas aizsardzībai |
| Vizoram jābūt mainīgajam |
| Jāvar lietot ar respiratoru |
| gab | 5 | Līmes katls – vismaz 5 gab |
| Ietilpība vismaz 0.25 l |
| Jābūt keramiskajam |
| Augstums vismaz 160 mm |

1. Izteikt Iepirkuma procedūras nolikuma 3.pielikuma „Tehniskā specifikācija” 114.pozīciju šādā redakcijā:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **114** | **Stacionārais lentes piegr.nazis** | **gab** | **1** | Galdam jābūt ar gaisa spilvenu |  |
| Griešanas augstums vismaz 200mm |
| Pleca garums vismaz 1100 mm |
| Lentes garums vismaz 4435 mm |
| Lentes ātrums vismaz 8 un 16 m/s |
| Galda virsmas izmēri 1800\*2000 mm |

1. Izteikt Iepirkuma procedūras nolikuma 6.pielikuma „Iepirkuma līguma projekts” 7.2.punktu šādā redakcijā:

„7.2. Precēm to ekspluatācijas vietā garantijas laiks ir <skaits mēnešos - *garantijas laiks tiek noteikts atbilstoši pretendenta piedāvātajam, bet ne īsāks kā 12* mēneši> no akta par preces nodošanu ekspluatācijā parakstīšanas dienas”.

Iepirkuma komisija lūdz ieinteresētos piegādātājus ņemt vērā šajā punktā minēto informāciju, sagatavojot savu piedāvājumu Iepirkuma procedūrai.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |

Iepirkuma komisijas priekšsēdētāja J.Rudzīte