**Mēbeļu galdnieks**

Tehniskais apraksts

Uzdevums

**Saturs**

[IEVADS 3](#_Toc49177702)

[DOKUMENTA SATURS, ATBILSTĪBA UN NOZĪME 3](#_Toc49177703)

[PROFESIJAS APRAKSTS 3](#_Toc49177704)

[VĒRTĒŠANAS STANDARTS 4](#_Toc49177705)

[VĒRTĒŠANAS PRINCIPI 13](#_Toc49177706)

[PRASMJU NOVĒRTĒŠANAS SPECIFIKĀCIJA 14](#_Toc49177707)

[PRODUKTA IZGATAVOŠANAI NEPIECIEŠAMIE MATERIĀLI 29](#_Toc49177708)

[PRODUKTA IZGATAVOŠANAI NEPIECIEŠAMIE INSTRUMENTI UN IEKĀRTAS 30](#_Toc49177709)

[KONKURSA UZDEVUMS 31](#_Toc49177710)

## IEVADS

Profesionālās meistarības konkursa joma – mēbeļu galdnieks.

## DOKUMENTA SATURS, ATBILSTĪBA UN NOZĪME

„Uzdevumu tehniskais apraksts ” ir paredzēts, lai izprastu profesionālās meistarības konkursa „Balticskills” galvenās tehniskās organizācijas procedūras un uzdevumus.

Visiem sacensību organizatoriem un dalībniekiem ir jāiepazīstas ar “Uzdevumu tehnisko aprakstu”.

Ja rodas pretrunas dažādās tehnisko aprakstu valodās, prioritāte ir angļu valodas versijai.

## PROFESIJAS APRAKSTS

Mēbeļu galdnieks izgatavo dažādu veidu un konstrukciju mēbeles no koka un no koka atvasinātiem materiāliem. Mēbeļu galdnieks patstāvīgi plāno un organizē darba uzdevumu izpildi un operāciju secību. Mēbeļu galdnieks strādā galdniecības darbnīcās, kokapstrādes un mēbeļu ražošanas uzņēmumos, kā arī uz vietas objektos, veicot mēbeļu iebūvēšanu vai uzstādīšanu.

Mēbeļu galdnieka pienākumi un uzdevumi:

Darba procesa organizēšana:

* + - iepazīties ar mēbeles izgatavošanas darba uzdevumu;
* piedalīties mēbeles projekta izstrādē;
* veikt ar mēbeles izgatavošanu saistītus aprēķinus;
* izvēlēties darba metodes, atbilstoši darba uzdevumam;
* sagatavot atbilstošus instrumentus un kokapstrādes darbmašīnas.

Materiālu izvēle un sagatavošana:

* + - izvēlēties materiālus mēbeles izgatavošanai;
    - izvērtēt pasūtīto materiālu kvalitāti;
    - sagatavot nepieciešamos palīglīdzekļus (šabloni, piespiedēji, paliktņi u.tml.);
    - izvēlēties nepieciešamos palīgmateriālus (abrazīvie materiāli, līmes), stiprinājumus un furnitūru.

Mēbeles izgatavošana:

* + - izgatavot mēbeles sagataves;
    - veikt mēbeles sagatavju mehāniskās apstrādes darbus;
    - veikt mēbeļu detaļu maliņu apdari ar dabīga koka vai mākslīgajiem materiāliem;
    - izgatavot mēbeles dekoratīvos un funkcionālos elementus (profillīstes, dzegas, pildiņi, fāzītes, noapaļojumi u.c.);
    - izveidot dekoratīvu finiera salikumu;
* pārbaudīt mēbeles detaļu savietojamību kopsalikumā;
* sagatavot mēbeles virsmu apdarei;
* veikt mēbeles/detaļu virsmas apdari;
* veikt furnitūras un nekoksnes materiālu iestrādes;
* veikt mēbeles beigu montāžu.

Profesionālās darbības pamatprincipu īstenošana:

* + - izpildīt darbus atbilstoši darba drošības, darba aizsardzības, ugunsdrošības un elektrodrošības noteikumiem;
    - strādāt individuāli un sadarboties ar darba kolēģiem;
    - ievērot vides aizsardzības prasības, strādājot ar koksnes aizsardzības līdzekļiem.

## VĒRTĒŠANAS STANDARTS

Vērtēšanas standarts nodrošina prasmju novērtēšanas metodiku.

Katrai sadaļai ir piešķirts procentuāls koeficinets no kopējās vērtējumu summas, lai norādītu relatīvo nozīmīgumu novērtējuma ietvaros. Visu procentu punktu summa ir 100.

Profesionālās meistarības konkursā „Balticskills.” tiks vērtētas tikai prasmes, kas uzskaitītas vērtēšanas standartu specifikācijas tabulā.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kompetence** | | **Procentpunkti** |
| **1.** | Spēja patstāvīgi izvērtēt un izprast mēbeles izgatavošanas darba uzdevumu, kā arī plānot secīgu tehnoloģiskā procesa izpildi |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * mēbeles izgatavošanas tehniskā dokumentācija, * rasējumu lasīšana   Personai jāspēj:   * lasīt mēbeles izgatavošanas tehnisko dokumentāciju |  |
| **2.** | Spēja aprēķināt mēbeles izgatavošanai nepieciešamo laika, materiālu patēriņu un tā izmaksas. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Mēbeļu izgatavošanas tehnoloģija * **Materiālu izlietojuma aprēķinu veikšana** * **Izgatavošanas laika plānošana**   Personai jāspēj:   * Veikt mēbeles izgatavošanas izpildes laika aprēķinus un materiālu patēriņa apjoma aprēķinus. |  |
| **3.** | Spēja secīgi plānot tehnoloģiskā procesa izpildi atbilstoši mēbeles izgatavošanas darba uzdevumam, Spēja racionāli organizēt mēbeles izgatavošanas darba procesu. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Koksnes materiāli, to apstrādes tehnoloģiskās metodes un darba paņēmieni, * Apdares materiāli, to apstrādes tehnoloģiskās metodes un darba paņēmieni * Efektīva darba organizācija * Tehnoloģiskā procesa secības plānošana * Tehnoloģiskā procesa kartes izstrāde   Personai jāspēj:   * Izvērtēt mēbeles izgatavošanas tehnoloģiskās metodes. * Izvēlēties konkrētus kokapstrādes darba paņēmienus. * Sagatavot tehnoloģiskā procesa kartes |  |
| **4.** | Spēja izvēlēties un sagatavot atbilstošas kokapstrādes darbmašīnas un griezējinstrumentus, rokas elektroinstrumentus un nemehanizētos rokas instrumentus. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Elektrotehnikas pamati * Koksnes griešanas teorijas pamati * Kokapstrādes darbmašīnu uzbūves un darbības pamati * Mēbeļu izgatavošanas tehnoloģiskās metodes * Kokapstrādes darbmašīnu veidi, to uzbūve, griezējinstrumenti, aprīkojums, palīgierīces, efektīvi un droši darba paņēmieni * Kokapstrādes elektrisko rokas instrumentu veidi, to griezējinstrumenti, papildaprīkojums, efektīvi un droši darba paņēmieni. * Galdnieku nemehanizēto rokas instrumentu veidi, to asināšana, efektīvi un droši darba paņēmieni   Personai jāspēj:   * Izvēlēties darba uzdevumam atbilstošas darbmašīnas, iekārtas, rokas elektroinstrumentus un nemehanizētos rokas instrumentus. * Izvēlēties darba uzdevumam atbilstošus kokapstrādes griezējinstrumentus * Sagatavot kokapstrādes darbmašīnas darba uzdevuma veikšanai * Pārbaudīt darbmašīnu atbilstību tehnoloģiskā procesa un darba aizsardzības prasībām |  |
| **5.** | Spēja izvērtēt materiālu kvalitātes atbilstību tehnoloģiskā risinājuma, mēbeles konstrukcijas un estētiskajām prasībām. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Kokmateriālu kvalitātes standarti. * Mēbeļu izgatavošanā izmantojamo nekoksnes materiālu veidi. * Kokmateriālu apstrādes tehnoloģijas. * Dažādu koksnes vainu ietekme uz mēbeles konstruktīvo un estētisko kvalitāti.   Personai jāspēj:   * Novērtēt materiālu kvalitātes atbilstību standartiem. * Pārbaudīt materiālu kvalitātes atbilstību tehnoloģiskā risinājuma, konstrukcijas un estētiskajām prasībām. |  |
| **6.** | Spēja izvēlēties un izgatavot nepieciešamos palīglīdzekļus, kā arī izvēlēties palīgmateriālus, atbilstoši projekta un mēbeles izgatavošanas tehnoloģiskajām prasībām. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Palīglīdzekļu veidi to nozīme un darbības principi. * Palīglīdzekļu izgatavošanas metodes. * Palīgmateriālu veidi. * Palīgmateriālu īpašības. * Mēbeļu stiprinājumi un furnitūra.   Personai jāspēj:   * Izvēlēties piemērotākos palīgmateriālus, paredzot iespējamos apdares veidus. * Komplektēt nepieciešamos stiprinājumus un furnitūru. |  |
| **7.** | Spēja izgatavot mēbeļu detaļu sagataves atbilstoši tehnoloģiskā procesa prasībām. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Dažādu veidu un konstrukciju mēbeļu izgatavošanas tehnoloģiskās prasības. * Datorizēto ciparu vadības (CNC) kokapstrādes darbmašīnu darbības pamati * Dažādu sugu masīvoksnes tehnisko īpašību un tekstūras atšķirības dažādos stumbra griezumos * Koksnes plātņu materiālu tehniskās īpašības. * Zāģmateriālu apstrādes principi. * Kokapstrādes darbmašīnas, griezējinstrumenti, aprīkojums, palīgierīces un darba paņēmieni * Līmes un līmēšanas tehnoloģija * Kokapstrādes elektriskie rokas instrumenti, to griezējinstrumenti, papildaprīkojums un darba paņēmieni, * Galdnieku nemehanizētie rokas griezējinstrumenti, to asināšana un darba paņēmieni. * Galdnieku mērinstrumenti un aizzīmēšanas instrumenti * Finieru ģeometrisko salikumu veidi un sagatavošanas kārtība * Finierēšanas paņēmieni dažādu veidu sagatavēm ar taisnām un liektām virsmām. * Abrazīvo materiālu veidi * Koksnes liekšanas paņēmieni * Liekti līmētu detaļu un nepieciešamo šablonu izgatavošanas paņēmieni   Personai jāspēj:   * Veikt zāģmateriālu garināšanu un platumošanu, nepieciešamības gadījumā - arī izturēšanu (kondicionēšanu). * Veikt zāģmateriālu apstrādes darbus (taisnošanu, biezumošanu). * Līmēt koksnes sagataves * Piegriezt, apstrādāt un aplīstēt plātņu materiālus. * Kalibrēt mēbeļu sagataves. * Finierēt mēbeļu sagataves. * Izmantot mērinstrumentus un aizzīmēšanas instrumentus materiālu sagatavošanas procesā. |  |
| **8.** | Spēja izgatavot mēbeles detaļas atbilstoši rasējumam. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Dažādu savienojumu un stiprinājumu atbilstība mēbeles materiāliem un konstrukcijas specifikai. * Mēbeļu konstrukcijās izmantojamo savienojumu un mezglu uzbūve, to optimālie parametri, konstruktīvie un iestrādes principi.   Personai jāspēj:   * Veikt mehāniskajām apstrādēm nepieciešamos aizzīmējumus uz sagatavēm, izmantojot mērinstrumentus un aizzīmēšanas instrumentus. * Apstrādāt mehāniski mēbeļu sagataves (zāģēt, frēzēt, ēvelēt, urbt, dobt). * Izgatavot detaļu savienojumus. * Izmantot kokapstrādes iekārtas, darbmašīnas, atbilstošus griezējinstrumentus, elektriskos rokas instrumentus, nemehanizētos rokas instrumentus, dažādu veidu aprīkojumu un palīgierīces, izvērtējot procesa efektivitāti * Pastāvīgi kontrolēt mēbeļu sagatavju atbilstību izvirzītajām tehnoloģiskajām un kvalitātes prasībām. |  |
| **9.** | Spēja veikt mēbeles detaļu maliņu apdari atbilstoši rasējumam, tehnoloģiskajām un kvalitātes prasībām. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Mēbeļu detaļu maliņu apdares materiālu veidi. * Mēbeļu detaļu maliņu apdares stiprināšanas paņēmieni.   Personai jāspēj:   * Sagatavot līmi līmēšanas procesam. * Aplīmēt/iestrādāt mēbeles detaļu malu apdari. * Veikt aplīmēto detaļu maliņu pēcapstrādes. |  |
| **10.** | Spēja izveidot dekoratīvus un funkcionālus elementus mēbelēm. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Galdniecībā izmantojami paņēmieni mēbeles dekoratīvo elementu izgatavošanai. * Kokapstrādes darbmašīnas, rokas elektroinstrumenti un rokas nemehanizētie instrumenti. * Griezējinstrumentu, šablonu, palīgierīču veidi un droši darba paņēmieni mēbeles dekoratīvo elementu izgatavošanai.   Personai jāspēj:   * Veikt taisnu un līklīniju detaļu profilēšanu * Veikt citas dekoratīvo un funkcionālo elementu apstrādes ar darbmašīnām, rokas elektroinstrumentiem vai nemehanizētiem instrumentiem. |  |
| **11.** | Spēja izveidot dekoratīvus finiera salikumus un finierēt dažādas mēbeļu virsmas. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Intarsiju, inkrustāciju izgatavošanas tehnikas un paņēmieni. * Dažādu koku sugu un veidu nažfinieru specifika, to apstrādes un līmēšanas tehnoloģija. * Mēbeļu finierējumu ģeometriskie salikumi. * Finierēšanas darba paņēmieni.   Personai jāspēj:   * Veidot visu veidu mēbeļu finierējuma ģeometriskos salikumus, izmantojot dažādu koku sugu un dažādu veidu nažfinieri. * Veikt mēbeļu virsmu dekoratīvo finierēšanu. |  |
| **12.** | Spēja veikt mēbeles detaļu savstarpēju savietojamības pārbaudi kopsalikumā. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Būvizstrādājumu montāžas tehnoloģiskās prasības. * Montāžas instrumenti, palīgierīces un to lietošana.   Personai jāspēj:   * Veikt secīgu mēbeles kontrolmontāžu * Pārbaudīt savienojumu vietas. * Pārbaudīt mēbeles atbilstību rasējumam |  |
| **13.** | Spēja sagatavot mēbeles virsmu apdarei atbilstoši plānotajiem mēbeles virsmas apdares darbiem. Spēja veikt mēbeles virsmas apdari pielietojot dažādus apdares materiālus un to uzklāšanas metodes. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Koka virsmu apdares tehnoloģija. Koka virsmu dekoratīvās apdares veidi. * Apdares ķīmija – apdares materiālu savstarpējā saderība un saderība ar pamatmateriāliem. * Prasības virsmu sagatavošanai dažādiem apdares veidiem. * Virsmu sagatavošanas paņēmieni, iekārtas un materiāli. * Apdares materiālu veidi un to uzklāšanas paņēmieni. * Apdares uzklāšanai paredzētās iekārtas, darba rīki, instrumenti un palīgmateriāli. * Darba vietas atbilstība attiecīgajam apdares veidam. * Koksnes aizsardzības līdzekļu veidi un to lietošana.   Personai jāspēj:   * Slīpēt mēbeles detaļu virsmas. * Atsveķot, attaukot un balināt mēbeļu detaļu virsmas. * Mitrināt virsmas plūksnu noņemšanai. * Novērst mēbeles detaļu bojājumus (zaru vietas, plaisas, sveķu kabatas). * Veikt krāsošanas, lakošanas, eļļošanas, vaskošanas, tonēšanas un starpslīpēšanas darbus. * Pārbaudīt apdares klājuma kvalitāti. |  |
| **14** | Spēja kvalitatīvi iestrādāt mēbeles konstrukcijā furnitūru un nekoksnes materiālus. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Nekoksnes materiālu veidi (metāls, stikls, polimērie materiāli, tekstilmateriāli) to pielietojums un iestrādes paņēmieni. * Nekoksnes materiālu mehāniskās un fizikālās īpašības. * Furnitūru veidi un to pielietošana.   Personai jāspēj:   * Iestrādāt mēbelē tur paredzētos nekoksnes materiālus un detaļas. * Orientēties mēbeļu furnitūras klāstā * Iestrādāt kvalitatīvi furnitūru mēbelē |  |
| **15** | Spēja samontēt mēbeli saskaņā ar darba uzdevumu. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Mēbeļu montāžas tehnoloģiskās prasības. * Līmes un līmēšanas tehnoloģijas. * Mēbeļu detaļu savienojumu veidi un to montāžas specifika. * Montāžas instrumenti un palīglīdzekļi. * Mēbeļu furnitūra (stiprinājumi, viras, vadotnes, šarnīri, rokturi u.c.) un to iestrādes metodes.   Personai jāspēj:   * Izvēlēties montāžas paņēmienus. * Sagatavot atbilstošus palīglīdzekļus, ņemot vērā darba uzdevumu/pasūtījuma specifiku. * Savienot mēbeles detaļas, izmantojot izjaucamus savienojumu veidus. * Savienot mēbeles detaļas, izmantojot neizjaucamus savienojumu veidus. |  |
| **16** | Spēja veikt mēbeles un tās mehānismu regulēšanu. Spēja nodrošināt objektā tīrību un kārtību pēc darba pabeigšanas. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Furnitūru mehānismu uzstādīšanas un regulēšanas instrukcijas. * Mēbeļu mehānismu regulēšanas paņēmieni. * Telpu uzkopšanas tehnika.   Personai jāspēj:   * Pārbaudīt mēbeles mehānismu darbību un kustīgo daļu funkcionalitāti * Regulēt uzstādītās mēbeles mehānismus un furnitūras. * Uzkopt mēbeles montāžas vietu. |  |
| **17** | Spēja veikt darba uzdevumus ievērojot darba aizsardzības, elektrodrošības, ugunsdrošības prasības un sniegt pirmo palīdzību. |  |
|  | Personai jāzina un jāsaprot:   * Darba vides riska faktori un novērtēšanas metodes. * Darba aizsardzības, elektrodrošības, ugunsdrošības normatīvie akti. * Darba apstākļi un cilvēka veselība kā dzīves kvalitātes nosacījums. * Tehnoloģisko iekārtu, instrumentu un aprīkojuma ekspluatācijas noteikumi un atbilstība darba drošības prasībām. Riska situāciju veidošanās, strādājot ar kokapstrādes iekārtām, darbmašīnām, to griezējinstrumentiem, aprīkojumu un palīgierīcēm. * Riska situāciju veidošanās, strādājot ar rokas elektroinstrumentiem un rokas nemehanizētajiem instrumentiem. * Individuālās rīcības un lēmumu ietekmi uz savu personīgo un citu cilvēku drošību. * Darba procesā izmantojamo ķīmisko vielu veidi un to īpašības. * Fizikas pamatlikumi darbā ar instrumentiem un darbmašīnām. * Prasības darba apģērbam. * Individuālo aizsardzības līdzekļu veidi. Drošības signāli un zīmes. * Darba aizsardzības pasākumi, strādājot ar ķīmiskām vielām.   Personai jāspēj:   * Pastāvīgi izvērtēt darba vides riskus. * Droši ekspluatēt tehnoloģiskās iekārtas un aprīkojumu. * Nodrošināt drošu materiālu uzglabāšanu un transportēšanu. * Veidot drošas materiālu, sagatavju vai detaļu krautnes darba procesā. * Orientēties būvizstrādājumu izgatavošanas procesā izmantojamo ķīmisko vielu glabāšanā un lietošanā. * Lietot individuālos aizsardzības līdzekļus pēc vajadzības vai saskaņā ar instrukciju. * Rīkoties ugunsgrēka gadījumā saskaņā ar noteikto kārtību. * Organizēt savu darbu atbilstoši darba aizsardzības, elektrodrošības, ugunsdrošības un vides aizsardzības prasībām un ietekmei uz veselību. * Novērtēt individuālās rīcības un lēmumu ietekmi uz savu personīgo un citu cilvēku drošību. * Ievērot tīrību un kārtību darba vietā. |  |
|  | **Kopā** | **100%** |

## VĒRTĒŠANAS PRINCIPI

Vērtēšanu regulē kritēriji, kas balstīti uz labāko uzņēmējdarbības un ražošanas pieredzi. Konkursa uzdevums ir prasmju novērtēšanas līdzeklis un balstīts uz noteiktām specifikācijām.

## PRASMJU NOVĒRTĒŠANAS SPECIFIKĀCIJA



**VĒRTĒŠANAS KRITĒRIJI**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | |  |  |  |  |  |  |
| **1. Savienojumi pirms līmēšanas** | | | |  |  |  |  |  |
| **Atvilktne** | | | | | | | |  |
| Dzeguļu-bezdelīgastu savienojums-nelīmēts. Savienojuma tapu un ligzdu salīmējamo virsmu kontakta laukumu sakritība, savienojuma ciešums. | | | | | | | |  |
| **1.** | **Priekšgabala un kreisās malas savienojums** | | | | | | | 3 |
|  | Savienojuma ,kāda no ligzdām, ir pārplēsta, ir tapu plecu aizzāģējumi, savienojums ir saspriegts vai ļoti brīvs( krītošs) | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojums ir brīvs, viegli saliekams, taču tas ir funkcionāls. | | | | | | 1 |  |
|  | savienojums ir ciešs, taču tam ir novērojami nenozīmīgi stiprību neietekmējoši apstrādes defekti. | | | | | | 2 |  |
|  | Kvalitatīvi izgatavots savienojums, atbilstošs rasējumam, izmantojot pareizus darba paņēmienus. Savienojums ir pietiekami ciešs, pie montāžas nav jālieto liels mehānisks spēks. | | | | | | 3 |  |
| **2.** | **Priekšgabala un labās malas savienojums** | | | | | | | 3 |
|  | Savienojuma ,kāda no ligzdām, ir pārplēsta, ir tapu plecu aizzāģējumi, savienojums ir saspriegts vai ļoti brīvs( krītošs) | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojums ir brīvs, viegli saliekams, taču tas ir funkcionāls. | | | | | | 1 |  |
|  | savienojums ir ciešs, taču tam ir novērojami nenozīmīgi stiprību neietekmējoši apstrādes defekti. | | | | | | 2 |  |
|  | Kvalitatīvi izgatavots savienojums, atbilstošs rasējumam, izmantojot pareizus darba paņēmienus. Savienojums ir pietiekami ciešs, pie montāžas nav jālieto liels mehānisks spēks. | | | | | | 3 |  |
| **3.** | **Aizmugures un labās malas savienojums** | | | | | | | 3 |
|  | Savienojuma ,kāda no ligzdām, ir pārplēsta, ir tapu plecu aizzāģējumi, savienojums ir saspriegts vai ļoti brīvs( krītošs) | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojums ir brīvs, viegli saliekams, taču tas ir funkcionāls. | | | | | | 1 |  |
|  | savienojums ir ciešs, taču tam ir novērojami nenozīmīgi stiprību neietekmējoši apstrādes defekti. | | | | | | 2 |  |
|  | Kvalitatīvi izgatavots savienojums, atbilstošs rasējumam, izmantojot pareizus darba paņēmienus. Savienojums ir pietiekami ciešs, pie montāžas nav jālieto liels mehānisks spēks. | | | | | | 3 |  |
| **4.** | **Aizmugures un kreisās malas savienojums** | | | | | | | 3 |
|  | Savienojuma ,kāda no ligzdām, ir pārplēsta, ir tapu plecu aizzāģējumi, savienojums ir saspriegts vai ļoti brīvs( krītošs) | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojums ir brīvs, viegli saliekams, taču tas ir funkcionāls. | | | | | | 1 |  |
|  | savienojums ir ciešs, taču tam ir novērojami nenozīmīgi stiprību neietekmējoši apstrādes defekti. | | | | | | 2 |  |
|  | Kvalitatīvi izgatavots savienojums, atbilstošs rasējumam, izmantojot pareizus darba paņēmienus. Savienojums ir pietiekami ciešs, pie montāžas nav jālieto liels mehānisks spēks. | | | | | | 3 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Kāju konstrukcija** | | | | | | | |  |
| Dzeguļu-bezdelīgastu savienojums-nelīmēts. Savienojuma tapu un ligzdu salīmējamo virsmu kontakta laukumu sakritība, savienojuma ciešums. | | | | | | | |  |
| **1.** | **Labās kāju konstrukcijas I.savienojums** | | | | | | | 3 |
|  | Savienojuma ligzda ir pārplēsta, ir tapu plecu aizzāģējumi, savienojums ir saspriegts vai ļoti brīvs( krītošs) | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojums ir brīvs, viegli saliekams, taču tas ir funkcionāls. | | | | | | 1 |  |
|  | savienojums ir ciešs, taču tam ir novērojami nenozīmīgi stiprību neietekmējoši apstrādes defekti. | | | | | | 2 |  |
|  | Kvalitatīvi izgatavots savienojums, atbilstošs rasējumam, izmantojot pareizus darba paņēmienus. Savienojums ir pietiekami ciešs, pie montāžas nav jālieto liels mehānisks spēks. | | | | | | 3 |  |
| **2.** | **Labās kāju konstrukcijas II.savienojums** | | | | | | | 3 |
|  | Savienojuma ligzda ir pārplēsta, ir tapu plecu aizzāģējumi, savienojums ir saspriegts vai ļoti brīvs( krītošs) | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojums ir brīvs, viegli saliekams, taču tas ir funkcionāls. | | | | | | 1 |  |
|  | savienojums ir ciešs, taču tam ir novērojami nenozīmīgi stiprību neietekmējoši apstrādes defekti. | | | | | | 2 |  |
|  | Kvalitatīvi izgatavots savienojums, atbilstošs rasējumam, izmantojot pareizus darba paņēmienus. Savienojums ir pietiekami ciešs, pie montāžas nav jālieto liels mehānisks spēks. | | | | | | 3 |  |
| **3.** | **Kreisās kāju konstrukcijas I.savienojums** | | | | | | | 3 |
|  | Savienojuma ligzda ir pārplēsta, ir tapu plecu aizzāģējumi, savienojums ir saspriegts vai ļoti brīvs( krītošs) | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojums ir brīvs, viegli saliekams, taču tas ir funkcionāls. | | | | | | 1 |  |
|  | savienojums ir ciešs, taču tam ir novērojami nenozīmīgi stiprību neietekmējoši apstrādes defekti. | | | | | | 2 |  |
|  | Kvalitatīvi izgatavots savienojums, atbilstošs rasējumam, izmantojot pareizus darba paņēmienus. Savienojums ir pietiekami ciešs, pie montāžas nav jālieto liels mehānisks spēks. | | | | | | 3 |  |
| **4.** | **Kreisās kāju konstrukcijas II.savienojums** | | | | | | |  |
|  | Savienojuma ligzda ir pārplēsta, ir tapu plecu aizzāģējumi, savienojums ir saspriegts vai ļoti brīvs( krītošs) | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojums ir brīvs, viegli saliekams, taču tas ir funkcionāls. | | | | | | 1 |  |
|  | savienojums ir ciešs, taču tam ir novērojami nenozīmīgi stiprību neietekmējoši apstrādes defekti. | | | | | | 2 |  |
|  | Kvalitatīvi izgatavots savienojums, atbilstošs rasējumam, izmantojot pareizus darba paņēmienus. Savienojums ir pietiekami ciešs, pie montāžas nav jālieto liels mehānisks spēks. | | | | | | 3 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Rakstāmgalda virsma ar atvilkni.** Vērtēšana pirms līmēšanas | | | | | | | |  |
| Rakstāmgalda virsmas ar atvilkni stūra un T veida un atvilnes norobežojošo sieniņu savienojumi. Savienojumu salīmējamo virsmu kontakta laukums, koka apaļtapu ciešums. | | | | | | | |  |
| 1. | **Kreisās sānu sieniņas savienojums ar aizmugures sieniņu** | | | | | | | 1 |
|  | Savienojuma tapu daudzums nav atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde neatbilstoša, brīvi krītoša | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojuma tapu daudzums ir atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde cieša | | | | | | 1 |  |
| 2. | **Kreisās sānu sieniņas savienojums ar virsmu** | | | | | | | 1 |
|  | Savienojuma tapu daudzums nav atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde neatbilstoša brīvi krītoša | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojuma tapu daudzums ir atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde cieša | | | | | | 1 |  |
| 3. | **Kreisās sānu sieniņas savienojums ar pamatni** | | | | | | | 1 |
|  | Savienojuma tapu daudzums nav atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrādeneatbilstoša brīvi krītoša | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojuma tapu daudzums ir atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde cieša | | | | | | 1 |  |
| 4. | **Labās sānu sieniņas savienojums ar aizmugures sieniņu** | | | | | | | 1 |
|  | Savienojuma tapu daudzums nav atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde neatbilstoša, brīvi krītoša | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojuma tapu daudzums ir atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde cieša | | | | | | 1 |  |
| 5. | **Labās sānu sieniņas savienojums ar virsmu** | | | | | | | 1 |
|  | Savienojuma tapu daudzums nav atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrādeneatbilstoša brīvi krītoša | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojuma tapu daudzums ir atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde cieša | | | | | | 1 |  |
| 6. | **Labās sānu sieniņas savienojums ar pamatni.** | | | | | | | 1 |
|  | Savienojuma tapu daudzums nav atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrādeneatbilstoša brīvi krītoša | | | | | | 0 |  |
|  | Savienojuma tapu daudzums ir atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde cieša | | | | | | 1 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 7. | **Kreisās, atvilknes norobežojošās, sieniņas savienojums ar aizmugures sieniņu** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Savienojuma tapu daudzums nav atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde neatbilstoša, brīvi krītoša | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojuma tapu daudzums ir atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde cieša | | | | | | 1 | | |  | | |
| 8. | **Kreisās, atvilknes norobežojošās, sieniņas savienojums ar virsmu** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Savienojuma tapu daudzums nav atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde neatbilstoša brīvi krītoša | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojuma tapu daudzums ir atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde cieša | | | | | | 1 | | |  | | |
| 9. | **Kreisās, atvilktnes norobežojošās, sieniņas savienojums ar pamatni** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Savienojuma tapu daudzums nav atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrādeneatbilstoša brīvi krītoša | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojuma tapu daudzums ir atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde cieša | | | | | | 1 | | |  | | |
| 10. | **Labās, atvilknes norobežojošās, sieniņas savienojums ar aizmugures sieniņu** | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Savienojuma tapu daudzums nav atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde neatbilstoša, brīvi krītoša | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojuma tapu daudzums ir atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde cieša | | | | | | 1 | | |  | | |
| 11. | **Labās, atvilknes norobežojošās, sieniņas savienojums ar virsmu** | | | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Savienojuma tapu daudzums nav atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrādeneatbilstoša brīvi krītoša | | | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojuma tapu daudzums ir atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde cieša | | | | | | | | 1 | | |  | | |
| 12. | **Labās, atvilktnes norobežojošās, sieniņas savienojums ar pamatni** | | | | | | | | | | | 1 | | |
|  | Savienojuma tapu daudzums nav atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrādeneatbilstoša brīvi krītoša | | | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojuma tapu daudzums ir atbilstošs konstruktīvajām prasībām, un tapu iestrāde cieša | | | | | | | | 1 | | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | | |  | | |
| **Rakstāmgalda virsma ar atvilkni.** Vērtēšana pēc līmēšanas | | | | | | | | | | | |  | | |
| Rakstāmgalda virsma ar atvilkni stūra un T veida savienojumu plecu spraugas, savienojuma konfigurācijas atbilstībarasējumam. | | | | | | | | | | | |  | | |
| 1. | **Kreisās sānu sieniņas savienojums ar aizmugures sieniņu** | | | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums neatbilst rasējumam, savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( >1mm), vai tapas veido ārējās plaknēs izpiedumus, Ir nolaustas tapa,vai pārplēstas plaknes | | | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, bet savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( <1mm) un veido līdz 60% no sadures garuma atstarpi | | | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas ir nenozīmīgas , tapas un ligzdas novietojums veido paralelitāti | | | | | | | | 2 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas nav novērojamas. Sadaļā ,,Savienojumi pirms līmēšanas '' savienojums vērtēts ar maksimālo punktu skaitu | | | | | | | | 3 | | |  | | |
| 2. | **Kreisās sānu sieniņas savienojums ar virsmu** | | | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums neatbilst rasējumam, savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( >1mm), vai tapas veido ārējās plaknēs izpiedumus, Ir nolaustas tapas,vai pārplēstas plaknes | | | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, bet savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( <1mm) un veido līdz 60% no sadures garuma atstarpi | | | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas ir nenozīmīgas , tapas un ligzdas novietojums veido paralelitāti | | | | | | | | 2 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas nav novērojamas. Sadaļā ,,Savienojumi pirms līmēšanas '' savienojums vērtēts ar maksimālo punktu skaitu | | | | | | | | 3 | | |  | | |
| 3. | **Kreisās sānu sieniņas savienojums ar pamatni.** | | | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums neatbilst rasējumam, savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( >1mm), vai tapas veido ārējās plaknēs izpiedumus, Ir nolaustas tapas,vai pārplēstas plaknes | | | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, bet savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( <1mm) un veido līdz 60% no sadures garuma atstarpi | | | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas ir nenozīmīgas , tapas un ligzdas novietojums veido paralelitāti | | | | | | | | 2 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas nav novērojamas. Sadaļā ,,Savienojumi pirms līmēšanas '' savienojums vērtēts ar maksimālo punktu skaitu | | | | | | | | 3 | | |  | | |
| 4. | **Labās sānu sieniņas savienojums ar aizmugures sieniņu** | | | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums neatbilst rasējumam, savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( >1mm), vai tapas veido ārējās plaknēs izpiedumus, Ir nolaustas tapas,vai pārplēstas plaknes | | | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, bet savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( <1mm) un veido līdz 60% no sadures garuma atstarpi | | | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas ir nenozīmīgas , tapas un ligzdas novietojums veido paralelitāti | | | | | | | | 2 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas nav novērojamas. Sadaļā ,,Savienojumi pirms līmēšanas '' savienojums vērtēts ar maksimālo punktu skaitu | | | | | | | | 3 | | |  | | |
| 5. | **Labās sānu sieniņas savienojums ar virsmu** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums neatbilst rasējumam, savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( >1mm), vai tapas veido ārējās plaknēs izpiedumus, Ir nolaustas tapas,vai pārplēstas plaknes | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, bet savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( <1mm) un veido līdz 60% no sadures garuma atstarpi | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas ir nenozīmīgas , tapas un ligzdas novietojums veido paralelitāti | | | | | | 2 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas nav novērojamas. Sadaļā ,,Savienojumi pirms līmēšanas '' savienojums vērtēts ar maksimālo punktu skaitu | | | | | | 3 | | |  | | |
| 6. | **Labās sānu sieniņas savienojums ar pamatni** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums neatbilst rasējumam, savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( >1mm), vai tapas veido ārējās plaknēs izpiedumus, Ir nolaustas tapas,vai pārplēstas plaknes | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, bet savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( <1mm) un veido līdz 60% no sadures garuma atstarpi | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas ir nenozīmīgas, tapas un ligzdas novietojums veido paralelitāti | | | | | | 2 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas nav novērojamas. Sadaļā ,,Savienojumi pirms līmēšanas '' savienojums vērtēts ar maksimālo punktu skaitu | | | | | | 3 | | |  | | |
| 7. | **Kreisās, atvilktnes norobežojošās, sieniņas savienojums ar aizmugures sieniņu** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums neatbilst rasējumam, savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( >1mm), vai tapas veido ārējās plaknēs izpiedumus, Ir nolaustas tapas,vai pārplēstas plaknes | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, bet savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( <1mm) un veido līdz 60% no sadures garuma atstarpi | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas ir nenozīmīgas , tapas un ligzdas novietojums veido paralelitāti | | | | | | 2 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas nav novērojamas. Sadaļā ,,Savienojumi pirms līmēšanas '' savienojums vērtēts ar maksimālo punktu skaitu | | | | | | 3 | | |  | | |
| 8. | **Kreisās, atvilktnes norobežojošās, sieniņas savienojums ar virsmu** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums neatbilst rasējumam, savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( >1mm), vai tapas veido ārējās plaknēs izpiedumus, Ir nolaustas tapas,vai pārplēstas plaknes | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, bet savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( <1mm) un veido līdz 60% no sadures garuma atstarpi | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas ir nenozīmīgas, tapas un ligzdas novietojums veido paralelitāti | | | | | | 2 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas nav novērojamas. Sadaļā ,,Savienojumi pirms līmēšanas '' savienojums vērtēts ar maksimālo punktu skaitu | | | | | | 3 | | |  | | |
| 9. | **Kreisās, atvilktnes norobežojošās, sieniņas savienojums ar pamatni** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums neatbilst rasējumam, savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( >1mm), vai tapas veido ārējās plaknēs izpiedumus, Ir nolaustas tapas,vai pārplēstas plaknes | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, bet savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( <1mm) un veido līdz 60% no sadures garuma atstarpi | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas ir nenozīmīgas , tapas un ligzdas novietojums veido paralelitāti | | | | | | 2 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas nav novērojamas. Sadaļā ,,Savienojumi pirms līmēšanas '' savienojums vērtēts ar maksimālo punktu skaitu | | | | | | 3 | | |  | | |
| 10. | **Labās, atvilktnes norobežojošās, sieniņas savienojums ar aizmugures sieniņu** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums neatbilst rasējumam, savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( >1mm), vai tapas veido ārējās plaknēs izpiedumus, Ir nolaustas tapas,vai pārplēstas plaknes | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, bet savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( <1mm) un veido līdz 60% no sadures garuma atstarpi | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas ir nenozīmīgas , tapas un ligzdas novietojums veido paralelitāti | | | | | | 2 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas nav novērojamas. Sadaļā ,,Savienojumi pirms līmēšanas '' savienojums vērtēts ar maksimālo punktu skaitu | | | | | | 3 | | |  | | |
| 11. | **Labās, atvilknes norobežojošās, sieniņas savienojums ar virsmu** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums neatbilst rasējumam, savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( >1mm), vai tapas veido ārējās plaknēs izpiedumus, Ir nolaustas tapa,vai pārplēstas plaknes | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, bet savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( <1mm) un veido līdz 60% no sadures garuma atstarpi | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas ir nenozīmīgas , tapas un ligzdas novietojums veido paralelitāti | | | | | | 2 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas nav novērojamas. Sadaļā ,,Savienojumi pirms līmēšanas '' savienojums vērtēts ar maksimālo punktu skaitu | | | | | | 3 | | |  | | |
| 12. | **Labās, atvilktnes norobežojošās, sieniņas savienojums ar pamatni** | | | | | | | | | 3 | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums neatbilst rasējumam, savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( >1mm), vai tapas veido ārējās plaknēs izpiedumus, Ir nolaustas tapas,vai pārplēstas plaknes | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, bet savienojumu pleci nesaguļ ar plakni( <1mm) un veido līdz 60% no sadures garuma atstarpi | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas ir nenozīmīgas , tapas un ligzdas novietojums veido paralelitāti | | | | | | 2 | | |  | | |
|  | Savienojums un tā izvietojums atbilst rasējumam, savienojumu plecuspraugas nav novērojamas. Sadaļā ,,Savienojumi pirms līmēšanas '' savienojums vērtēts ar maksimālo punktu skaitu | | | | | | 3 | | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  | | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  | | |  | | |
| **Aplīstojums** | | | | | | | | | |  | | |
| **Stūra savienojums** | | | | | | | | | |  | | |
| 1. | **Virsmas kreisais priekšējais stūris** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Stūra savienojums neatbilst rasējumam, vai attālums starp saguļošajām plaknēm >1mm | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Stūra savienojums atbilst rasējumam, attālums starp saguļošajām plaknēm <1mm | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Stūra savienojums atbilst rasējumam, attālums starp saguļošajām plaknēm nenovērojams.Šāds savienojums pilda daļēju virsmas fiksācijas un nesošo funkciju | | | | | | 2 | | |  | | |
| 2. | **Virsmas kreisais aizmugures stūris** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Stūra savienojums neatbilst rasējumam, vai attālums starp saguļošajām plaknēm >1mm | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Stūra savienojums atbilst rasējumam, attālums starp saguļošajām plaknēm <1mm | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Stūra savienojums atbilst rasējumam, attālums starp saguļošajām plaknēm nenovērojams.Šāds savienojums pilda daļēju virsmas fiksācijas un nesošo funkciju | | | | | | 2 | | |  | | |
| 3. | **Virsmas labais priekšējais stūris** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Stūra savienojums neatbilst rasējumam, vai attālums starp saguļošajām plaknēm >1mm | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Stūra savienojums atbilst rasējumam, attālums starp saguļošajām plaknēm <1mm | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Stūra savienojums atbilst rasējumam, attālums starp saguļošajām plaknēm nenovērojams.Šāds savienojums pilda daļēju virsmas fiksācijas un nesošo funkciju | | | | | | 2 | | |  | | |
| 4. | **Virsmas labais aizmugures stūris** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Stūra savienojums neatbilst rasējumam, vai attālums starp saguļošajām plaknēm >1mm | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Stūra savienojums atbilst rasējumam, attālums starp saguļošajām plaknēm <1mm | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Stūra savienojums atbilst rasējumam, attālums starp saguļošajām plaknēm nenovērojams.Šāds savienojums pilda daļēju virsmas fiksācijas un nesošo funkciju | | | | | | 2 | | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  | | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  | | |  | | |
| Aplīstējuma kvalitāte | | | | | | | | | |  | | |
| 1. | **Virsmas priekšējā līste** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Aplīstējums neatbilst rasējumam, ir spraugas >1mm | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, ir spraugas < 1mm un to garums nepārsniedz 50% no plaknes garuma | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, spraugas nav novērojamas | | | | | | 2 | | |  | | |
| 2. | **Virsmas aizmugures līste** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Aplīstējums neatbilst rasējumam, ir spraugas >1mm | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, ir spraugas < 1mm un to garums nepārsniedz 50% no plaknes garuma | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, spraugas nav novērojamas | | | | | | 2 | | |  | | |
| 3. | **Virsmas kreisā sānu līste** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Aplīstējums neatbilst rasējumam, ir spraugas >1mm | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, ir spraugas < 1mm un to garums nepārsniedz 50% no plaknes garuma | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, spraugas nav novērojamas | | | | | | 2 | | |  | | |
| 4. | **Virsmas labā sānu līste** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Aplīstējums neatbilst rasējumam, ir spraugas >1mm | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, ir spraugas < 1mm un to garums nepārsniedz 50% no plaknes garuma | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, spraugas nav novērojamas | | | | | | 2 | | |  | | |
| 5. | **Pamatnes priekšējā līste** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Aplīstējums neatbilst rasējumam, ir spraugas >1mm | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, ir spraugas < 1mm un to garums nepārsniedz 50% no plaknes garuma | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, spraugas nav novērojamas | | | | | | 2 | | |  | | |
| 6. | **Pamatnes aizmugures līste** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Aplīstējums neatbilst rasējumam, ir spraugas >1mm | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, ir spraugas < 1mm un to garums nepārsniedz 50% no plaknes garuma | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, spraugas nav novērojamas | | | | | | 2 | | |  | | |
| 7. | **Pamatnes kreisā sānu līste** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Aplīstējums neatbilst rasējumam, ir spraugas >1mm | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, ir spraugas < 1mm un to garums nepārsniedz 50% no plaknes garuma | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, spraugas nav novērojamas | | | | | | 2 | | |  | | |
| 8. | **Pamatnes labā sānu līste** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Aplīstējums neatbilst rasējumam, ir spraugas >1mm | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, ir spraugas < 1mm un to garums nepārsniedz 50% no plaknes garuma | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, spraugas nav novērojamas | | | | | | 2 | | |  | | |
| 9. | **Kreisās sānu sieniņas priekšējā līste** | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Aplīstējums neatbilst rasējumam, ir spraugas >1mm | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, ir spraugas < 1mm un to garums nepārsniedz 50% no plaknes garuma | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, spraugas nav novērojamas | | | | | | 2 | | |  | | |
| 10. | **Labās sānu sieniņas priekšējā līste** | | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Aplīstējums neatbilst rasējumam, ir spraugas >1mm | | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, ir spraugas < 1mm un to garums nepārsniedz 50% no plaknes garuma | | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, spraugas nav novērojamas | | | | | | | 2 | | |  | | |
| 11. | **Kreisās, atviktnes norobežojošās ,sānu sieniņas priekšējā līste** | | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Aplīstējums neatbilst rasējumam, ir spraugas >1mm | | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, ir spraugas < 1mm un to garums nepārsniedz 50% no plaknes garuma | | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, spraugas nav novērojamas | | | | | | | 2 | | |  | | |
| 12. | **Labās, atvilktnes norobežojošās ,sānu sieniņas priekšējā līste** | | | | | | | | | | 2 | | |
|  | Aplīstējums neatbilst rasējumam, ir spraugas >1mm | | | | | | | 0 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, ir spraugas < 1mm un to garums nepārsniedz 50% no plaknes garuma | | | | | | | 1 | | |  | | |
|  | Aplīstējums atbilst rasējumam, spraugas nav novērojamas | | | | | | | 2 | | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  | |  | | |  | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Virsmu sagatavošana apdarei** | | | | | |  |  |
| Kvalitāte pēc slīpēšanas. | | | | | | | |  |
| **1.** | **Kreisās kājas konstrukcija** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana, slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrazīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrazīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
| **2.** | **Labās kājas konstrukcija** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana,slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrazīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrazīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
| **3.** | **Atvilktnes iekšējās plaknes** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana, slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrazīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrazīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
| **4.** | **Atvilktnes ārējās plaknes** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana, slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrazīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrazīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
| **5.** | **Galda virsmas ārējā plakne** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana, slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrazīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrazīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
| **6.** | **Galda virsmas iekšējā plakne** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana, slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrazīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrazīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
| **7.** | **Galda pamatnes iekšējā plakne** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana,slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrazīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrazīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
| 8. | **Galda pamatnes ārējā plakne** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana, slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrazīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrazīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
| 9. | **Galda sānu detaļu ārējā plakne** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana,slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrazīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrazīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
| 10. | **Galda sānu detaļu iekšējā plakne** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana,slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrazīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrazīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
| 11. | **Galda aizmugures ārējā plakne** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana, slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrozīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrozīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
| 12. | **Galda aizmugures iekšējā plakne** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana, slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrazīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrazīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
| 13. | **Galda atvilktnes detaļu iekšējās plaknes** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana,slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrazīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrazīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
| 14. | **Galda konstrukcijas detaļu šaurās plaknes.** | | | | | | | 2 |
|  | Apdare nav veikta, vai ir finierēto virsmu caurslīpējumi. | | | | | | 0 |  |
|  | Apdare veikta, ir novērojama šķautņu nepietiekama nogludināšana, slīpejuma kvalitāte apmierinoša | | | | | | 1 |  |
|  | Apdare veikta kvalitatīva, slīpējums veikts šķiedru virzienā un nav redzamas abrazīva materiāla veidotās švīkas, pareizi izmantots abrazīvā materiāla raupjums. | | | | | | 2 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Montāža** | | | | | |  |  |
| Atbilstība rasējumam. | | | | | | | |  |
| 1. | **Rakstāmgalds** | | | | | | | 1 |
|  | Neatbilst rasējumam | | | | | | 0 |  |
|  | Atbilst rasējumam | | | | | | 1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Kontrolizmēri** | | | | | |  |  |
| Atbilstība rasējumiem un izstrādājuma ģeometrijai. Mērijumus veic gatavam, samontētam izstrādājumam. | | | | | | | |  |
| 1. | **Rakstāmgalds - augstums, 4 mērijumi stūros(X4)** | | | | | | | 2 |
|  | Neatbilst rasējumam - <2mm | | | | | | 0 |  |
|  | Atbilst rasējumam- <1mm | | | | | | 1 |  |
|  | Atbilst rasējumam- +/- 0,2 mm | | | | | | 2 |  |
| 2. | **Rakstāmgalds - garums, 2 mērijumi (X2)** | | | | | | | 2 |
|  | Neatbilst rasējumam - <2mm | | | | | | 0 |  |
|  | Atbilst rasējumam- <1mm | | | | | | 1 |  |
|  | Atbilst rasējumam- +/- 0,2 mm | | | | | | 2 |  |
| 3. | **Rakstāmgalds - platums, 2 mērijumi (X2)** | | | | | | | 2 |
|  | Neatbilst rasējumam - <2mm | | | | | | 0 |  |
|  | Atbilst rasējumam- <1mm | | | | | | 1 |  |
|  | Atbilst rasējumam- +/- 0,2 mm | | | | | | 2 |  |
| 4. | **Rakstāmgalds - diogonāles, 2 mērijumu atšķirība** | | | | | | | 2 |
|  | Neatbilst rasējumam - <3mm | | | | | | 0 |  |
|  | Atbilst rasējumam- <2mm | | | | | | 1 |  |
|  | Atbilst rasējumam- <1mm | | | | | | 2 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Kāju konstrukcijas | | | | | | |  |
| 5. | **Labās kāju konstrukcijas izmērs.** (Lejas daļā) | | | | | | | 2 |
|  | Neatbilst rasējumam - <2mm | | | | | | 0 |  |
|  | Atbilst rasējumam- <1mm | | | | | | 1 |  |
|  | Atbilst rasējumam- +/- 0,2 mm | | | | | | 2 |  |
| 6. | **Kreisās kāju konstrukcijas izmērs.** (Lejas daļā) | | | | | | | 2 |
|  | Neatbilst rasējumam - <2mm | | | | | | 0 |  |
|  | Atbilst rasējumam- <1mm | | | | | | 1 |  |
|  | Atbilst rasējumam- +/- 0,2 mm | | | | | | 2 |  |
| 7. | **Kāju konstrukciju - diogonāles, 2 mērijumu atšķirība** | | | | | | | 2 |
|  | Neatbilst rasējumam - <3mm | | | | | | 0 |  |
|  | Atbilst rasējumam- <2mm | | | | | | 1 |  |
|  | Atbilst rasējumam- <1mm | | | | | | 2 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Rakstāmgalda virsma ar atvilktni.** Vērtēšana pēc montāžas. | | | | | | |  |
| Rakstāmgalda virsma ar atvilktni, atvilktnes nodalījuma atbilstība rasējumiem un atvilktnes funkcialitāte | | | | | | | |  |
| 8. | **Sānu nodalījumu simetrija, 2 mērijumu atšķirība** | | | | | | | 2 |
|  | Neatbilst rasējumam - <2mm | | | | | | 0 |  |
|  | Atbilst rasējumam- <1mm | | | | | | 1 |  |
|  | Atbilst rasējumam- +/- 0,2 mm | | | | | | 2 |  |
| 9. | **Atviknes novietojums,funkcionalitātes nodrošināšanai.** | | | | | | | 2 |
|  | Neatbilst rasējumam - <3mm | | | | | | 0 |  |
|  | Atbilst rasējumam- <2mm | | | | | | 1 |  |
|  | Atbilst rasējumam- <1 mm | | | | | | 2 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Sagatavju maiņa.** | | | | | | |  |
| Sagatavju maiņa ne vairāk kā 4 reizes. | | | | | | | |  |
| 1. | **Sagatavju maiņa.** | | | | | | | 1 |
|  | Sagatavju maiņa ir fiksēta | | | | | | 0 |  |
|  | Sagatavju maiņa nav fiksēta | | | | | | 1 |  |
| 2. | **Sagatavju maiņa.** | | | | | | | 1 |
|  | Sagatavju maiņa ir fiksēta | | | | | | 0 |  |
|  | Sagatavju maiņa nav fiksēta | | | | | | 1 |  |
| 3. | **Sagatavju maiņa.** | | | | | | | 1 |
|  | Sagatavju maiņa ir fiksēta | | | | | | 0 |  |
|  | Sagatavju maiņa nav fiksēta | | | | | | 1 |  |
| 4. | **Sagatavju maiņa.** | | | | | | | 1 |
|  | Sagatavju maiņa ir fiksēta | | | | | | 0 |  |
|  | Sagatavju maiņa nav fiksēta | | | | | | 1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Darba drošība** | | | | | | |  |
| Darba drošības prasību ievērošana strādājot pie koplietošanas darbmašīnām un iekārtām. Pārkāpumu konstatē , darbnīcas vadītājs,vai nozīmēts darba drošības speciālists, vai oficiālās vērtēšanas komisijas dalībnieks. Pārkāpums ir jāfiksē rakstiski. | | | | | | | |  |
| 1. | **Darba drošības noteikumu pārkāpums** | | | | | | | 1 |
|  | Darba drošības pārkāpums ir fiksēts (rakstiski) | | | | | | 0 |  |
|  | Darba drošības pārkāpums nav fiksēts (rakstiski) | | | | | | 1 |  |
| 2. | **Darba drošības noteikumu pārkāpums** | | | | | | | 1 |
|  | Darba drošības pārkāpums ir fiksēts (rakstiski) | | | | | | 0 |  |
|  | Darba drošības pārkāpums nav fiksēts (rakstiski) | | | | | | 1 |  |
| 3. | **Darba drošības noteikumu pārkāpums, strādājot pie koplietošanas darbmašīnām un iekārtām.** | | | | | | | 1 |
|  | Darba drošības pārkāpums ir fiksēts (rakstiski)**,Iestājas liegums izmantot darba mašīnas** | | | | | | 0 |  |
|  | Darba drošības pārkāpums nav fiksēts (rakstiski) | | | | | | 1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Darba drošības prasību ievērošana strādājot ar portatīvajiem rokas elektroinstrumentiem vai nemehanizētajiem rokas instrumentiem | | | | | | | |  |
| 1. | **Darba drošības noteikumu pārkāpums** | | | | | | | 1 |
|  | Darba drošības pārkāpums ir fiksēts (rakstiski) | | | | | | 0 |  |
|  | Darba drošības pārkāpums nav fiksēts (rakstiski) | | | | | | 1 |  |
| 2. | **Darba drošības noteikumu pārkāpums** | | | | | | | 1 |
|  | Darba drošības pārkāpums ir fiksēts (rakstiski) | | | | | | 0 |  |
|  | Darba drošības pārkāpums nav fiksēts (rakstiski) | | | | | | 1 |  |
| 3. | **Darba drošības noteikumu pārkāpums, strādājot ar portatīvajiem rokas elektroinstrumentiem vai nemehanizētajiem rokas instrumentiem** | | | | | | | 1 |
|  | Darba drošības pārkāpums ir fiksēts (rakstiski)**,Iestājas liegums izmantot attiecīgos darba instrumentus.** | | | | | | 0 |  |
|  | Darba drošības pārkāpums nav fiksēts (rakstiski) | | | | | | 1 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

## PRODUKTA IZGATAVOŠANAI NEPIECIEŠAMIE MATERIĀLI

Virsma- Finierēts vairogs, virspusē finiera salikums.- Vairogs ar virsmēriem <20mm;  
Pamatne-Finierēts vairogs ar virsmērien <20mm;  
Korpusa detaļas (5gb.)  Vienā gabalā finierēts vairogs ar apstrādes virsmēriem;  
Atvilktnes detaļas.(īsās 2gb.+ garās2gb.) šķērsgriezuma izmēri noteikti rasējumā, garumā >30mm;  
Virsmas aplīstojums (4 gb) līstes bez fāzējuma,  platums pēc rasējuma , biezums +1mm, garums >30mm;  
Aplīstojuma līstes, nenoteikta garuma (ir  jāvar piegriezt detaļas pēc noteiktajiem izmēriem),   platums pēc rasējuma, biezums +1mm;  
Kājas- šķērsgriezuma izmēri un  konfigurācija pēc rasējuma, garumā + 60mm. (nenogarinātas)  
Kāju konstrukciju augšējā detaļa (2gb.) vienā sagatavē , šķērsgriezums pēc rasējuma, garumā apstrādes virsmēri(<100mm.)   
Maiņas komplekti.   
Izmēģinājumu detaļas( iezīmētas),  atvilknei, virmas aplīstojumam.

## PRODUKTA IZGATAVOŠANAI NEPIECIEŠAMIE INSTRUMENTI UN IEKĀRTAS

Konkursa uzdevumam nepieciešamie instrumenti un iekārtas, saraksts var atšķirties, pielietojot dažādas izgatavošanas tehnoloģijas.

|  |
| --- |
| **Iekārtas:**  Universālā ripzāģmašīna  Biezumēvelmašīna  Taisnošanas ēvelmašīna  Frēzmašīna  Vertikālā urbjmašīna  Horizontālā urbjmašīna  Galdnieku lentzāģis  Lentes slīpmašīna  Diska slīpmašīna  Prese |
| **Rokas elektriskie instrumenti:**  Rokas elektriskais skrūvgriezis  Rokas elektriskā urbjmašīna  Rokas elektriskā virsfrēze  Rokas ekscentra slīpmašīna  Rokas elektriskais divboris  Savienojumu frēze “Domino”  Rokas elektriskais ripzāģis ar lineālu |
| **Rokas instrumenti:**  Aizzīmēšanas instrumenti  Rokas zāģi  Ēveles  Āmuri  Kalti  Spīles  Finierzāģis  Montāžas galds  Palīgierīces |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

## KONKURSA UZDEVUMS

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Izstrādājuma apraksts | | |
| **Rakstāmgalds** | | |
| Izstrādājot rakstāmgalda konstrukciju, tika ņemta vērā šīs konstrukcijas īpatnība, kurā slēpjas iespēja mainīt izstrādājuma izgatavošanas grūtības pakāpi, nemainot pašā izstrādājuma formu un izskatu.  Rakstāmgalds atbilst izstrādājuma ergonomiskajām prasībām un funkcionālajiem izmēriem. Šis izstrādājums ir paredzēts kā viena darba vieta personai, izmantojams skolā, ofisā, mājās.  Rakstāmgalda konstruktīvais risinājums ir veidots, lai tā izgatavošanā varētu pielietot dažādas tehnoloģijas. Rakstāmgalds sastāv no galda virsmas – korpusa bloka ar iestrādātu atvilktni, pie kura piestiprinātas kāju konstrukcijas. Izstrādājumā izmantojamais materiāls, finierēts plātņu materiāls, masīvkoks | | |
| Npk. | Konstrukcijas, detaļu apraksts | Izgatavošanas tehnoloģiskais apraksts |
| 1. | **Galda virsma** | |
|  | Galda virsma sastāv no virsmas, korpusa konstrukcijas. Izgatavoti no finierētiem plātņu materiāliem | |
| 1.1. | **Virsma** | |
|  | Izgatavota no finierēta plākšņu materiāla. Skaidu plāksne vai saplāksnis, vai kokšķiedru (MDF) plāksne, vai galdnieku plāksne atbilstoša izmēriem, pēc rasējuma. Virsmas vairogs aplīstots. Aplīstošanu var veikt pirms finierēšanas ,vai pēc. Nosakot izstrādājuma izgatavošanas grūtības pakāpi. Virsmas fasādes pusi var veidot finiera salikuma zīmējuma veidā. | 1.Sagataves izzāģēšana;  2. Finiera fūgošana;  3. Finiera palaga izveidošana;  4. Finiera salikuma izveidošana.  5. Aplīstošanas līstu izgatavošana.  6. Līstu piezāģēšana leņķos;  7. Līstu līmēšana pie vairoga;  8. Līstu pārkaru noņemšana;  9.Plakņu finierēšana;  10. Finieru pārkaru noņemšana;  11. Detaļu formatēšana;  12. Virsmas šauro plakņu profila iestrāde;  13.Montāžas dobumu iestrāde;  14. Detaļu formatēšana;  15. Šauro plakņu finierēšana;  16. Finieru pārkaru noņemšana;  17.Finierēto detaļu slīpēšana;  18. Savienojumu iestrāde;  19. Mugursienas gropju iestrādes;  20.Montāža  21.Sagatavošana apdarei;  22.Apdare; |
| 1.2. | **Korpusa konstrukcija** |  |
|  | Korpuss izveidots kastes konstrukcijas veidā, izmantojot noteiktu stūra savienojumu. Taisna tapa vai ierievis, vai sadursavienojums 450 ar iedzītni, vai sadursavienojums ar apaļtapām u.c Korpusa kastes konstrukcija paredz trīs vienāda platuma nodalījumus platumā. Tie ir paredzēti atvilktnes ievietošanai. Konstrukcijas aizmugurē ir gropē iestrādāta mugursieniņa. Mugursieniņa finierēta. Korpusu savieno ar virsmu izmantojot apaļtapu savienojumu vai kādu citu atrunātu tehnoloģiju. Galda virsmas korpusa konstrukcija ir līmēta, neizjaucama. |
| 1.3. | **Atvilkne** | |
|  | Atvilktne izgatavota no masīvkoka. Atvilknes stūra savienojumi tapoti. Paaugstinātas grūtības elements. Bezdelīgaste vai taisns caurejošs, vai kāds cits no sarežģītajiem savienojumiem. Savienojumi izgatavoti ar rokas instrumentiem. Atvilknes priekšgabals ir kastītes korpusa priekšējā detaļa un savienojuma iestrāde ir vizuālais dizaina elements.. Grīdiņa izgatavota no finierētas plāksnes materiāla un iestrādāta gropē, kuras ir izveidotas kastītes priekšgabalā un sānu detaļās. Grīdiņu nostiprina pie kastītes aizmugures detaļa ar skrūvēm pēc atvilktnes montāžas. Kastītes izmēri atļauj to ievietot jebkurā no trim konstrukcijas nodalījumiem | Mašīndarbs,  1.Sagatavju izgatavošana;  2.Detaļu formatēšana;  3.Grīdas gropju iestrāde;  4.Grīdiņas vairoga formatēšana  Darbs ar rokas instrumentiem.  5. Savienojumu aizzīmēšana;  6. Savienojumu izgatavošana;  7. Savienojumu pielāgošana;  8. Savienojumu montāža, līmēšana;  9.Grīdiņas montāža;  10.Atviknes slīpēšana.  11.Apdare; |
| 2. | **Kāju konstrukcija** | |
|  | Kāju konstrukcija ir veidota no trijām detaļām, kuras savā starpā ir savienotas ar stūra (bezdelīgastes) savienojumu. Izgatavotās kāju konstrukcijas ar dekoratīvu skrūvju palīdzību piestiprina galda virsmas konstrukcijas sānu malās. Sastiprināšanai jāizveido precīzi, salāgoti urbumi skrūvju ievietošanai. | |
| 2.1. | **Kājas** | | |
|  | Kājas izgatavotas no masīvkoka. Visas plaknes ēvelētas, šķautnes mīkstinātas vai fāzētas, kāju forma neregulāras trapeces veidā, atbilstoši rasējumam. Kājas augšējā galā iestrādāts caurejošs dekoratīvs savienojums- savienojuma ligzda. Kāju komplekts tiek konstruēts un izgatavots spoguļskatā. | 1.Masīvkoka sagatavju izgatavošanas operācijas;  2.Masīvkoka detaļu izgatavošana pēc dotajiem izmēriem;  3. Savienojumu daļu konstruēšana un aizzīmēšana;  4.Savienojumu iestrāde, salāgošana;  5.Konstrukcijas montāža ,salīmēšana;  6. Konstrukcijas pielāgošana pēc dotajiem izmēriem;  7.Sastiprināšanas urbumu vietu aizzīmēšana;  8.Urbumu Iestrāde;  9. Konstrukcijas plakņu profilu iestrāde;  10. Slīpēšana;  11.Sagatavošana apdarei;  12.Apdare;  13.Montāža. | |
| 2.2. | **Šķērslis** |
|  | Šķērslis ir kāju savienojošā detaļa, izgatavota no masīvkoka. Detaļas plaknes ēvelētas, šķautnes mīkstināts vai fāzētas. Šķēršļa galos ir uzkonstruēti un iestrādāti savienojumi- savienojumu tapa. Pēc kāju detaļu izgatavošanas konstrukciju savienot. Konstrukcija līmēta. Konstrukcijas stūros, sānu plaknēs, savienojumu diognāļu krustpunktos izveidot montāžas urbumus , kāju konstrukcijas savienošanai ar galda virsmu. |